

Anexa nr. I

**MINISTERUL ECONOMIEI**

**Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor  
sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat  
- ISCIR -**

**PRESCRIPTIE TEHNICĂ**

**PT CR 6-2013**

**AUTORIZAREA OPERATORILOR CONTROL NEDISTRUCTIV ȘI A PERSOANELOR  
JURIDICE CARE EFECTUEAZĂ EXAMINĂRI NEDISTRUCTIVE PRECUM ȘI EVALUAREA  
PERSOANELOR JURIDICE CARE EFECTUEAZĂ ÎNCERCĂRI DISTRUCTIVE**

**CUPRINS**  
**CAPITOLUL I**  
**PREVEDERI GENERALE**

*SECȚIUNEA 1*

**Scop**

**Art. 1** Prezenta prescripție tehnică stabilește cerințele pentru autorizarea operatorilor control nedistructiv și a persoanelor juridice care efectuează examinări nedistructive, precum și evaluarea capacității tehnice și supravegherea persoanelor juridice care efectuează încercări distructive.

**Art. 2** (1) Persoanele juridice autorizate de către ISCIR în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, precum și persoanele juridice autorizate în domenii echivalente de activitate de către autoritățile competente dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European, se înregistrează în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate.

(2) Structurile din cadrul ISCIR, emitente ale autorizațiilor se stabilesc și pot fi modificate prin Ordin al inspectorului de stat șef al ISCIR.

*SECȚIUNEA a 2-a*

**Referințe normative**

**Art. 3** Prezenta prescripție tehnică face referire la următoarele acte normative:

- a) Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată, în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 485 din 8 iulie 2011;
- b) Ordonanța Guvernului nr. 39/1998 privind activitatea de standardizare națională aprobată prin Legea nr. 355/2002, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 447 din 26 iunie 2002, cu modificările și completările ulterioare;
- c) Ordonanța Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților aprobată prin Legea 375/2002, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 436 din 21 iunie 2002;

d) Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 49/2009 privind libertatea de stabilire a prestatorilor de servicii și libertatea de a furniza servicii în România aprobată prin Legea nr. 68/2010, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 256 din 20 aprilie 2010, cu modificările și completările ulterioare;

e) Hotărârea Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 37 din 21 ianuarie 2002, cu modificările și completările ulterioare;

f) Hotărârea Guvernului nr. 522/2003 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 346 din 21 mai 2003, cu modificările și completările ulterioare;

g) Ordinul comun al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei nr. 353/2003 și al ministrului educației, cercetării și tineretului nr. 5.202/2003 pentru aprobarea Metodologiei de autorizare a furnizorilor de formare profesională a adulților, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 774 din 5 noiembrie 2003, cu modificările și completările ulterioare;

h) Ordinul comun al ministrului muncii, solidarității sociale și familiei nr. 501/2003 și al ministrului educației, cercetării și tineretului nr. 5.253/2003 pentru aprobarea Metodologiei certificării formării profesionale a adulților, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 774 din 5 noiembrie 2003, cu modificările și completările ulterioare.

### SECȚIUNEA a 3-a

#### Termeni și definiții

**Art. 4** În înțelesul prezentei prescripții tehnice, termenii și definițiile au următorul sens:

a) **Comisia Națională pentru Controlul Activității Nucleare (CNCAN)** - reprezintă autoritatea națională în domeniul reglementării, autorizării și al controlului activităților nucleare din România;

b) **formator atestat** - persoană fizică atestată de către ISCIR pentru unul sau mai multe domenii;

c) **furnizor de formare profesională** - prestator de servicii de formare profesională, persoană juridică de drept public sau privat care are prevăzut în actul de înființare sau, după caz, în autorizația pentru desfășurarea unor activități independente, activități de formare profesională;

d) **laborator** - structură funcțională în cadrul persoanei juridice prin care aceasta desfășoară activități de examinări nedistructive și/sau încercări distructive;

e) **program de formare profesională** - totalitatea activităților de pregătire teoretică și/sau practică, în vederea realizării obiectivelor de formare de competențe pentru un anumit domeniu;

f) **materiale** - produse și semifabricate metalurgice, precum și semifabricate din diverse tipuri de mase plastice, realizate prin turnare sau diverse tehnologii de deformare plastică;

g) **operator control nedistructiv** - persoană care efectuează examinări nedistructive prin cel puțin una dintre metodele: vizuală, cu radiații penetrante, cu ultrasunete, cu lichide penetrante, cu particule magnetice, magneto-inductivă, prin curenți turbionari sau verificarea etanșeității;

h) **responsabil tehnic pentru încercări distructive (RTED)** - personal tehnic de specialitate, angajat al persoanei juridice, atestat de ISCIR pentru încercări distructive;

i) **responsabil tehnic pentru examinări nedistructive (RTEND)** - personal tehnic de specialitate, angajat al persoanei juridice, atestat de ISCIR pentru examinări nedistructive;

j) **stat membru** - stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiu Economic European.

## CAPITOLUL II

### ORGANIZAREA CURSURILOR DE FORMARE PROFESIONALĂ ÎN VEDEREA AUTORIZĂRII OPERATORULUI CONTROL NEDISTRUCTIV

#### SECȚIUNEA 1

##### Programe de formare profesională

**Art. 5** Operatorul control nedistructiv care se autorizează pentru metodele și specialitățile de examinare nedistructivă prevăzute în Anexa nr. 1, trebuie să facă dovada absolvirii unui program de formare profesională; fac excepție cetățenii care au absolvit într-un stat membru un program de formare profesională echivalent cu cel prevăzut în prezenta prescripție tehnică.

**Art. 6** Programele de formare profesională se organizează de către furnizori de formare profesională avizați și autorizați.

**Art. 7** (1) Avizarea furnizorilor de formare profesională se face de către ISCIR. În acest scop furnizorul de formare profesională depune la ISCIR următoarele:

- a) adresa de solicitare a avizării furnizorului de formare profesională;
- b) dovada că are ca obiect de activitate desfășurarea activităților de formare profesională, conform actelor constitutive;
- c) programa analitică;
- d) suportul de curs.

(2) ISCIR analizează documentele prevăzute la alin. (1) și în cazul în care acestea corespund prevederilor prezentei prescripții tehnice, eliberează un aviz. Avizul este valabil pe o perioadă de 4 (patru) ani.

(3) Autorizarea furnizorilor de formare profesională se face conform prevederilor legislației în vigoare.

(4) Prin derogare de la prevederile art. 6, programele de formare profesională pentru metoda magneto-inductivă (MRT) se organizează de către furnizori de formare profesională avizați în condițiile prevăzute la alin. (2).

(5) Programele de formare profesională se desfășoară cu formatori atestați de către ISCIR.

**Art. 8** (1) Pentru organizarea unui program de formare profesională furnizorul de formare profesională depune la ISCIR, cu 15 zile calendaristice înainte de începerea programului, următoarele:

- a) adresa de anunțare a organizării unui program de formare profesională, în care trebuie să se precizeze denumirea și tipul programului, numărul cursanților, metoda și specialitatea de examinare nedistructivă, perioada de organizare și locul de desfășurare a programului;
- b) copia avizului acordat de către ISCIR furnizorului de formare profesională;
- c) copia autorizației furnizorului de formare profesională, obținută conform prevederilor legislației în vigoare, cu excepția programelor de formare profesională pentru metoda MRT,
- d) programa analitică, dezvoltată pe teme, zile, ore și formatori;
- e) tabelul cu numele și prenumele formatorilor atestați, precum și copii ale atestatelor acestora;
- f) numele și prenumele supraveghetorului pentru instruirea practică;
- g) lista cu aparatele și accesoriile folosite la aplicațiile practice în perioada programului de formare;

h) copie după autorizația de utilizare, valabilă, eliberată de către CNCAN, numai în cazul programelor de formare pentru domeniul RT.

(2) ISCIR analizează documentația menționată la alin. (1) și în cazul în care aceasta corespunde prevederilor prezentei prescripții tehnice, eliberează avizul de deschidere a cursului.

(3) Până la data începerii programului de formare profesională, furnizorul de formare profesională depune la ISCIR tabelul cu numele și prenumele cursanților, codul numeric personal al acestora, metoda și specialitatea de examinare nedistructivă.

(4) ISCIR poate efectua verificări privind modul de desfășurare a programului de formare profesională.

(5) Pentru cursanții care au participat la un program de formare profesională a cărui deschidere nu a fost anunțată la ISCIR, furnizorul de formare profesională nu are dreptul să elibereze documentul care confirmă participarea la programul de formare profesională.

#### *SECȚIUNEA a 2-a*

##### **Condiții privind formarea profesională a operatorului control nedistructiv**

**Art. 9** În cadrul programelor de formare profesională a operatorului control nedistructiv, programa analitică pentru specializarea/perfecționarea operatorilor control nedistructiv de nivel 1 și 2 prevăzută la art. 8, alin. (1), lit. d), trebuie să acopere minim programa prevăzută în Anexa nr. 2.

### **CAPITOLUL III**

#### **AUTORIZAREA OPERATORULUI CONTROL NEDISTRUCTIV**

##### *SECȚIUNEA 1*

##### **Metode și specialități de examinare nedistructivă**

**Art. 10** (1) Metodele și specialitățile de examinare nedistructivă pentru care se eliberează autorizații sunt prevăzute în Anexa nr. 1.

(2) În autorizație se precizează simbolul fiecărei metode de examinare nedistructivă, urmat în paranteză de simbolul specialităților de examinare nedistructivă, după caz.

### SECȚIUNEA a 2-a

#### Niveluri de autorizare

**Art. 11** (1) Operatorul control nedistructiv se poate autoriza pe trei niveluri, astfel:

a) operator control nedistructiv de nivel 1 - personalul care efectuează examinări nedistructive sub îndrumarea și supravegherea operatorului control nedistructiv autorizat pentru nivelul 2 sau 3;

b) operator control nedistructiv de nivel 2 - personalul care pe lângă lucrările ce intră în competența operatorului control nedistructiv de nivel 1 trebuie să cunoască și limitele metodei de examinare nedistructivă pentru care este autorizat și să facă dovada competențelor și responsabilităților prevăzute în Anexa nr. 3, pentru acest nivel de autorizare;

c) operator control nedistructiv de nivel 3 - personalul care pe lângă lucrările ce intră în competența operatorului control nedistructiv de nivel 1 și nivel 2, trebuie să facă dovada competențelor și responsabilităților prevăzute în Anexa nr. 3, precum și cunoștințele minim prevăzute în Anexa nr. 4, pentru acest nivel de autorizare.

(2) Prin derogare de la prevederile alin. (1), operatorul control nedistructiv care efectuează examinări prin metoda MRT se autorizează doar pentru nivel 1 sau nivel 2.

### SECȚIUNEA a 3-a

#### Condiții de autorizare

**Art. 12** (1) La examenul de autorizare pentru nivelul 1 sau nivelul 2 se pot prezenta persoane care îndeplinesc următoarele condiții:

a) dețin un certificat de absolvire a unui program de formare profesională efectuat în condițiile prezentei prescripții tehnice, sau un document obținut ca urmare a absolvirii unui curs în condițiile prevederilor prescripției tehnice aplicabile la data absolvirii cursului;

sau,

b) dețin o diplomă de absolvire a unei forme de învățământ superior tehnic sau un document echivalent obținut într-un stat membru;

sau,

c) dețin un certificat de calificare operator examinări nedistructive emis în conformitate cu prevederile standardului specific privind calificarea personalului pentru examinări nedistructive, emis de către un organism de certificare personal acreditat și desemnat de

către o autoritate competentă dintr-un stat membru, pentru care nu se poate realiza echivalența dintre sectoarele industriale specificate în certificat și metodele/specialitățile de examinări nedistructive prezentate în Anexa nr. 1;

d) au vârsta minimă de 18 ani împliniți;

e) dețin o fișă de aptitudini eliberată de un medic de medicina muncii cu mențiunea „Apt pentru prestarea ocupației de operator control nedistructiv” sau un document echivalent emis de autoritatea competentă în domeniu dintr-un stat membru;

f) au efectuat stagiul de experiență industrială necesar, prevăzut în Anexa nr. 5, în metodele/specialitățile pentru care urmează să susțină examenul de autorizare.

(2) La examenul de autorizare pentru nivelul 3 se pot prezenta persoane care îndeplinesc, pe lângă prevederile de la art. 12 alin. (1) lit. e) și lit. f) și condițiile de experiență industrială ca operator examinări nedistructive nivel 2, prevăzute în Anexa nr. 6.

(3) Pot fi autorizate fără examen de autorizare persoanele care dețin următoarele documente:

a) certificatul emis conform prevederilor standardului specific privind calificarea personalului pentru examinări nedistructive, de către un organism de certificare personal examinări nedistructive acreditat și desemnat în conformitate cu legislația în vigoare;

b) raportul de evaluare tehnică întocmit de către un organism de certificare personal pentru examinări nedistructive acreditat și desemnat în conformitate cu legislația în vigoare, sau de către un organism de certificare personal pentru examinări nedistructive, acreditat și desemnat de către o autoritate competentă dintr-un stat membru, din care să rezulte că este realizată echivalența dintre sectoarele industriale specificate în certificatul menționat la lit. a) și metodele/specialitățile de examinări nedistructive prezentate în Anexa nr. 1. Modelul raportului de evaluare tehnică a operatorului control nedistructiv este prevăzut în Anexa nr. 7.

(4) Sunt exceptate de la cerințele prevăzute la alin. (3) persoanele care urmează să lucreze ca operator control nedistructiv la instalațiile/echipamentele care intră în componența obiectivelor nucleare.

**Art. 13** (1) Personalul care susține examenul de autorizare în metoda UT, nivelul 1 sau 2, specialitatea  $UT_{(t)}$ ,  $UT_{(tv)}$ ,  $UT_{(l)}$  sau  $UT_{(f)}$  trebuie să susțină, în mod obligatoriu, un examen de autorizare și pentru specialitatea  $UT_{(g)}$ .

(2) Personalul care susține examenul de autorizare în metoda UT, nivelul 1 sau 2, specialitatea  $UT_{(s)}$  trebuie să susțină, în mod obligatoriu, un examen de autorizare și pentru specialitățile  $UT_{(g)}$  și  $UT_{(t)}$ .

**SECȚIUNEA a 4-a****Examinarea pentru autorizarea operatorului control nedistructiv**

**Art. 14** (1) Persoanele juridice care doresc autorizarea operatorului control nedistructiv sau persoanele fizice care doresc autorizarea ca operator control nedistructiv, solicită în scris cu cel puțin 15 zile calendaristice înainte de data examenului pentru autorizare, delegarea unui inspector de specialitate din cadrul ISCIR pentru participarea la examenul de autorizare, ocazie cu care se depun și următoarele:

- a) tabelul cu numele și prenumele candidaților pentru metodele, specialitățile, nivelul de autorizare;
- b) dosarele candidaților cu următoarele documente:
  - 1) copia actului de identitate/pașaportului;
  - 2) fișa de aptitudini eliberată de un medic de medicina muncii cu mențiunea „Apt pentru prestarea ocupației de operator control nedistructiv” sau un document echivalent în domeniu emis într-un stat membru;
  - 3) unul din documentele prevăzute la art. 12, alin. (1), lit. a), lit. b) sau lit. c), în copie;
- c) adeverință de experiență industrială, conform modelului din Anexa nr. 8 din care să rezulte stagiul de experiență industrială în metoda pentru care se solicită autorizarea, realizat în cadrul unor persoane juridice care efectuează examinări nedistructive, autorizate în condițiile prezentei prescripții tehnice, sau realizat în cadrul unor persoane juridice care efectuează examinări nedistructive, ce dețin autorizații echivalente emise de autoritatea competentă dintr-un stat membru, cu excepția autorizării pentru metoda VT, situație în care adeverința este eliberată de o persoană autorizată, minim nivel 2, pentru această metodă;
- d) copia permisului de exercitare în domeniul nuclear, atunci când se solicită autorizarea pentru metoda RT;
- e) procedurile de lucru pentru fiecare metodă/specialitate de examinare nedistructivă pentru care se solicită examinarea în vederea autorizării, avizate de către o persoană autorizată nivel 3 pentru metodele care fac obiectul avizării, cu precizarea că aceste proceduri, în situația în care solicitarea se referă la persoane care urmează să lucreze ca operator control nedistructiv la instalațiile/echipamentele care intră în componența obiectivelor nucleare, suplimentar trebuie acceptate de către ISCIR;
- f) fotografie color mărimea  $\frac{3}{4}$  necesară pentru eliberarea autorizației.

(2) Inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR verifică documentația prevăzută la alin. (1).

(3) În cazul în care documentația depusă este incompletă sau incorect întocmită, solicitantul este informat, în scris, cu privire la necesitatea transmiterii completărilor sau a documentației corect întocmite.

(4) În cazul în care solicitantul nu completează documentația potrivit cerințelor în termen de cel mult 30 zile calendaristice de la primirea comunicării, cererea este considerată respinsă și documentația se arhivează.

(5) În cazul în care documentația este acceptată, ISCIR comunică persoanei solicitante, în termen de maxim 30 de zile calendaristice de la data depunerii cererii, data propusă pentru efectuarea verificărilor în vederea autorizării.

**Art. 15** În vederea autorizării de către ISCIR, candidații susțin un examen care constă dintr-o examinare teoretică, parte scrisă și interviu, precum și o examinare practică.

**Art. 16** Pentru susținerea examenului teoretic partea scrisă, inspectorul de specialitate ISCIR selectează întrebări pe baza de chestionar, care să acopere tematica metodei sau metodelor de examinare nedistructivă pentru care candidatul urmează să fie autorizat. Întrebările sunt din standardele și procedurile de lucru aplicabile metodelor și specialităților pentru care se solicită autorizarea.

**Art. 17** (1) Examinarea practică se desfășoară în cadrul laboratorului unei persoane juridice autorizate de către ISCIR pentru examinări nedistructive, în condițiile prevederilor prezentei prescripții tehnice, cu excepția metodei VT.

(2) La examinarea practică operatorul control nedistructiv trebuie să demonstreze că are cunoștințele necesare privind utilizarea echipamentelor și/sau accesoriilor de examinare nedistructivă în conformitate cu instrucțiunile de utilizare ale producătorului, cu procedurile de lucru precum și cu standardele aplicabile metodei de examinare nedistructivă pentru care se susține examenul de autorizare.

**Art. 18** Pentru promovarea examenului teoretic și practic candidatul trebuie să obțină un procentaj de minim 70% pentru fiecare parte. Nota finală se calculează ca medie aritmetică a notelor obținute la examenul teoretic și la examenul practic. Rezultatele examenului de autorizare se consemnează într-un proces-verbal de examinare a candidaților care urmează să fie autorizați ca operatori control nedistructiv, al cărui model este prevăzut în Anexa nr. 9.

**Art. 19** (1) Examinarea pentru nivelul 3 constă dintr-o probă teoretică pe bază de chestionar, care să acopere tematica metodei sau metodelor de examinare nedistructivă pentru care candidatul urmează să fie autorizat. Întrebările sunt din standardele și procedurile de lucru aplicabile metodelor și specialităților pentru care se solicită autorizarea, tehnologia materialelor și a proceselor de elaborare a materialelor, cerințele din prezenta prescripție tehnică și suplimentar elaborarea procedurilor de examinare nedistructivă.

(2) Pentru promovarea examenului de autorizare candidatul trebuie să obțină un procentaj de cel puțin 70%. Rezultatele examenului de autorizare se consemnează într-un proces-verbal, al cărui model este prevăzut în Anexa nr. 9.

## CAPITOLUL IV ELIBERAREA AUTORIZAȚIEI

### SECȚIUNEA 1 Emiterea și valabilitatea autorizației

**Art. 20** (1) Autorizațiile operatorului control nedistructiv se eliberează de către ISCIR în termen de 15 zile calendaristice de la:

a) data întocmirii procesului-verbal prezentat în Anexa nr. 9;

sau,

b) data la care persoana juridică depune la ISCIR solicitarea în vederea autorizării în cazul în care se îndeplinesc cerințele prevăzute la art. 12 alin. (3).

(2) Pentru situația prevăzută la art. 12 alin. (3) dosarul final conține minim copiile următoarelor documente:

a) certificatul emis în conformitate cu prevederile standardului specific privind calificarea și certificarea personalului operator control nedistructiv eliberat de către un organism de certificare personal acreditat și desemnat;

b) raportul de evaluare tehnică, conform modelului din Anexa nr. 7;

c) fotografie color mărimea  $\frac{3}{4}$  necesară pentru eliberarea autorizației.

(3) După analiza documentelor de la alin. (2), inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR întocmește procesul-verbal al cărui model este prevăzut în Anexa nr. 9.

(4) ISCIR întocmește autorizația pentru operator control nedistructiv, al cărei model este prevăzut în Anexa nr. 10, pentru fiecare operator control nedistructiv care este declarat „ADMIS” în procesul-verbal al cărui model este prevăzut în Anexa nr. 9.

(5) Persoana solicitantă primește exemplarul original al autorizației de operator control nedistructiv, iar dosarul de autorizare rămâne la ISCIR, cu excepția procedurilor de lucru prevăzute la art. 14, alin. (1), lit. e) care se returnează solicitantului.

(6) În autorizația pentru operator control nedistructiv care urmează să efectueze examinări la instalațiile/echipamentele care intră în componența obiectivelor nucleare, se înscrie litera N înaintea simbolului metodei și al specialității.

**Art. 21** (1) Perioada de valabilitate a autorizației pentru examinări nedistructive nivel 1 și 2 este de cel mult 2 (doi) ani de la data emiterii, cu posibilitatea de prelungire pentru perioade de cel mult 2 (doi) ani.

(2) Perioada de valabilitate a autorizației pentru examinări nedistructive nivel 3 este de 5 (cinci) ani de la data emiterii, cu posibilitatea de prelungire pentru perioade de cel mult 5 (cinci) ani.

(3) Pentru situațiile prevăzute la alin. (1) și alin. (2), perioada de valabilitate a autorizației nu poate depăși perioada de valabilitate a certificatului privind calificarea și certificarea personalului operator control nedistructiv, acolo unde este cazul.

#### *SECȚIUNEA a 2-a*

##### **Prelungirea și/sau extinderea autorizației operatorului control nedistructiv**

**Art. 22** (1) Prelungirea valabilității și/sau extinderea autorizației de operator control nedistructiv se efectuează de către ISCIR.

(2) Pentru examinarea în vederea prelungirii valabilității și/sau extinderii autorizației de operator control nedistructiv persoana juridică angajatoare sau persoana fizică titulară a autorizației, solicită în scris, la ISCIR prelungirea valabilității și/sau extinderea autorizației și depune următoarele documente:

a) tabelul cu numele și prenumele candidaților pentru metodele, specialitățile, nivelul de autorizare;

b) fișa de aptitudini eliberată de un medic de medicina muncii cu mențiunea „Apt pentru prestarea ocupației de operator control nedistructiv”;

c) adeverință de experiență industrială, conform modelului din Anexa nr. 8, din care să rezulte stagiul de experiență industrială în metoda pentru care se solicită prelungirea valabilității și/sau extinderea autorizației, dobândită în cadrul unor persoane juridice care

efectuează examinări nedistructive, autorizate în condițiile prezentei prescripții tehnice, cu excepția metodei VT;

d) copia permisului de exercitare în domeniul nuclear, atunci când solicitarea este pentru metoda RT;

e) copia autorizației de operator control nedistructiv.

(3) Poate fi prelungită valabilitatea și/sau extinsă autorizația fără examen de autorizare, pentru persoanele care dețin o autorizație emisă în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, însoțită de un raport de evaluare tehnică întocmit de către un organism de certificare personal pentru examinări nedistructive acreditat și desemnat în conformitate cu legislația în vigoare. Modelul raportului de evaluare tehnică pentru operator control nedistructiv este prevăzut în Anexa nr. 7.

(4) Cerințele prevăzute la alin. (3) nu se aplică pentru persoanele care dețin autorizație de operator control nedistructiv la instalațiile/echipamentele care intră în componența obiectivelor nucleare.

**Art. 23** (1) În situația prevăzută la art. 22, alin. (3) persoana juridică angajatoare sau persoana fizică titulară a autorizației solicită în scris, la ISCIR prelungirea valabilității și/sau extinderea autorizației și depune următoarele documente:

a) tabelul cu numele și prenumele candidaților pentru metodele, specialitățile, nivelul de autorizare;

b) certificatul, în termen de valabilitate, emis conform prevederilor standardului specific privind calificarea personalului pentru examinări nedistructive, de către un organism de certificare personal examinări nedistructive acreditat și desemnat în conformitate cu legislația în vigoare;

c) autorizația de operator control nedistructiv, în original;

d) raportul de evaluare menționat la art. 22, alin. (3).

(2) În cazul în care documentația tehnică menționată la alin. (1) este conformă cu prevederile prezentei prescripții tehnice, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR întocmește procesul-verbal, conform modelului din Anexa nr. 11, și confirmă prelungirea valabilității sau extinderea autorizației prin aplicarea ștampilei pe autorizația operatorului control nedistructiv.

(3) În cazul în care documentația tehnică menționată la art. 22, alin. (2), este conformă cu prevederile prezentei prescripții tehnice, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR stabilește de comun acord cu solicitantul data desfășurării examenului.

(4) Examinarea operatorului control nedistructiv se desfășoară respectându-se prevederile de la art. 14 până la art. 19.

(5) În cazul în care candidatul este declarat „ADMIS” la examenul susținut cu ISCIR, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR întocmește un proces-verbal de verificare tehnică conform modelului din Anexa nr. 9, și confirmă prelungirea valabilității și/sau extinderea prin aplicarea ștampilei pe autorizația operatorului control nedistructiv, conform modelului din Anexa nr. 10.

**Art. 24** Se consideră extindere a autorizației trecerea la un nivel superior al autorizării, precum și autorizarea pentru o altă metodă sau specialitate decât cea deținută.

## CAPITOLUL V

### AUTORIZAREA PERSOANEI JURIDICE CE EFECTUEAZĂ EXAMINĂRI NEDISTRUCTIVE

#### SECȚIUNEA 1

##### Prevederi generale

**Art. 25** Prevederile prezentului capitol se aplică la autorizarea de către ISCIR a persoanelor juridice care efectuează examinări nedistructive în domeniul de activitate al ISCIR.

#### SECȚIUNEA a 2-a

##### Domenii de autorizare pentru persoana juridică ce efectuează examinări nedistructive

**Art. 26** (1) Metodele și specialitățile de examinări nedistructive pentru care se autorizează persoanele juridice care efectuează examinări nedistructive sunt prevăzute în Anexa nr. 1, cu excepția metodei de examinare vizuală VT.

(2) În cazul în care persoana juridică care efectuează examinări nedistructive se autorizează pentru o specialitate a unei metode de examinări nedistructive, în autorizație se menționează simbolul metodei urmat de simbolul specialității între paranteze.

### SECȚIUNEA a 3-a

#### Condiții de autorizare a persoanei juridice ce efectuează examinări nedistructive

**Art. 27** Persoana juridică care solicită autorizarea pentru efectuarea de examinări nedistructive, înaintează la ISCIR o cerere conform modelului din Anexa nr. 12.

**Art. 28** Cererea este însoțită de următoarele documente:

a) copia certificatului constatator emis de Oficiul Național al Registrului Comerțului sau document echivalent emis de autoritățile competente din statele membre, din care să rezulte datele de identificare, subdiviziunile, precum și faptul că în obiectul de activitate este inclusă și activitatea de testări și analize tehnice, eliberat cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii cererii;

b) lista cu dotarea minimă obligatorie a aparatelor și echipamentelor aflate în proprietatea persoanei juridice solicitante, identificate prin serie de fabricație, indicată în Anexa nr. 13;

c) copiile certificatelor de etalonare și/sau buletinele de verificare metrologică și/sau certificatele de verificare emise de către producător și/sau certificate de verificare internă, acordate în conformitate cu legislația în vigoare;

d) copia deciziei de numire a șefului de laborator precum și copia deciziei de numire a adjunctului acestuia, care trebuie să fie autorizați de către ISCIR ca operator control nedistructiv cel puțin pentru nivelul 2, în metodele pentru care se solicită autorizarea persoanei juridice, conform modelului din Anexa nr. 14;

e) copia deciziei de numire a RTEND, conform modelului din Anexa nr. 14;

f) copia atestatului RTEND, în termen de valabilitate;

NOTĂ: RTEND trebuie să fie autorizat minim ca operator control nedistructiv nivel 2 pentru metodele/specialitățile de examinări nedistructive pentru care se solicită autorizarea persoanei juridice.

g) copiile documentelor care atestă existența la data formulării cererii a raporturilor contractuale între persoana juridică și RTEND, între persoana juridică și personalul operator control nedistructiv, precum și, după caz, între persoana juridică și șeful de laborator/adjunctul șefului de laborator;

h) lista operatorilor control nedistructiv autorizați pentru metodele/specialitățile pentru care se solicită autorizarea persoanei juridice;

i) copiile autorizațiilor operatorilor control nedistructiv;

j) modelul ștampilelor alocate operatorilor control nedistructiv autorizați;

- k) modelul de șampilă al laboratorului de examinări nedistructive al persoanei juridice;
- l) copiile autorizațiilor de deținere, utilizare și transport, în termen de valabilitate, eliberate de către CNCAN, numai în situația în care solicitarea de autorizare include și domeniul RT;
- m) procedurile de lucru pentru fiecare metodă/specialitate de examinare nedistructivă pentru care se solicită autorizarea persoanei juridice pentru examinări nedistructive, avizate de către o persoană autorizată ISCIR în examinări nedistructive nivel 3 pe metoda care face obiectul avizării.

**Art. 29** (1) Inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR verifică documentația prevăzută la art. 27 și art. 28.

(2) În cazul în care documentația depusă este incompletă sau incorect întocmită, persoana juridică este informată, în scris, cu privire la necesitatea transmiterii completărilor sau a documentației corect întocmite.

(3) În cazul în care solicitantul nu completează documentația potrivit cerințelor în termen de cel mult 30 zile calendaristice de la primirea comunicării, cererea este considerată respinsă și documentația se arhivează.

(4) În cazul în care documentația este acceptată, ISCIR comunică persoanei juridice, în termen de maxim 30 de zile calendaristice de la data depunerii cererii, data propusă pentru efectuarea verificărilor tehnice în vederea autorizării.

#### *SECȚIUNEA a 4-a*

#### **Verificarea persoanei juridice în vederea autorizării**

**Art. 30** În scopul efectuării verificărilor tehnice în vederea autorizării, persoana juridică trebuie să permită accesul la sediul și/sau în locul în care își desfășoară activitatea.

**Art. 31** La data stabilită pentru efectuarea verificărilor în vederea autorizării, persoana juridică trebuie să furnizeze orice informație solicitată de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR privind documentația depusă și să prezinte, în original, la cererea acestuia, documentele prevăzute la art. 28.

**Art. 32** La data stabilită, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR verifică următoarele:

- a) dacă operatorul control nedistructiv cunoaște, aplică și respectă prevederile procedurilor și instrucțiunilor de examinări nedistructive proprii laboratorului;

- b) dacă operatorul control nedistructiv identifică și utilizează corect echipamentele și accesoriile din dotarea persoanei juridice;
- c) dacă operatorul control nedistructiv identifică și are acces la standarde, instrucțiuni, proceduri și prescripții tehnice;
- d) dacă operatorul control nedistructiv completează registrele de evidență a documentelor de examinare nedistructivă emise și registrele de evidență al verificărilor echipamentelor și accesoriilor;
- e) dacă operatorul control nedistructiv îndeplinește condițiile prevăzute la art. 14, alin. (1), lit. b), pct. 2);
- f) valabilitatea autorizațiilor operatorului control nedistructiv;
- g) trasabilitatea documentelor de examinare nedistructivă;
- h) modul de întocmire a documentelor de examinare nedistructivă emise;
- i) dacă lista menționată la art. 28, lit. b), corespunde cu realitatea;
- j) modul de funcționare a echipamentelor și a accesoriilor din dotarea laboratorului;
- k) existența certificatelor de etalonare/verificare, a buletinelor de verificare metrologică și a certificatelor de calitate/conformitate pentru echipamentele, accesoriile și materialele pentru examinări nedistructive, utilizate în laborator și modul de arhivare a acestor înregistrări.

**Art. 33** (1) Inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR consemnează rezultatele verificărilor în procesul-verbal de verificare tehnică pentru autorizarea persoanelor juridice pentru efectuarea de examinări nedistructive, conform modelului din Anexa nr. 15.

(2) Pentru metodele și specialitățile de examinare nedistructivă la care persoana juridică îndeplinește cerințele de autorizare, în procesul-verbal de verificare tehnică se propune autorizarea acesteia și se menționează aceste metode și specialități.

(3) Pentru metodele și specialitățile de examinare nedistructivă la care persoana juridică nu îndeplinește cerințele de autorizare, în procesul-verbal de verificare tehnică se propune respingerea autorizării acesteia cu menționarea acestor metode și specialități.

#### *SECȚIUNEA a 5-a*

#### **Autorizarea persoanei juridice și verificarea programată**

**Art. 34** Eliberarea autorizației persoanei juridice pentru examinări nedistructive se face în termen de 15 zile calendaristice de la data întocmirii procesului-verbal de către inspectorul de

specialitate din cadrul ISCIR, conform modelului prevăzut în Anexa nr. 15, cu condiția prezentării dovezii de achitare a contravalorii tarifelor de verificare și autorizare.

**Art. 35** Autorizația se emite pe termen nedeterminat cu condiția menținerii continue a cerințelor de autorizare.

**Art. 36** Persoana juridică care a fost autorizată să efectueze examinări nedistructive are dreptul să desfășoare activitățile din metodele/specialitățile autorizate numai începând cu data emiterii autorizației.

**Art. 37** Orice modificare care conduce la neîndeplinirea cerințelor în baza cărora s-a acordat autorizația, trebuie anunțată la ISCIR de către persoana juridică autorizată în termen de cel mult 15 zile calendaristice de la data la care aceasta s-a produs.

**Art. 38** (1) Persoana juridică autorizată poate fi verificată anual de către ISCIR, cu privire la menținerea cerințelor în baza cărora s-a acordat autorizația, a menținerii capacității tehnice de a efectua activitatea pentru care a fost autorizată, precum și în legătură cu respectarea prevederilor prescripțiilor tehnice aplicabile domeniului său de activitate.

(2) Verificarea constituie verificare programată.

**Art. 39** (1) Cu ocazia verificării programate, inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR menționează în procesul-verbal de verificare tehnică, conform modelului din Anexa nr. 11, dacă persoana juridică autorizată îndeplinește sau, după caz, nu îndeplinește cerințele pentru desfășurarea în continuare a activității și propune în consecință.

(2) În cazul neîndeplinirii cerințelor care au stat la baza acordării autorizației, în procesul-verbal de verificare tehnică se menționează care cerințe nu sunt îndeplinite.

(3) În baza procesului-verbal ISCIR comunică persoanei juridice măsura dispusă.

#### *SECȚIUNEA a 6-a*

#### **Condiții de actualizare a autorizației**

**Art. 40** (1) În cazul schimbării structurii personalului nominalizat în autorizație sau în cazul extinderii metodelor/specialităților de autorizare a persoanei juridice care efectuează examinări nedistructive, aceasta depune la ISCIR documentația prevăzută la art. 27 și la art. 28, adaptată corespunzător.

(2) În urma verificărilor efectuate de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR conform prevederilor art. 32 și art. 33, ISCIR eliberează o actualizare a autorizației, conform modelului din Anexa nr. 17.

## CAPITOLUL VI

### ÎNREGISTRAREA ÎN REGISTRUL ISCIR AL PERSOANELOR JURIDICE AUTORIZATE

**Art. 41** (1) Persoanele juridice menționate la art. 2 alin. (1) se înregistrează în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate.

(2) Persoanele juridice autorizate în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice se înregistrează din oficiu în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate, în baza cererii și dosarului de autorizare.

(3) În vederea înregistrării în registrul ISCIR al persoanele juridice autorizate în domenii echivalente de activitate de către autoritățile competente dintr-un stat membru, persoana juridică trebuie să depună la ISCIR următoarele:

- a) cererea în vederea înregistrării;
- b) copia autorizației sau documentului echivalent emisă/emis de autoritatea competentă din statul membru.

(4) ISCIR analizează documentul precizat la alin. (3), lit. b), iar în cazul în care sunt îndeplinite echivalențele dintre sectoarele industriale specificate în documentul prezentat și cerințele din prezenta prescripție tehnică, verifică documentul prin intermediul Sistemului de informare în cadrul pieței interne (IMI S NET) iar în situația în care rezultatele verificărilor sunt corespunzătoare, înregistrează persoana juridică în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate și transmite un document de confirmare a înregistrării.

## CAPITOLUL VII

### EVALUAREA CAPABILITĂȚII TEHNICE ȘI SUPRAVEGHEREA PERSOANEI JURIDICE CE EFECTUEAZĂ ÎNCERCĂRI DISTRUCTIVE

#### SECȚIUNEA 1

#### Prevederi generale

**Art. 42** (1) Prevederile prezentului capitol se aplică la evaluarea, evaluarea punctuală și supravegherea de către ISCIR a persoanelor juridice care efectuează încercări distructive asupra materialelor și/sau a îmbinărilor sudate.

(2) Încercările distructive care se efectuează asupra materialelor utilizate la montarea/repararea instalațiilor/echipamentelor care fac obiectul prescripțiilor tehnice în vigoare, precum și încercările mecanice necesare la autorizarea sudorilor și la aprobarea procedurilor de sudare, se efectuează numai de către persoane juridice evaluate și supravegheate conform prevederilor prezentului capitol.

#### *SECȚIUNEA a 2-a*

##### **Domenii de evaluare a capacității tehnice a persoanei juridice ce efectuează încercări distructive**

**Art. 43** Domeniile de încercări distructive pentru care se evaluează persoanele juridice care efectuează încercări distructive sunt prezentate în Anexa nr. 18 și conțin una sau mai multe metode de încercare prevăzute în standardele europene aplicabile.

**Art. 44** Condiția pentru evaluarea unei persoane juridice care efectuează încercări distructive este ca acesta să facă dovada privind dotarea și capacitatea tehnică de efectuare a unuia din domeniile prevăzute în Anexa nr. 18.

#### *SECȚIUNEA a 3-a*

##### **Condiții de evaluare a capacității tehnice și supraveghere a persoanei juridice ce efectuează încercări distructive**

**Art. 45** Persoana juridică care solicită evaluarea pentru efectuarea de încercări distructive înaintează la ISCIR o cerere conform modelului din Anexa nr. 19.

**Art. 46** Cererea în vederea evaluării capacității tehnice este însoțită de copii ale următoarelor documente:

- a) certificat constatator emis de Oficiul Național al Registrului Comerțului, din care să rezulte datele de identificare, subdiviziunile, precum și faptul că în obiectul de activitate este inclusă și activitatea de testări și analize tehnice, eliberat cu cel mult 30 de zile calendaristice înainte de data depunerii cererii, în copie;
- b) copia atestatului RTED, aflat în perioada de valabilitate;
- c) copia documentului care atestă existența la data formulării cererii a raportului contractual între persoana juridică și personalul tehnic de specialitate (RTED);

d) copia deciziei de numire a personalului tehnic de specialitate (RTED), conform modelului din Anexa nr. 14;

e) lista echipamentelor, accesoriilor și materialelor etalon din dotare care asigură respectarea prevederilor standardelor europene aplicabile pentru domeniile de încercări distructive solicitate la evaluare; lista trebuie semnată și ștampilată de conducerea persoanei juridice solicitante;

f) copiile buletinelor de verificare metrologică și/sau certificatelor de etalonare pentru echipamentele, accesoriile și materialele etalon, acolo unde este cazul.

**Art. 47** (1) În cazul în care documentația depusă este incompletă sau incorect întocmită, solicitantul este informat, în scris, cu privire la necesitatea transmiterii completărilor sau a documentației corect întocmite.

(2) În cazul în care solicitantul nu completează documentația potrivit cerințelor în termen de cel mult 30 zile calendaristice de la primirea comunicării, cererea este considerată respinsă și documentația se arhivează.

(3) În cazul în care documentația este acceptată, ISCIR comunică persoanei juridice solicitante, în termen de maxim 30 de zile calendaristice de la data depunerii cererii, data propusă pentru efectuarea verificărilor tehnice în vederea evaluării persoanei juridice care efectuează încercări distructive.

(4) Verificările tehnice în vederea evaluării punctuale a persoanei juridice care efectuează încercări distructive sunt efectuate de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR.

#### *SECȚIUNEA a 4-a*

##### **Modul de desfășurare a verificărilor tehnice pentru evaluarea capacității tehnice a persoanei juridice ce efectuează încercări distructive**

**Art. 48** În scopul efectuării verificărilor în vederea evaluării, persoana juridică trebuie să permită accesul la sediul și/sau în locul în care își desfășoară activitatea.

**Art. 49** La data stabilită pentru efectuarea verificărilor în vederea evaluării, persoana juridică trebuie să furnizeze orice informație solicitată de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR privind documentația depusă și să prezinte, în original, la cererea acestuia, documentele prevăzute la art. 46.

**Art. 50** În cadrul verificărilor tehnice efectuate se verifică corespondența dintre documentația depusă și dotarea efectivă a solicitantului și se stabilesc limitele de capabilitate tehnică în cadrul fiecărui domeniu de încercare distructivă evaluat.

**Art. 51** (1) După efectuarea verificărilor tehnice, rezultatele și concluziile acestora se consemnează în procesul-verbal de verificare tehnică, conform modelului din Anexa nr. 11, care conține domeniile de încercări distructive evaluate, metodele de examinare, limitele de capabilitate din cadrul acestor domenii, precum și personalul tehnic de specialitate (RTED).

(2) Un exemplar al procesului-verbal de verificare tehnică menționat la alin. (1) se înmânează persoanei juridice evaluate.

(3) În baza procesului-verbal de verificare tehnică menționat la alin. (1), ISCIR eliberează în termen de 15 de zile calendaristice acordul pentru desfășurarea activităților de încercări distructive, conform modelului din Anexa nr. 20, cu condiția prezentării dovezii de achitare a contravalorii tarifelor de evaluare.

**Art. 52** Evaluarea capabilității tehnice a persoanei juridice care efectuează încercări distructive rămâne valabilă în condițiile în care rezultatele consemnate în urma verificărilor tehnice de supraveghere sunt corespunzătoare cu cele care au stat la baza evaluării.

#### *SECȚIUNEA a 5-a*

#### **Evaluarea punctuală a capabilității tehnice a persoanei juridice ce efectuează încercări distructive**

**Art. 53** În cazul în care o persoană juridică evaluată care efectuează încercări distructive solicită extinderea domeniilor de încercări distructive sau extinderea gamei de metode de încercări în cadrul aceluiași domeniu de încercare distructivă sau modificarea structurii personalului tehnic de specialitate (RTED), aceasta depune în acest sens o cerere, în scris, la ISCIR însoțită de o documentație întocmită conform prevederilor art. 46. lit. c) și lit. d).

**Art. 54** ISCIR comunică persoanei juridice solicitante, în termen de maxim 30 de zile calendaristice de la data depunerii cererii, data propusă pentru efectuarea verificărilor tehnice în vederea evaluării punctuale a persoanei juridice care efectuează încercări distructive.

**Art. 55** Verificările tehnice în vederea evaluării punctuale a persoanei juridice care efectuează încercări distructive sunt efectuate de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR.

**Art. 56** În cadrul verificărilor tehnice efectuate se verifică capabilitatea persoanei juridice care efectuează încercări distructive de a acoperi domeniile de examinări și/sau a gamei de încercări suplimentare solicitate pentru evaluarea punctuală.

**Art. 57** (1) După efectuarea verificărilor tehnice pentru evaluarea punctuală, rezultatele și concluziile acestora se consemnează în procesul-verbal de verificare tehnică, conform modelului din Anexa nr. 11.

(2) Un exemplar al procesului-verbal de verificare tehnică menționat la alin. (1) se înmânează persoanei juridice evaluate punctual.

(3) În baza procesului-verbal de verificare tehnică menționat la alin. (1), ISCIR eliberează în termen de 30 de zile calendaristice un nou acord pentru desfășurarea activităților de încercări distructive, conform modelului din Anexa nr. 20, cu condiția prezentării dovezii de achitare a contravalorii tarifelor de evaluare punctuală.

#### *SECȚIUNEA a 6-a*

##### **Supravegherea tehnică a persoanei juridice ce efectuează încercări distructive**

**Art. 58** (1) Persoanele juridice evaluate care efectuează încercări distructive pot fi supravegheate tehnic anual de către ISCIR.

(2) Supravegherea tehnică constituie verificare programată.

**Art. 59** (1) ISCIR comunică persoanei juridice evaluate, perioada propusă pentru efectuarea verificărilor tehnice de supraveghere.

(2) Supravegherea este realizată de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR.

(3) În cadrul verificărilor tehnice de supraveghere se urmărește corespondența între situația existentă la evaluarea inițială sau la supravegherea tehnică anterioară și situația existentă la data efectuării verificărilor tehnice de supraveghere. Cu această ocazie se verifică modul de funcționare a echipamentelor din laborator, care sunt folosite la încercările distructive specifice domeniilor pentru care laboratorul a fost evaluat cât și existența

buletinelor de verificare metrologică și/sau a certificatelor de etalonare ale acestora, acolo unde este cazul.

**Art. 60** După efectuarea supravegherii, rezultatele și concluziile acesteia se consemnează într-un proces-verbal de verificare tehnică conform Anexei nr. 19, care se înmânează persoanei juridice solicitante.

## CAPITOLUL VIII

### **OBLIGAȚIILE OPERATORULUI CONTROL NEDISTRUCTIV AUTORIZAT, ALE PERSONALULUI TEHNIC DE SPECIALITATE ATESTAT ȘI A PERSOANEI JURIDICE AUTORIZATE/EVALUATE**

**Art. 61** Operatorul control nedistructiv autorizat de către ISCIR are următoarele obligații:

- a) să efectueze examinările nedistructive pentru metodele/specialitățile pentru care este autorizat, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice și cu procedurile și instrucțiunile de lucru ale persoanei fizice/juridice, autorizate pentru examinări nedistructive;
- b) să semneze și să ștampileze buletinele emise în urma examinărilor nedistructive efectuate personal, în calitate de operator control nedistructiv autorizat;
- c) să poarte autorizația asupra sa și să o prezinte la cerere inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR;
- d) să se prezinte anual la examinarea medicală prevăzută la art. 12 lit. e) și să anexeze rezultatele acesteia la dosarul personal de autorizare.

**Art. 62** Șeful de laborator, sau în lipsa acestuia, adjunctul șefului de laborator, are următoarele obligații:

- a) să verifice și să semneze toate documentele de examinări nedistructive emise de către persoana juridică autorizată;
- b) să instruiască anual pe linie profesională personalul operator nedistructiv și să țină evidența acestor instructaje;
- c) să țină evidența și să asigure măsurile pentru verificările/etalonările metrologice la scadență a echipamentelor și a dispozitivelor din dotarea laboratorului;
- d) să asigure respectarea prevederilor art. 61. lit. d);
- e) să actualizeze procedurile și instrucțiunile de examinări nedistructive ori de câte ori apar modificări legislative și/sau ale standardelor aplicabile;

f) să se asigure că în documentele de examinări nedistructive emise, sunt înscrise minim următoarele:

1) denumirea completă, adresa precum și datele de identificare ale persoanei juridice care efectuează examinări nedistructive;

2) numărul autorizației ISCIR și data emiterii;

3) numărul documentului și data emiterii acestuia;

4) data efectuării examinărilor nedistructive;

5) metoda/specialitatea la care se referă documentul;

6) date de identificare ale echipamentelor, accesoriilor și materialelor care au fost utilizate la efectuarea examinărilor;

7) date de identificare a echipamentelor/componentelor examinate;

8) date de identificare și localizare a zonelor examinate cât și volumul procentual de examinare;

9) informații complete legate de parametrii de examinare specifici metodei aplicate;

10) informații legate de tehnica de examinare, nivelurile de acceptare în raport cu nivelurile de calitate a discontinuităților, cu indicarea standardelor/normelor aferente;

11) rezoluția privind acceptarea/respingerea produsului examinat în conformitate cu standardul/norma de acceptare;

12) numele și prenumele, numărul și termenul de valabilitate a autorizației ISCIR, semnătura și ștampila operatorului control nedistructiv care a efectuat examinările și/sau care a interpretat rezultatele acestora;

13) numele și prenumele, numărul și termenul de valabilitate a autorizației ISCIR, semnătura șefului de laborator și ștampila laboratorului, pentru conformitate.

g) să urmărească respectarea cerințelor prevăzute la art. 32 lit. d).

**Art. 63** RTEND are următoarele obligații:

a) să se asigure ca examinările nedistructive sunt efectuate conform standardelor aplicabile, numai de către personalul autorizat ISCIR al laboratorului în condițiile prevederilor prezentei prescripții tehnice pentru metodele și specialitățile care fac obiectul examinărilor;

b) să se asigure că examinările sunt efectuate numai cu mijloace tehnice care îndeplinesc cerințele prevăzute în prezenta prescripție tehnică și în standardele aplicabile;

c) să avizeze documentele emise pentru examinări nedistructive efectuate cu ocazia aprobărilor procedurilor de sudare, la autorizarea sudorilor sau la echipamente/instalații din domeniul ISCIR, prin aplicarea unei ștampile conform modelului de mai jos:

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Numele și prenumele:            |            |
| ATESTAT RTEND Nr.:              |            |
| AVIZAT CORESPUNDE <sup>*)</sup> |            |
| Data:                           | Semnătura: |

<sup>\*)</sup> Se completează cu referențialele aplicabile.

**Art. 64** RTED are următoarele obligații:

a) să se asigure că încercările distructive sunt efectuate conform standardelor aplicabile în condițiile prevederilor prezentei prescripții tehnice pentru domeniile de încercări evaluate și pentru care deține acordul ISCIR;

b) să se asigure că încercările distructive sunt efectuate numai cu mijloace tehnice care îndeplinesc cerințele prevăzute în prezenta prescripție tehnică și în standardele aplicabile;

c) să se asigure că în buletinele de încercări distructive emise, sunt înscrise minim următoarele:

- 1) denumirea completă, adresa, datele de identificare ale persoanei juridice;
- 2) numărul acordului ISCIR;
- 3) denumirea completă și adresa laboratorului;
- 4) indicarea referențialelor specifice pentru fiecare tip de încercare distructivă efectuată;
- 5) data efectuării încercărilor distructive;

d) să verifice că buletinele de încercări distructive emise sunt identificate printr-un număr unic, sunt datate cu data întocmirii acestora și se înregistrează cronologic în registre de evidență;

e) să avizeze buletinele emise pentru încercări distructive efectuate cu ocazia aprobărilor procedurilor de sudare, la autorizarea sudorilor sau la echipamente/instalații din domeniul ISCIR, prin aplicarea unei ștampile conform modelului de mai jos:

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Numele și prenumele:            |            |
| ATESTAT RTED Nr.:               |            |
| AVIZAT CORESPUNDE <sup>*)</sup> |            |
| Data:                           | Semnătura: |

<sup>\*)</sup> Se completează cu referențialele aplicabile.

**Art. 65** Persoana juridică autorizată pentru examinări nedistructive are următoarele obligații:

- a) să efectueze examinările nedistructive numai pentru metodele/specialitățile pentru care deține autorizații;
- b) să efectueze examinările nedistructive menționate la lit. a) numai cu operatori examinări nedistructive autorizați și cu autorizația în termen de valabilitate;
- c) să păstreze și să respecte cerințele care au stat la baza autorizării și să comunice la ISCIR în termen de cel mult 15 zile calendaristice de la data producerii unei modificări care conduce la neîndeplinirea acestor cerințe;
- d) să dețină un registru de evidență a documentelor de examinări nedistructive emise în domeniile autorizate care să conțină minim următoarele date:
  - 1) numărul documentului;
  - 2) metoda de examinare nedistructivă;
  - 3) data emiterii;
  - 4) beneficiarul.
- e) să păstreze minim 2 ani în arhiva proprie un exemplar al documentelor emise în urma examinărilor nedistructive efectuate;
- f) cu ocazia controalelor efectuate de către ISCIR să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR datele, informațiile și documentele în legătură cu activitatea pentru care a fost autorizată.

**Art. 66** (1) Persoana juridică care deține acordul ISCIR pentru încercări distructive are următoarele obligații:

- a) să efectueze numai încercările distructive pentru care deține acordul ISCIR, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, a standardelor aplicabile, a procedurilor și instrucțiunile de lucru deținute;
- b) să respecte cerințele care au stat la baza emiterii acordului ISCIR;
- c) să dețină registre de evidență a buletinelor de încercări distructive emise pentru care deține acordul ISCIR, care să conțină minim următoarele date:
  - 1) numărul buletinului;
  - 2) data emiterii buletinului;
  - 3) beneficiarul examinărilor.
- d) să păstreze minim 2 ani în arhiva proprie un exemplar al buletinelor emise în urma încercărilor distructive efectuate;

g) să păstreze și să respecte cerințele care au stat la baza emiterii acordului ISCIR și să comunice la ISCIR în termen de cel mult 15 zile calendaristice de la data producerii unei modificări care conduce la neîndeplinirea acestor cerințe;

e) cu ocazia controalelor efectuate de către ISCIR să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR datele, informațiile și documentele în legătură cu activitatea pentru care a fost autorizată.

## CAPITOLUL IX

### MĂSURI ADMINISTRATIVE

**Art. 67** (1) Nerespectarea obligațiilor și responsabilităților de către persoanele juridice autorizate/evaluate, de către operatorii control nedistructiv autorizați, precum și de către personalul tehnic de specialitate poate atrage următoarele sancțiuni administrative:

a) avertisment acordat persoanelor fizice/juridice autorizate/atestare/evaluate pentru încălcarea prevederilor de la art. 61, lit. c și lit. d), art. 62, lit. a) la lit. d) și lit. f), art. 63, lit. c), art. 64, lit. c) și lit. e), art. 65, lit. d) și art. 66, lit. c).

b) suspendarea, pe o perioadă de până la 6 luni, a autorizației/atestatului/acordului persoanelor fizice/juridice autorizate/atestare/evaluate pentru încălcarea prevederilor de la art. 61 lit. b), art. 62 lit. g), art. 63, lit. b), art. 64, lit. b) și lit. d), art. 65, lit. c) și lit. e), art. 66, lit. d);

c) retragerea autorizației/atestatului/acordului persoanelor fizice/juridice autorizate/atestare/evaluate pentru încălcarea prevederilor de la art. 61, lit. a), art. 62, lit. e), art. 63, lit. a), art. 64, lit. a), art. 65, lit. a) și lit. b), art. 66, lit. a), lit. b) și lit. e).

(2) În situația prevăzută la alin. (1), lit. b) ISCIR suspendă autorizația/atestatul/acordul și comunică decizia persoanei juridice/fizice.

(3) În vederea încetării suspendării autorizației/acordului, persoana juridică depune la ISCIR o cerere însoțită de documentele doveditoare privind îndeplinirea cerințelor în vederea reluării activității.

(4) Inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR efectuează o nouă verificare programată privind îndeplinirea cerințelor de autorizare și întocmește un proces-verbal de verificare tehnică.

(5) În baza constatărilor din procesul-verbal de verificare tehnică, ISCIR comunică persoanei juridice încetarea suspendării autorizației/acordului.

(6) În situația persoanei juridice a cărei autorizație/acord îi conferă dreptul de a exercita activitatea în mai multe domenii autorizate, măsura retragerii se dispune pentru domeniul/domeniile pentru care cerința nu mai este îndeplinită; în acest caz ISCIR eliberează o actualizare a autorizației sau un nou acord.

(7) Modelul de actualizare a autorizației este prevăzut în Anexa nr. 16.

(8) Prin derogare de la dispozițiile alin. (4), retragerea autorizației/acordului se face pentru toate domeniile, în cazul în care condiția neîndeplinită este necesară exercitării activității și în celelalte domenii autorizate.

(9) În cazuri justificate ISCIR poate restrânge domeniul de activitate autorizat/evaluat.

(10) În situația prevăzută la alin. (1), lit. c) ISCIR suspendă autorizația/acordul/atestatul și comunică decizia persoanei juridice/fizice.

(11) Persoana juridică/fizică căreia i-a fost retrasă autorizația/acordul/atestatul are dreptul să solicite eliberarea unei noi autorizații după cel puțin un an de la data aplicării măsurii administrative de retragere a autorizației/acordului/atestatului.

**Art. 68** (1) Sancțiunile administrative se dispun de către ISCIR, prin decizie motivată, în baza procesului-verbal de verificare tehnică încheiat de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR cu ocazia verificării efectuate.

(2) Împotriva deciziei prin care s-a dispus sancțiunea administrativă, persoana juridică poate formula contestație la instanța competentă cu respectarea procedurii prevăzute în legea contenciosului-administrativ.

**Art. 69** Operatorul control nedistructiv autorizat care a întrerupt în mod continuu mai mult de 6 luni activitatea în metoda/specialitatea pentru care a fost autorizat susține un nou examen de autorizare în condițiile prevăzute în art. 14 până la art. 19.

**Art. 70** Măsurile administrative în cazul persoanelor juridice dintr-un stat membru al uniunii Europene sau stat membru semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European sunt cele prevăzute de Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 49/2009 privind serviciile în cadrul pieței interne.

## CAPITOLUL X

### TARIFE

**Art. 71** (1) Tarifele aplicate pentru activitățile efectuate de către ISCIR în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, sunt cele stabilite în lista de tarife ISCIR aprobată prin Ordin al ministrului economiei, comerțului și mediului de afaceri.

(2) Activitățile, prevăzute în prezenta prescripție tehnică, se efectuează numai pentru persoanele juridice care nu înregistrează debite către ISCIR.

## CAPITOLUL XI

### DISPOZIȚII FINALE

**Art. 72** Trimiterile făcute în prezenta prescripție tehnică la acte normative, prescripții tehnice, standarde se referă la edițiile în vigoare.

**Art. 73** Documentele care se depun la ISCIR trebuie să fie redactate/traduse în limba română de către un traducător autorizat.

**Art. 74** Documentele pot fi depuse la ISCIR și în format electronic, după operaționalizarea punctului de contact unic electronic (PCU).

**Art. 75** (1) Eliberarea duplicatelor autorizațiilor operatorilor control nedistructiv se face de către ISCIR, în următoarele cazuri:

- a) în cazul pierderii;
- b) în cazul furtului;
- c) în cazul deteriorării.

(2) Pentru eliberarea duplicatului solicitantul depune la ISCIR următoarele:

- a) cerere;
- b) o fotografie color mărimea  $\frac{3}{4}$  necesară pentru eliberarea duplicatului;
- c) actul de declarare a pierderii, în copie, pentru situația prevăzută la alin. (1) lit. a);

sau,

d) actul de înregistrare a reclamării furtului la Poliție, în copie, pentru situația prevăzută la alin. (1) lit. b);

sau,

e) actul deteriorat, în original, sau declarația solicitantului în cazul distrugerii totale pentru situația prevăzută la alin. (1) lit. c).

(3) Eliberarea duplicatelor autorizațiilor/acordurilor persoanelor juridice se face de către ISCIR, în următoarele cazuri și în următoarele condiții:

a) în cazul pierderii, cu condiția depunerii de către solicitant, în copie, a actului de declarare a pierderii;

b) în cazul furtului, cu condiția depunerii de către solicitant, în copie, a actului de înregistrare a reclamării furtului la Poliție;

c) în cazul deteriorării, cu condiția depunerii de către solicitant, în original, a autorizației/acordului deteriorate, sau a declarației solicitantului în cazul distrugerii totale.

**Art. 76** Termenele de soluționare a cererilor depuse la ISCIR sunt cele stabilite de prevederile legale în vigoare.

**Art. 77** Toate autorizațiile eliberate până la data intrării în vigoare a prezentei prescripții tehnice rămân valabile până la data expirării acestora.

**Art. 78** Inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR au dreptul de a efectua verificări neprogramate cu privire la modul în care operatorul control nedistructiv autorizat și/sau persoanele juridice autorizate/evaluate își desfășoară activitățile, luând, după caz, măsurile necesare pentru respectarea prevederilor legale.

**Art. 79** Anexele 1-20 fac parte integrantă din prezenta prescripție tehnică.

## Anexa 1

## Metode și specialități de examinare nedistructivă

| Nr. crt. | Metoda de examinare nedistructivă | Simbol                    |                     | Specialitatea de examinare nedistructivă                                                                                    |
|----------|-----------------------------------|---------------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                   | pentru metodă/<br>domeniu | pentru specialitate |                                                                                                                             |
| 1        | Examinarea vizuală                | VT <sup>1)</sup>          | —                   | Examinarea vizuală prin mijloace optice sau video adiționale                                                                |
| 2        | Examinarea cu radiații penetrante | RT                        | RTx                 | Examinarea cu radiații X                                                                                                    |
|          |                                   |                           | RT <sub>γ</sub>     | Examinarea cu radiații gama                                                                                                 |
| 3        | Examinarea cu ultrasunete         | UT                        | UTg                 | Măsurarea grosimilor cu ultrasunete                                                                                         |
|          |                                   |                           | UTt                 | Examinarea cu ultrasunete a tablelor                                                                                        |
|          |                                   |                           | UTs                 | Examinarea cu ultrasunete a îmbinărilor sudate                                                                              |
|          |                                   |                           | UTl                 | Examinarea cu ultrasunete a profilelor laminate                                                                             |
|          |                                   |                           | UTf                 | Examinarea cu ultrasunete a pieselor forjate                                                                                |
|          |                                   |                           | UTtv                | Examinarea cu ultrasunete a țevelor                                                                                         |
| 4        | Examinarea cu particule magnetice | MT                        | —                   | Examinarea cu particule magnetice, cu contrast de culoare sau fluorescență, a îmbinărilor sudate și a materialelor metalice |
| 5        | Examinarea cu lichide penetrante  | PT                        | —                   | Examinarea cu lichide penetrante, cu contrast de culoare sau fluorescență, a îmbinărilor sudate și a materialelor           |
| 6        | Examinarea cu curenți turbionari  | ET                        | —                   | Examinarea cu curenți turbionari                                                                                            |
| 7        | Verificarea etanșeității          | LT                        | —                   | Verificarea etanșeității                                                                                                    |
| 8        | Examinare magneto-inductivă       | MRT                       | —                   | Examinarea magneto-inductivă la cablurile instalațiilor de transport pe cablu                                               |

<sup>1)</sup> Nu se aplică la autorizarea persoanelor juridice.

## Anexa 2

### Programa analitică pentru specializarea/perfecționarea operatorului control nedistructiv de nivel 1 și 2

#### 2.1 Examinarea vizuală

| Nr. crt.     | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Timp [ore] |         |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1            | <b>Introducere:</b><br>a) Scopul examinării vizuale;<br>b) Principiile fundamentale ale metodei;<br>c) Iluminarea;<br>d) Avantajele și dezavantajele metodei.                                                                                                                                                                                               | 2          | 3       |
| 2            | <b>Echipamente pentru examinarea vizuală:</b><br>a) Dispozitive și accesorii;<br>b) Sisteme optice speciale.                                                                                                                                                                                                                                                | 2          | 3       |
| 3            | <b>Examinarea vizuală:</b><br>a) Tipuri de discontinuități puse în evidență de metodă;<br>b) Alegerea echipamentelor în funcție de condițiile de examinare și de piesele sau materialele ce urmează să fie examinate;<br>c) Utilizarea echipamentelor;<br>d) Condiții de observare a suprafețelor examinate;<br>e) Pregătirea produselor supuse examinării. | 4          | 5       |
| 4            | <b>Standarde și norme în vigoare referitoare la examinarea vizuală</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4          | 5       |
| 5            | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2          | 2       |
| 6            | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4          | 6       |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 16         | 24      |

#### 2.2 Examinarea cu radiații penetrante

| Nr. crt. | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Timp [ore] |         |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1        | <b>Introducere:</b><br>a) Radiografia industrială;<br>b) Relația între radiația penetrantă și radiografie;<br>c) Spectrul electromagnetic;<br>d) Puterea de penetrare și calitatea razelor X și gama;<br>e) Tubul de raze X;<br>f) Surse de radiații penetrante.                           | 2          | 4       |
| 2        | <b>Principiile de bază ale radiografiei:</b><br>a) Principiile geometriei de expunere;<br>b) Ecrane radiografice;<br>c) Casete radiografice;<br>d) Compoziția filmelor radiografice industriale;<br>e) Interacțiunea dintre radiația penetrantă și materie (absorbție, difuzie, ionizare). | 4          | 8       |

## Anexa 2

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |   |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|
| 3 | <b>Radiografia:</b><br>a) Formarea imaginii latente pe film;<br>b) Neclaritatea filmului;<br>c) Calculul timpului de expunere;<br>d) Clase și tipuri de filme radiografice;<br>e) Alegerea filmelor radiografice în funcție de scop.                                                                                                                                                                                                           | 4 | 8 |
| 4 | <b>Calitatea imaginii radiografice:</b><br>a) Sensibilitatea radiografică;<br>b) Contrastul radiografic;<br>c) Contrastul filmului;<br>d) Granulația filmului;<br>e) Efectul ecranelor radiografice;<br>f) Indicatori de calitate a imaginii radiografice;<br>g) Penetrametre;<br>h) Neclaritatea geometrică; imagini radiografice;<br>i) Distanța sursă-piesă.                                                                                | 4 | 8 |
| 5 | <b>Manipularea filmelor, încărcarea în casete, procesarea:</b><br>a) Camera obscură;<br>b) Verificarea camerei obscure;<br>c) Procesarea manuală a filmelor radiografice;<br>d) Procesarea automată a filmelor radiografice;<br>e) Cauzele obținerii unor radiografii nesatisfăcătoare în urma procesării filmelor;<br>f) Reguli generale de manipulare și depozitare a filmelor radiografice.                                                 | 4 | 8 |
| 6 | <b>Tehnici de expunere radiografică:</b><br>a) Expunerea printr-un singur perete;<br>b) Expunerea prin doi pereți;<br>c) Expunerea panoramică;<br>d) Expunerea cu film multiplu;<br>e) Alegerea numărului de expuneri;<br>f) Plasarea indicatorilor de calitate și a penetrametrelor;<br>g) Alegerea surselor de radiații X sau gama în funcție de scop.                                                                                       | 4 | 8 |
| 7 | <b>Cauzele apariției defectelor în materiale:</b><br>a) Tipuri de defecte în îmbinări sudate;<br>b) Tipuri de defecte în piese forjate, laminate, turnate;<br>c) Orientarea discontinuităților și limitele metodei.                                                                                                                                                                                                                            | 2 | 4 |
| 8 | <b>Interpretarea filmelor radiografice:</b><br>a) Condiții cu privire la negatoscop și la camera de interpretare;<br>b) Identificarea radiografiilor;<br>c) Măsurarea densității de înnegrire;<br>d) Modul de prezentare a diferitelor discontinuități pe imaginea radiografică;<br>e) Prevederile standardelor și normelor de profil, privitoare la criteriile de acceptare a discontinuităților din materiale;<br>f) Buletinul de examinare. | 4 | 8 |

## Anexa 2

|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |    |    |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
| 9            | <b>Radioprotecție<sup>*)</sup>:</b><br>a) Detectarea radiațiilor;<br>b) Efectele biologice ale radiațiilor penetrante;<br>c) Unități de măsură;<br>d) Doze maxime admise și supravegherea dozimetrică;<br>e) Accesul în zonele de expunere;<br>f) Depozitarea și manipularea surselor și a materialelor radioactive. | 2  | 4  |
| 10           | <b>Principii fundamentale ale protecției contra radiațiilor<sup>*)</sup>:</b><br>a) Utilizarea echipamentelor de protecție;<br>b) Măsuri în caz de accident nuclear;<br>c) Legislația CNCAN cu privire la protecția contra radiațiilor.                                                                              | 2  | 4  |
| 11           | <b>Standarde și norme în vigoare cu privire la examinarea cu radiații penetrante</b>                                                                                                                                                                                                                                 | 2  | 4  |
| 12           | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii</b>                                                                                                                                                                                                                                                               | 2  | 4  |
| 13           | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4  | 8  |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 40 | 80 |

<sup>\*)</sup> Aceste capitole se pot dezvolta în funcție de recomandările CNCAN.

## 2.3 Examinarea cu ultrasunete

| Nr. crt. | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Timp [ore] |         |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1        | <b>Introducere:</b><br>a) Proprietățile fundamentale ale sunetului;<br>b) Frecvența;<br>c) Viteza de propagare în diferite medii;<br>d) Vibrații ultrasonore;<br>e) Aplicații ale vibrațiilor ultrasonore;<br>f) Lungimea de undă.                                                                                          | 4          | 8       |
| 2        | <b>Principiile propagării undelor ultrasonore:</b><br>a) Moduri de vibrație;<br>b) Impedanța acustică;<br>c) Reflexia;<br>d) Refracția;<br>e) Difracție, dispersie, atenuare;<br>f) Câmpul apropiat și câmpul îndepărtat.                                                                                                   | 4          | 8       |
| 3        | <b>Generarea undelor ultrasonore:</b><br>a) Piezoelectricitatea și materiale piezoelectrice;<br>b) Schema constructivă a traductorilor ultrasonori;<br>c) Caracteristicile traductorilor ultrasonori;<br>d) Relația între frecvență și grosimea materialului piezoelectric;<br>e) Caracteristicile fasciculului ultrasonic. | 4          | 8       |

## Anexa 2

|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |    |    |
|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
| 4            | <b>Tipuri de echipamente pentru examinarea ultrasonică și recomandări privind utilizarea:</b><br>a) Descrierea metodei cu impuls reflectat;<br>b) Echipamente cu citire directă;<br>c) Echipamente în prezentare A-scan;<br>d) Echipamente în prezentare B-scan;<br>e) Sisteme automate și semiautomate de examinare ultrasonică;<br>f) Descrierea circuitului bazei de timp;<br>g) Descrierea circuitului generatorului de impuls și amplificatorului;<br>h) Descrierea modurilor de vizualizare pe tipuri de ecrane;<br>i) Aparat de examinare cu înregistrare a datelor. | 4  | 8  |
| 5            | <b>Funcționarea, verificarea, reglarea și etalonarea aparatelor și echipamentelor de examinare nedistructivă cu ultrasunete:</b><br>a) Etaloane, blocuri de etalonare, blocuri de referință (utilizarea acestora);<br>b) Modul de verificare a traductorilor ultrasonici;<br>c) Modul de verificare, etalonare și calibrare a aparatelor de examinare nedistructivă cu ultrasunete.                                                                                                                                                                                         | 4  | 8  |
| 6            | <b>Metode de examinare nedistructivă cu ultrasunete:</b><br>a) Alegerea traductorilor ultrasonici;<br>b) Alegerea parametrilor de lucru;<br>c) Alegerea mediilor de cuplare;<br>d) Examinarea prin contact cu incidență normală, înclinată; unde de suprafață; unde Lamb; prin transmisie;<br>e) Examinarea în imersie cu incidență normală, înclinată; prin transmisie;<br>f) Localizarea discontinuităților;<br>g) Aprecierea mărimii discontinuităților;<br>h) Factori care influențează examinarea cu ultrasunete.                                                      | 4  | 8  |
| 7            | <b>Cauzele apariției defectelor în materiale:</b><br>a) Tipuri de defecte în îmbinări sudate;<br>b) Tipuri de defecte în piese forjate, laminate, turnate; țevi;<br>c) Orientarea discontinuităților și limitele metodei.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4  | 8  |
| 8            | <b>Interpretare:</b><br>a) Dimensiuni, formă geometrică și localizarea discontinuităților în raport cu suprafața de pe care se face examinarea;<br>b) Prevederi ale standardelor și normelor de profil, referitoare la criteriile de acceptare a discontinuităților din materiale;<br>c) Buletine de examinare ultrasonică.                                                                                                                                                                                                                                                 | 4  | 8  |
| 9            | <b>Standarde, norme în vigoare referitoare la examinarea cu ultrasunete</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2  | 4  |
| 10           | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2  | 4  |
| 11           | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4  | 8  |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 40 | 80 |

## Anexa 2

### 2.4 Examinarea cu lichide penetrante

| Nr. crt.     | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Timp [ore] |         |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1            | <b>Introducere:</b><br>a) Scopul examinării cu lichide penetrante;<br>b) Principiile fundamentale ale metodei;<br>c) Tipuri de lichide penetrante existente;<br>d) Avantajele și dezavantajele metodei.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 2          | 3       |
| 2            | <b>Echipamente pentru examinarea cu lichide penetrante:</b><br>a) Dispozitive și accesorii;<br>b) Iluminarea naturală și ultravioletă;<br>c) Proprietățile diverselor tipuri de lichide penetrante.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2          | 3       |
| 3            | <b>Examinarea cu lichide penetrante:</b><br>a) Tipuri de discontinuități puse în evidență de metodă;<br>b) Alegerea tipurilor de lichide penetrante în funcție de condițiile de examinare și de piesele sau materialele ce urmează să fie examinate;<br>c) Testarea lichidelor penetrante;<br>d) Condiții de observare a suprafețelor examinate;<br>e) Pregătirea produselor supuse examinării;<br>f) Modul de aplicare a penetrantului;<br>g) Îndepărtarea excesului de penetrant;<br>h) Modul de aplicare a developantului;<br>i) Examinarea și spălarea finală. | 2          | 3       |
| 4            | <b>Indicații obținute la examinarea cu lichide penetrante:</b><br>a) Semnificațiile indicațiilor;<br>b) Momentul apariției indicațiilor și persistența acestora;<br>c) Factori care influențează apariția indicațiilor;<br>d) Indicații false;<br>e) Prevederi ale standardelor și normelor de profil, referitoare la criteriile de acceptare a discontinuităților din materiale la examinarea cu lichide penetrante.                                                                                                                                              | 2          | 3       |
| 5            | <b>Standarde și norme în vigoare referitoare la examinarea cu lichide penetrante</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 2          | 3       |
| 6            | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2          | 3       |
| 7            | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4          | 6       |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 16         | 24      |

## Anexa 2

## 2.5 Examinarea cu particule magnetice

| Nr. crt. | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Timp [ore] |         |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1        | <b>Introducere:</b><br>a) Scopul examinării cu particule magnetice;<br>b) Principiile fundamentale ale metodei;<br>c) Materiale influențate de câmpul magnetic;<br>d) Teoria magnetismului; polii magnetici;<br>e) Tipuri de particule magnetice existente;<br>f) Avantajele și dezavantajele metodei.                                                                                                                                                                                                                                                          | 1          | 2       |
| 2        | <b>Proprietățile câmpurilor magnetice:</b><br>a) Magneți sub formă de bară;<br>b) Magneți inelari.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1          | 2       |
| 3        | <b>Magnetizarea prin curent electric:</b><br>a) Câmpul circular; câmpul creat de un conductor linear; regula mâinii drepte; tehnici adecvate diverselor forme geometrice ale pieselor examinate;<br>b) Câmpul longitudinal; câmpul creat de o bobină; sensul și intensitatea câmpului într-o bobină; discontinuități detectate cu ajutorul câmpului longitudinal.                                                                                                                                                                                               | 2          | 3       |
| 4        | <b>Echipamente pentru examinarea cu particule magnetice:</b><br>a) Considerente cu privire la alegerea echipamentelor;<br>b) Tipuri de curenți de magnetizare;<br>c) Echipamente de examinare manuală;<br>d) Echipamente fixe, automate și semiautomate;<br>e) Dispozitive și accesorii;<br>f) Verificarea echipamentelor de magnetizare.                                                                                                                                                                                                                       | 2          | 3       |
| 5        | <b>Examinarea cu particule magnetice:</b><br>a) Tipuri de discontinuități puse în evidență de metodă;<br>b) Alegerea tipurilor de particule magnetice în funcție de condițiile de examinare și de piesele sau materialele ce urmează să fie examinate;<br>c) Condiții de observare a suprafețelor examinate (lumină naturală sau ultravioletă);<br>d) Pregătirea produselor supuse examinării;<br>e) Ordinea operațiilor;<br>f) Valoarea densității fluxului magnetic;<br>g) Magnetismul remanent;<br>h) Scopul demagnetizării;<br>i) Tehnici de demagnetizare. | 2          | 3       |
| 6        | <b>Indicații obținute la examinarea cu particule magnetice:</b><br>a) Semnificațiile indicațiilor;<br>b) Factorii care influențează apariția indicațiilor;<br>c) Indicații false;<br>d) Prevederi ale standardelor și normelor de profil, referitoare la criteriile de acceptare a discontinuităților din materiale la examinarea cu particule magnetice.                                                                                                                                                                                                       | 2          | 3       |

## Anexa 2

|              |                                                                                       |    |    |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
| 7            | <b>Standarde și norme în vigoare referitoare la examinarea cu particule magnetice</b> | 2  | 2  |
| 8            | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii</b>                                | 2  | 2  |
| 9            | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                | 2  | 4  |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                       | 16 | 24 |

## 2.6 Examinarea cu curenți turbionari

| Nr. crt.     | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Timp [ore] |         |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1            | <b>Introducere:</b><br>a) Principii de bază ale examinării cu curenți turbionari;<br>b) Avantajele și dezavantajele metodei.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 4          | 4       |
| 2            | <b>Teoria curenților turbionari:</b><br>a) Generarea curenților turbionari;<br>b) Efectul câmpurilor create de curenții turbionari;<br>c) Proprietățile curenților turbionari.                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4          | 4       |
| 3            | <b>Tipuri de bobine:</b><br>a) Bobine exterioare (simple, duble), bobine interioare, bobine de suprafață;<br>b) Avantajele și limitele tipurilor de bobine;<br>c) Factorii care influențează alegerea tipului de bobină (natura și forma produsului examinat);<br>d) Factorii care influențează impedanța bobinei (conductibilitatea, permeabilitatea, omogenitatea produsului examinat);<br>e) Factorul de umplere.                                                                      | 5          | 5       |
| 4            | <b>Aparatura:</b><br>a) Generatori cu frecvență fixă sau reglabilă;<br>b) Punți de măsurare și echilibrare;<br>c) Amplificatori;<br>d) Discriminatori de fază;<br>e) Circuite de compensare a distanței bobină-produs;<br>f) Filtre de frecvență;<br>g) Alegerea frecvenței de examinare și a traductorilor;<br>h) Raportul semnal/zgomot;<br>i) Metode de îmbunătățire a raportului semnal/zgomot;<br>j) Viteza de răspuns;<br>k) Efectul Skin;<br>l) Componenta inductivă și rezistivă. | 6          | 6       |
| 5            | <b>Examinarea:</b><br>a) Tipuri de discontinuități și posibilitatea localizării acestora;<br>b) Viteza optimă de examinare;<br>c) Examinarea semifabricatelor (bare, tuburi, fire) și determinarea grosimii.                                                                                                                                                                                                                                                                              | 6          | 6       |
| 6            | <b>Standarde și norme în vigoare referitoare la metoda de examinare</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 5          | 5       |
| 7            | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 4          | 4       |
| 8            | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 6          | 6       |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 40         | 40      |

## Anexa 2

### 2.7 Verificarea etanșeității

| Nr. crt.     | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Timp [ore] |         |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1            | <b>Introducere:</b><br>a) Principii de bază ale metodei;<br>b) Avantajele și dezavantajele metodei.                                                                                                                                                                                                                | 4          | 8       |
| 2            | <b>Teoria testelor de verificare a etanșeității:</b><br>a) Terminologie;<br>b) Unități fizice în verificarea etanșeității;<br>c) Principii fizice în verificarea etanșeității;<br>d) Proprietățile fluidelor;<br>e) Caracteristicile debitelor;<br>f) Fundamentele vidului;<br>g) Legile și proprietățile gazelor. | 4          | 8       |
| 3            | <b>Tehnici pentru verificarea etanșeității:</b><br>a) Tehnica cu bule;<br>b) Tehnica ultrasonică;<br>c) Tehnica presiunii;<br>d) Tehnica gazului trasor;<br>e) Tehnica spectrometriei de masă;<br>f) Sensibilitatea diferitelor tehnici.                                                                           | 6          | 12      |
| 4            | <b>Sisteme și echipamente în funcție de tehnica aplicată:</b><br>a) Schema constructivă și utilizarea;<br>b) Acuratețe și precizie;<br>c) Calibrarea echipamentelor.                                                                                                                                               | 6          | 12      |
| 5            | <b>Criterii de acceptare/respingere</b>                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4          | 8       |
| 6            | <b>Standarde și norme în vigoare referitoare la verificarea etanșeității</b>                                                                                                                                                                                                                                       | 4          | 8       |
| 7            | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii în funcție de tehnica de examinare</b>                                                                                                                                                                                                                          | 4          | 8       |
| 8            | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                                                                                                                                                                                                                                             | 8          | 16      |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 40         | 80      |

### 2.8 Examinarea magneto-inductivă

| Nr. crt. | INSTRUIRE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Timp [ore] |         |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|
|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Nivel 1    | Nivel 2 |
| 1        | <b>Introducere:</b><br>a) Scopul examinării prin metoda magneto-inductivă;<br>b) Principiile fundamentale ale metodei;<br>c) Materiale influențate de câmpul magnetic;<br>d) Teoria magnetismului;<br>e) Cabluri din fire de oțel. Clasificare, identificare și mod de fabricare;<br>f) Avantajele și dezavantajele metodei. | 2          | 3       |

## Anexa 2

|              |                                                                                                                                                                               |    |    |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|----|
| 2            | <b>Magnetizarea:</b><br>a) Tehnici de magnetizare adecvate diverselor tipuri de cabluri;<br>b) Câmpul magnetic longitudinal.                                                  | 2  | 3  |
| 3            | <b>Demagnetizarea</b><br>a) Importanța demagnetizării la examinarea magneto-inductivă;<br>b) Metode de demagnetizare;<br>c) Aparatură pentru măsurarea magnetismului remanent | 2  | 3  |
| 4            | <b>Echipamente și accesorii pentru examinarea magneto-inductivă</b>                                                                                                           | 2  | 3  |
| 5            | <b>Standarde și norme în vigoare referitoare la examinarea magneto-inductivă</b>                                                                                              | 2  | 3  |
| 6            | <b>Norme generale și specifice de protecția muncii</b>                                                                                                                        | 2  | 3  |
| 7            | <b>Aplicații practice de laborator</b>                                                                                                                                        | 4  | 6  |
| <b>TOTAL</b> |                                                                                                                                                                               | 16 | 24 |

NOTĂ: Accesul direct pe nivelul 2 de autorizare necesită cumularea orelor prevăzute pentru nivelurile 1 și 2.

### Anexa 3

#### Limitele metodei de examinare, competențe și responsabilități pentru operatorul control nedistructiv

| Nivelul | Competențe și responsabilități                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1       | <ul style="list-style-type: none"> <li>a) pune în funcțiune și etalonează echipamentele de examinare nedistructivă pentru care este autorizat;</li> <li>b) are cunoștințe teoretice și practice pentru metoda în care este autorizat;</li> <li>c) efectuează examinări nedistructive, în conformitate cu procedurile de lucru și înregistrează rezultatele obținute;</li> <li>d) cunoaște și aplică prevederile manualului de management al calității al laboratorului în care lucrează;</li> <li>e) cunoaște și aplică normele de protecția muncii specifice domeniului pentru care este autorizat;</li> <li>f) nu are dreptul să elibereze documente privind interpretarea rezultatelor obținute la examinările nedistructive.</li> </ul>                                                                                      |
| 2       | <ul style="list-style-type: none"> <li>a) interpretează rezultatele examinărilor nedistructive în conformitate cu prevederile procedurilor de lucru și semnează buletinele de examinări nedistructive emise;</li> <li>b) cunoaște limitele metodei pentru care este autorizat;</li> <li>c) organizează activitatea de examinare nedistructivă în cadrul laboratorului;</li> <li>d) îndrumă, supraveghează și verifică activitatea personalului din subordine și a personalului în curs de instruire și autorizare și a operatorului control nedistructiv autorizat nivel 1;</li> <li>e) întocmește procedurile de lucru pe metoda și specialitatea pentru care este autorizat.</li> </ul>                                                                                                                                        |
| 3       | <ul style="list-style-type: none"> <li>a) alege, stabilește și recomandă metodele și procedeele adecvate de examinare nedistructivă;</li> <li>b) elaborează, analizează și avizează proceduri și instrucțiuni de examinare nedistructivă metodele pentru care este autorizat;</li> <li>c) evaluează, avizează și compară rezultatele examinărilor nedistructive și ia decizii asupra îmbunătățirii activității în domeniul examinărilor respective;</li> <li>d) are cunoștințe despre fabricarea și tehnologia produselor;</li> <li>e) cunoaște metode complementare de examinare nedistructivă față de metoda pentru care este autorizat;</li> <li>f) îndrumă, supraveghează și verifică activitatea operatorului control nedistructiv de nivel 1 și 2, precum și a personalului în curs de instruire și autorizare.</li> </ul> |

## Anexa 4

### Cerințe privind cunoștințele minime ale personalului care solicită examinarea în vederea autorizării pentru nivelul 3

#### 4.1 Examinarea cu radiații penetrante

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | Tematica pentru nivelurile 1 și 2 din anexa nr. 2, cu aprofundarea următoarelor subiecte:<br>a) elemente și principii ale examinării nedistructive cu radiații penetrante;<br>b) cunoștințe teoretice și practice care să permită stabilirea celei mai adecvate tehnici de examinare cu radiații penetrante;<br>c) aptitudini generale pentru interpretarea și compararea diverselor coduri, standarde, prescripții tehnice și specificații cu privire la examinarea cu radiații penetrante. |
| 2  | Cunoștințe teoretice de minim nivelul 2 cu privire la o metodă complementară                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 3  | Cunoștințe generale cu privire la posibilitățile și limitele celorlalte metode de examinare nedistructivă                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 4  | Principii fundamentale ale construirii și tehnologiei produselor                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| 5  | Prelucrarea materiilor prime                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 6  | Procese metalurgice; produse metalice de bază; producerea semifabricatelor și a lingourilor                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 7  | Procedee de turnare                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 8  | Cunoștințe generale despre tratamente termice                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 9  | Sudarea materialelor                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 10 | Placarea                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 11 | Proprietățile fizico-mecanice ale materialelor                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| 12 | Prelucrări prin deformare plastică la rece și la cald                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 13 | Finisarea suprafețelor și protecția contra coroziunii                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

#### 4.2 Examinarea cu ultrasunete, cu lichide penetrante, cu particule magnetice cu curenți turbionari sau examinarea vizuală

Tematica este aceeași ca la examinarea cu radiații penetrante cu precizarea că la punctul 1 se înlocuiește sintagma „*radiații penetrante*” cu sintagma „*ultrasunete*”, „*lichide penetrante*”, „*particule magnetice*”, „*curenți turbionari*” sau „*vizuală*”.

#### 4.3 Verificarea etanșeității

Tematica este aceeași ca la examinarea cu radiații penetrante cu precizarea că la punctul 1 lit. a) se înlocuiește sintagma „*examinării nedistructive cu radiații penetrante*” cu sintagma „*verificării etanșeității*”.

**Anexa 5**  
**Stagiul de experiență industrială**

| VT      |         | RT      |         | UT      |         | PT      |         |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 1 | Nivel 2 |
| 1 lună  | 3 luni  | 6 luni  | 12 luni | 9 luni  | 12 luni | 1 lună  | 3 luni  |
| MT      |         | ET      |         | LT      |         | MRT     |         |
| Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 1 | Nivel 2 |
| 3 luni  | 6 luni  | 3 luni  | 9 luni  | 3 luni  | 12 luni | 3 luni  | 6 luni  |

NOTĂ: Stagiul minim de experiență industrială pe metodă, pentru operatorul control nedistructiv ce se autorizează direct pentru nivelul 2, se obține prin cumularea stagiului de experiență industrială necesar pentru nivelul 1 și a stagiului de practică pentru nivelul 2; pentru specialitatea UT<sub>(g)</sub> se admite reducerea cu 50% a stagiului minim de experiență industrială prevăzut în anexa nr. 5.

**Anexa 6**  
**Experiență industrială**

| <b>Experiență industrială ca operator<br/>control nedistructiv autorizat de nivel 2</b> | <b>Forma de învățământ absolvită</b>                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| 24 luni                                                                                 | institut de învățământ superior tehnic                            |
| 48 luni                                                                                 | institut de învățământ postliceal tehnic sau<br>școală de maiștri |
| 96 luni                                                                                 | liceu sau școală profesională                                     |

## Anexa 7

### Raport de evaluare tehnică pentru autorizarea/prelungirea valabilității autorizației operatorului control nedistructiv

(denumirea organism de certificare personal acreditat)

(număr de certificare)

(adresa și date de contact/telefon/fax)

(cont Bancar în format IBAN/ numele băncii/sucursală/filială/agenție)

(cod unic de înregistrare/număr de ordine în Registrul Comerțului)

#### RAPORT DE EVALUARE \_\_\_\_\_/Data (zz/ll/aaaa)

| Nr.<br>crt. | Numele și<br>prenumele | Cod<br>numeric<br>personal<br>(CNP) | Nr./<br>serie<br>certificat<br>sau<br>autorizație | Există și corespund<br>(DA/NU/NU ESTE CAZUL)                                                                        |                                                                |                                                                    | Autorizația se eliberează pentru |         |                                    | Obs |
|-------------|------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------|---------|------------------------------------|-----|
|             |                        |                                     |                                                   | Document privind<br>echivalența dintre<br>sectorul industrial și<br>metoda/specialitatea<br>conform<br>PT CR 6-2013 | Document<br>privind<br>stagiul de<br>experiență<br>industrială | Permis de<br>exercitare<br>în<br>domeniul<br>nuclear<br>(după caz) | Metoda/<br>Specialitatea         | Nivelul | Autorizație<br>valabilă<br>până la |     |
|             |                        |                                     |                                                   |                                                                                                                     |                                                                |                                                                    |                                  |         |                                    |     |
|             |                        |                                     |                                                   |                                                                                                                     |                                                                |                                                                    |                                  |         |                                    |     |

O copie a documentelor candidaților de mai sus se află la organismul de certificare personal acreditat.

Reprezentantul organismului de certificare personal acreditat,

Persoana desemnată pentru efectuarea evaluării,

(Funcția, numele și prenumele, semnătura și ștampila)

(Numele și prenumele, semnătura)

**Anexa 8**  
**ADEVERINȚĂ DE EXPERIENȚĂ INDUSTRIALĂ**

\_\_\_\_\_  
(denumirea completă a persoanei juridice și forma de organizare)

\_\_\_\_\_  
(adresa completă a persoanei juridice și date de contact/telefon/fax)

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(Nr. adeverință      data zz/ll/aaaa)

Prin prezenta se adeverește că domnul/doamna \_\_\_\_\_,  
(nume și prenume)

având codul numeric personal \_\_\_\_\_, angajat(ă) al  
(cod numeric personal)

\_\_\_\_\_, cu sediul în \_\_\_\_\_  
(denumirea completă a persoanei juridice angajatoare și forma de organizare  
adresa completă a persoanei juridice angajatoare)

a efectuat stagiul de experiență industrială în cadrul laboratorului nostru de examinări  
nedistructive în următoarele metode și specialități de examinări nedistructive  
\_\_\_\_\_ cu următoarea  
(se înscriu metodele și specialitățile de examinări nedistructive)

aparatură: \_\_\_\_\_  
(se înscriu tipurile de echipamente, accesorii și materiale utilizate pentru fiecare metodă și  
specialitate)

Examinările nedistructive s-au efectuat de la \_\_\_\_\_ până la \_\_\_\_\_,  
(zz/ll/aaaa) (zz/ll/aaaa)

totalizând \_\_\_\_\_.  
(total luni)

DIRECTOR,  
(Nume și prenume,  
semnătura și ștampila)

Anexa 9

Proces-verbal de examinare a operatorului control nedistructiv

(denumirea completă a persoanei juridice și forma de organizare)

(adresa completă a persoanei juridice și date de contact/telefon/fax)

(cont Bancar în format IBAN/numele băncii/sucursală/filială/agenție)

(cod unic de înregistrare/număr de ordine în Registrul Comerțului)

PROCES-VERBAL

(număr proces-verbal ISCIR)

/

(data zz/ll/aaaa)

cu rezultatele obținute la examenul de autorizare pentru operator control nedistructiv a următorilor candidați:

| Nr. crt. | Numele și prenumele | Cod numeric personal (CNP) | Rezultate obținute (%) <sup>1)</sup> |                                  | Media (%) rezultat sau Nr. raport evaluare tehnică | Admis/ Respins | Autorizația se eliberează pentru |         | Nr. Autorizație | Autorizație valabilă până la |
|----------|---------------------|----------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------|----------------|----------------------------------|---------|-----------------|------------------------------|
|          |                     |                            | examinare teoretică                  | examinare practică <sup>2)</sup> |                                                    |                | Metoda/ Specialitatea            | Nivelul |                 |                              |
|          |                     |                            |                                      |                                  |                                                    |                |                                  |         |                 |                              |
|          |                     |                            |                                      |                                  |                                                    |                |                                  |         |                 |                              |

<sup>1)</sup> Nu se completează în cazul verificării raportului de evaluare tehnică  
<sup>2)</sup> Nu se completează pentru operatorului control nedistructiv de nivel 3

INSPECTOR ISCIR,

REPREZENTANTUL PERSOANEI JURIDICE,

(Nume și prenume, semnătura și ștampila)

(Nume și prenume, funcție, semnătura și ștampila)



## Anexa 11

### Proces-verbal de verificare tehnică

|                                                                                   |                                                            |                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
|  | <b>Proces-verbal<br/>de verificare tehnică</b><br>nr. .... | ISCIR .....<br>Adresa.....<br>Telefon.....<br>Fax..... |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|

Încheiat astăzi ..... cu ocazia ..... efectuat(ă) în baza prevederilor<sup>1)</sup>  
 ..... și a prescripțiilor tehnice aplicabile<sup>2)</sup> ..... la  
 .....  
 tip ..... cu numărul de fabricație ..... și cartea instalației nr. .... având  
 parametrii ultimei verificări .....

Deținătorul/Utilizatorul ..... din localitatea .....  
 str. .... nr. .... județ/sector ..... CUI ..... /J.....  
 Verificarea s-a efectuat la ..... din localitatea ..... str.  
 ..... nr. .... județ/sector ..... Tel./Fax.....  
 Subsemnatul<sup>3)</sup> ..... am constatat următoarele:  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 Am dat următoarele dispoziții: .....  
 .....  
 .....  
 .....  
 După această verificare s-a admis<sup>4)</sup> .....  
 .....  
 Scadența următoarei verificări se fixează la data de .....  
 Pentru această verificare se plătește suma de ..... lei conform PT ..... Anexa ..... Pct.....,  
 de către ..... din localitatea ..... str. .... nr. ....  
 județ/sector ..... în cont ..... deschis la Banca/Trezoreria .....  
 filiala .....

#### Am luat la cunoștință

|                        |                           |                                                                                        |                                                               |
|------------------------|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Reprezentant<br>ISCIR, | Deținător/<br>Utilizator, | Operator responsabil cu<br>supravegherea și<br>verificarea tehnică<br>a instalațiilor, | Delegatul montatorului,<br>reparatorului,<br>întreținătorului |
| .....                  | .....                     | .....                                                                                  | .....                                                         |
| .....                  | .....                     | .....                                                                                  | .....                                                         |

<sup>1)</sup> Se precizează actul normativ în vigoare la data întocmirii procesului-verbal (Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil), care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

<sup>2)</sup> Se precizează prescripția tehnică aplicabilă care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

<sup>3)</sup> Funcția, numele și prenumele.

<sup>4)</sup> Se precizează parametrii de funcționare ai instalației, funcție de felul (tipul) acesteia.

<sup>5)</sup> Se precizează: ISCIR sau Inspekția teritorială ISCIR .....<sup>6)</sup> .....

<sup>6)</sup> Localitatea de reședință.

**Anexa 12****Cerere de autorizare a persoanelor juridice care efectuează examinări nedistructive**

Nr. înregistrare solicitant/data:

Nr. înregistrare ISCIR/data:

**CERERE****1. SOLICITANT**

|                                                                                                                    |                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Denumire persoană juridică:<br>.....<br>.....                                                                      | CUI.....<br>J.....<br>IBAN.....<br>Banca..... |
| Persoana de contact:<br>(numele și prenumele, funcția)<br>.....<br>.....                                           | Tel.....<br>Fax.....<br>E-mail.....           |
| Adresa completă persoană juridică:<br>.....<br>.....                                                               | Telefon.....<br>Fax:.....<br>E-mail:.....     |
| Adresa completă a laboratorului în care<br>desfășoară activitatea supusă autorizării<br>(dacă este cazul)<br>..... | Telefon.....<br>Fax:.....<br>E-mail:.....     |

**2. DOMENIU DE ACTIVITATE**

|                                |                                                                                                                |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| cod CAEN <sup>1)</sup> : ..... | Se precizează domeniile și specialitățile de<br>examinări nedistructive pentru care se<br>solicită autorizarea |
|--------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

<sup>1)</sup> Se precizează codul CAEN corespunzător activității pentru care se solicită autorizarea.**3. PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE <sup>2)</sup>**

|                     |             |                                                              |
|---------------------|-------------|--------------------------------------------------------------|
| Șef laborator       |             | (numele și prenumele,<br>pregătire profesională,<br>vechime) |
| RTEND <sup>3)</sup> | Nr. atestat | (numele și prenumele,<br>pregătire profesională,<br>vechime) |

<sup>2)</sup> Se completează cu personalul pentru care se solicită nominalizarea în autorizație.<sup>3)</sup> Se completează în cazul existenței mai multor RTEND**Suntem de acord cu privire la prelucrarea electronică a datelor înscrise în autorizație.**

**Numele și prenumele, funcția,  
semnătura și ștampila solicitantului**

## Anexa 13

## DOTAREA MINIMĂ OBLIGATORIE A LABORATOARELOR DE EXAMINĂRI NEDISTRUCTIVE

| LABORATOR RT    |                                                                |                                                                                                                                                                 |
|-----------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Nr. crt.        | Dotare                                                         | Observații                                                                                                                                                      |
| 1.              | instalație radiografiere                                       | funcție de specialitatea solicitată                                                                                                                             |
| 2.              | negatoscop                                                     | etalonare la 2 ani                                                                                                                                              |
| 3.              | densitometru                                                   | verificare metrologică la 1 an                                                                                                                                  |
| 4.              | riglă densități                                                |                                                                                                                                                                 |
| 5.              | termometru                                                     | recomandat (0 ÷ 50) <sup>0</sup> C                                                                                                                              |
| 6.              | instalație dezvoltare                                          |                                                                                                                                                                 |
| 7.              | ICI                                                            | conform norme                                                                                                                                                   |
| 8.              | litere și cifre de plumb                                       |                                                                                                                                                                 |
| LABORATOR UT(g) |                                                                |                                                                                                                                                                 |
| Nr. crt.        | Dotare                                                         | Observații                                                                                                                                                      |
| 1.              | aparat măsurat grosimi cu ultrasunete/defectoscop prezentare A | etalonare la 2 ani sau verificare internă <sup>1)</sup>                                                                                                         |
| 2.              | bloc calibrare A3                                              | etalonare la 5 ani sau verificare internă <sup>1)</sup>                                                                                                         |
| 3.              | traductor ultrasonic                                           | minim un traductor 0°/ Ø 12 mm/ 4.0 ÷ 5.0 MHz                                                                                                                   |
| 4.              | termometru de contact                                          | recomandat (-10÷100) <sup>0</sup> C                                                                                                                             |
| LABORATOR UT    |                                                                |                                                                                                                                                                 |
| Nr. crt.        | Dotare                                                         | Observații                                                                                                                                                      |
| 1.              | defectoscop ultrasonic minim prezentare A                      | etalonare la 2 ani sau verificare internă <sup>1)</sup>                                                                                                         |
| 2.              | bloc calibrare A1, A2                                          | etalonare la 5 ani sau verificare internă <sup>1)</sup>                                                                                                         |
| 3.              | traductori ultrasonici                                         | un set 30, 45, 70°/2.0÷2.25 MHz<br>un set 30, 45, 70°/4.0÷5.0 MHz<br>un set 0°/ 2.0÷2.25 MHz/ Ø 12 mm și Ø 24 mm<br>un set 0°/ 4.0÷5.0 MHz / Ø 12 mm și Ø 24 mm |
| 4.              | termometru de contact                                          | recomandat (-10÷100) <sup>0</sup> C                                                                                                                             |
| 5.              | blocuri de referință                                           | conform norme                                                                                                                                                   |

<sup>1)</sup> Verificarea internă se face în baza unor proceduri interne de verificare ale laboratorului, avizate de către operator control nedistructiv autorizat ISCIR nivel 3.

## Anexa 13

| LABORATOR PT |                                                             |                                                             |
|--------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Nr. crt.     | Dotare                                                      | Observații                                                  |
| 1.           | bloc comparare/sensibilitate                                |                                                             |
| 2.           | luxmetru                                                    | verificare metrologica la 1 an                              |
| 3.           | UV-metru                                                    | numai pentru fluorescență<br>verificare metrologica la 1 an |
| 4.           | lampă UV                                                    | numai pentru fluorescență<br>verificare interna             |
| 5.           | termometru de contact                                       | recomandat (-10÷100) <sup>0</sup> C                         |
| LABORATOR MT |                                                             |                                                             |
| Nr. crt.     | Dotare                                                      | Observații                                                  |
| 1.           | instalație de magnetizare/jug magnetic în curent alternativ | verificare interna                                          |
| 2.           | bloc sensibilitate                                          |                                                             |
| 3.           | Luxmetru                                                    | verificare metrologica la 1 an                              |
| 4.           | UV-metru                                                    | numai pentru fluorescență<br>verificare metrologica la 1 an |
| 5.           | lampă UV                                                    | numai pentru fluorescență<br>verificare interna             |
| 6.           | termometru de contact                                       | recomandat (-10÷100) <sup>0</sup> C                         |
| 7.           | bloc pentru determinarea sensibilității                     |                                                             |
| 8.           | masă etalon 4,5 kg                                          | etalonare la 10 ani sau verificare interna                  |
| LABORATOR ET |                                                             |                                                             |
| Nr. crt.     | Dotare                                                      | Observații                                                  |
| 1.           | defectoscop curenți turbionari                              | etalonare la 2 ani sau verificare interna                   |
| 2.           | sonde curenți turbionari                                    |                                                             |
| 3.           | blocuri probă referință                                     |                                                             |
| 4.           | termometru de contact                                       | recomandat (-10÷100) <sup>0</sup> C                         |
| 5.           | dispozitive înaintare sonde                                 |                                                             |
| LABORATOR LT |                                                             |                                                             |
| Nr. crt.     | Dotare                                                      | Observații                                                  |
| 1.           | dotarea minimă obligatorie este în funcție de aplicație     |                                                             |

## Anexa 13

| LABORATOR MRT |                                                                                        |                                         |
|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1.            | Aparat pentru examinarea electromagnetică (magneto-inductivă) cu înregistrare digitală | verificare internă sau de la producător |
| 2.            | Ansamblu de magnetizare care să permită detectarea pierderii de secțiune metalică      |                                         |
| 3.            | Aparat pentru determinarea câmpului magnetic rezidual                                  | etalonare la 4 ani                      |
| 4.            | Cabluri de referință                                                                   | conform norme                           |

NOTĂ: În cazul autorizării persoanelor fizice pentru metoda VT dotarea minimă obligatorie este următoarea:

1. șubler sudură;
2. lupă gradată, cu sursă de lumină și mărire 5X;

**Anexa 14**  
**Decizie de numire Șef/Adjunct Șef Laborator/RTEND/RTED**

\_\_\_\_\_  
(denumirea completă a persoanei juridice și forma de organizare)

\_\_\_\_\_  
(adresa completă a persoanei juridice și date de contact/telefon/fax)

DECIZIE <sup>1)</sup>

\_\_\_\_\_ din \_\_\_\_\_  
(număr decizie) (data zz/ll/aaaa)

\_\_\_\_\_, reprezentată prin \_\_\_\_\_, în calitate de \_\_\_\_\_  
(denumirea completă a persoanei juridice și forma de organizare nume/prenume/funcție) (se înscrie funcția)

Având în vedere prevederile prescripției tehnice CR 6-2013

DECIDE:

1. Domnul/Doamna \_\_\_\_\_, angajat al \_\_\_\_\_  
(nume și prenume) (denumirea completă a persoanei juridice și forma de organizare)

de specialitate \_\_\_\_\_, având funcția de \_\_\_\_\_,  
(se înscrie pregătirea profesională/specialitate)

începând cu data de \_\_\_\_\_, se numește \_\_\_\_\_  
(zz/ll/aaaa) (se înscrie după caz șef laborator/adjunct șef laborator)

în cadrul laboratorului de examinări nedistructive.

2. Domnul/Doamna \_\_\_\_\_, este obligat să cunoască și să aplice întocmai prevederile actelor  
(nume și prenume)

normative în vigoare și ale prescripțiilor tehnice, sarcinile și obligațiile acestuia fiind și cele care rezultă din prescripțiile tehnice.

3. Activitatea \_\_\_\_\_ este coordonată și îndrumată din partea conducerii  
(se înscrie după caz șefului laborator/adjunctului șefului de laborator)

de \_\_\_\_\_, care răspunde împreună cu acesta de luarea măsurilor necesare  
(numele și prenumele, funcția persoanei desemnate)

pentru aplicarea prevederilor actelor normative în vigoare și ale prescripțiilor tehnice.

4. Încălcarea obligațiilor prevăzute în prescripțiile tehnice atrage, după caz, răspunderea disciplinară, materială, civilă sau penală a celor vinovați.

DIRECTOR,

OFICIUL JURIDIC<sup>2)</sup>,

\_\_\_\_\_  
(Nume și prenume, semnătura și ștampila)

\_\_\_\_\_  
(Nume și prenume, semnătura și ștampila)

<sup>1)</sup> Prezenta decizie constituie un model exemplificativ, care cuprinde elementele minime obligatorii care trebuie să fie menționate.

<sup>2)</sup> Dacă este cazul.

## Anexa 15

**Proces-verbal de verificare tehnică pentru autorizarea persoanelor juridice care efectuează examinări nedistructive**

|                                                                                                                                                                                                                       |                                          |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------|
| <b>I.S.C.I.R.</b><br><br><b>INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT</b> | <b>PROCES-VERBAL</b><br><br>NR:<br>DATA: | ISCIR |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------|

1. Persoana juridică: \_\_\_\_\_  
 Adresa: \_\_\_\_\_  
 Adresa Laborator: \_\_\_\_\_  
 Tel: \_\_\_\_\_ Fax: \_\_\_\_\_ NORC<sup>(1)</sup>: \_\_\_\_\_ CUI<sup>(2)</sup>: \_\_\_\_\_  
 Cont Bancar: \_\_\_\_\_ Deschis la: \_\_\_\_\_
2. Solicitarea persoanei juridice și documentația depusă: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

3. Inspector de specialitate din cadrul ISCIR: \_\_\_\_\_

În baza Legii 64/2008, a H.G. 1340/2001 cu modificările și completările ulterioare și a prescripțiilor tehnice ISCIR în domeniu a efectuat verificările tehnice în vederea autorizării laboratorului de examinări nedistructive aparținând:

pe  
metodele/specialitățile: \_\_\_\_\_

4. Lista cu echipamente: - corespunde\*/nu corespunde\* cu cea din documentația depusă la ISCIR.  
 Observații: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_
5. Echipamentele: - sunt proprietatea persoanei juridice\*/sunt închiriate\*.  
 Observații: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_
6. Laboratorul: - deține\*/nu deține\* spațiul necesar desfășurării activității (este proprietate\*/este închiriat\*).  
 Observații: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_
7. Laboratorul: - deține\*/nu deține\* aparatura minimă necesară pentru desfășurarea activităților cu respectarea  
 prevederilor prescripțiilor tehnice ISCIR aplicabile.  
 Observații: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_
8. Șeful Laboratorului: - nume și prenume/pregătire profesională: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

cunoaște\*/nu cunoaște\* prevederile procedurilor, instrucțiunilor de lucru și prevederile prescripțiilor tehnice ISCIR aplicabile.

## Anexa 15

|                                                                                                                                                                                                                               |                                          |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------|
| <b>I.S.C.I.R.</b><br><br><b>INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL<br/>CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB<br/>PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT</b> | <b>PROCES-VERBAL</b><br><br>NR:<br>DATA: | ISCIR |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------|

Observații:

9. Personalul laboratorului:

- aplică\*/nu aplică\* prevederile procedurilor de examinare nedistructivă ale laboratorului;  
 - cunoaște și aplică\*/nu cunoaște și nu aplică\* prevederile procedurilor de examinare nedistructivă ale laboratorului.

10. Dispoziții:

11. Concluzii:

- având în vedere cele menționate mai sus propunem autorizarea laboratorului pentru domeniile/specialitățile:

având în vedere cele menționate mai sus propunem respingerea autorizării laboratorului pentru domeniile/specialitățile

12. Prin semnarea prezentului proces-verbal, inspectorul și cel care l-a angajat nu este răspunzător pentru orice lezare de persoană, prejudiciu sau pierderi de orice fel reieșind din sau legate de această verificare.

13. Tarifele ce vor fi încasate de către ISCIR ca urmare a prezentului proces-verbal sunt în conformitate cu lista de tarife

și sunt în valoare de: RON \_\_\_\_\_ conform anexa \_\_\_\_\_, pct. \_\_\_\_\_

și factura: \_\_\_\_\_

Suma menționată se virează/achită în contul ISCIR nr. \_\_\_\_\_

Deschis la: \_\_\_\_\_

INSPECTOR ISCIR

REPREZENTANTUL PERSOANEI JURIDICE

Nume și prenume: \_\_\_\_\_

Nume și prenume: \_\_\_\_\_

Semnătura: \_\_\_\_\_

Semnătura: \_\_\_\_\_

Ștampila, \_\_\_\_\_

Ștampila, \_\_\_\_\_

**Anexa 16****ANTET ISCIR**

(se înscrie codul autorizației conform reglementărilor interne ISCIR și data emiterii)

**AUTORIZAȚIE**

În baza Legii nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată, a prevederilor prescripției tehnice CR6-2013, aprobată prin ordinul ministrului economiei nr..... și a procesului-verbal nr.....din.....

**1. Persoana juridică:**

(denumirea completă a persoanei juridice și forma de organizare)

( adresa completă a persoanei juridice/telefon/fax/cod unic de înregistrare/număr de ordine în registrul comerțului)

**2. Laboratorul în care se desfășoară activitatea autorizată:**

(adresa completă/telefon/fax)

**3. Domeniul autorizației:**

(se înscrie domeniul și specialitatea autorizată)

**4. Personal tehnic de specialitate**

(nume și prenume)

**5. Mențiuni:**

Orice modificare care conduce la neîndeplinirea cerințelor în baza cărora s-a acordat autorizația, trebuie anunțată la ISCIR de către persoana juridică autorizată, în termen de cel mult 15 zile calendaristice de la data la care aceasta s-a produs.

Persoana juridică, prin reprezentanții săi legali împreună cu personalul nominalizat în autorizație, răspunde de respectarea prevederilor legale în domeniu.

**Inspector de Stat Șef/Inspector Șef**  
(Nume și prenume, semnătura și ștampila)

Autorizația se eliberează pe suport hârtie format A4, culoarea galbenă.

**Anexa 17****ANTET ISCIR**

(se înscrie codul autorizației conform reglementărilor interne ISCIR și data emiterii)

**ACTUALIZARE A AUTORIZAȚIEI NR. \_\_\_\_\_**

În baza Legii nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată, a prevederilor prescripției tehnice CR6-2013, aprobată prin ordinul ministrului economiei nr..... și a procesului-verbal nr.....din.....

**1. Persoana juridică:**

\_\_\_\_\_  
(denumirea completă a persoanei juridice și forma de organizare)

\_\_\_\_\_  
(adresa completă a persoanei juridice/telefon/fax/cod unic de înregistrare/număr de ordine în registrul comerțului)

**2. Laboratorul în care se desfășoară activitatea autorizată:**

\_\_\_\_\_  
(adresa completă/telefon/fax)

**3. Domeniul autorizației:**

\_\_\_\_\_  
(se înscrie domeniul și specialitatea autorizată)

**4. Personal tehnic de specialitate:**

\_\_\_\_\_  
(nume și prenume)

**5. Mențiuni:**

Orice modificare care conduce la neîndeplinirea cerințelor în baza cărora s-a acordat autorizația, trebuie anunțată la ISCIR de către persoana juridică autorizată, în termen de cel mult 15 zile calendaristice de la data la care aceasta s-a produs.

Persoana juridică, prin reprezentanții săi legali împreună cu personalul nominalizat în autorizație, răspunde de respectarea prevederilor legale în domeniu.

**Inspector de Stat Șef/Inspector Șef**  
(Nume și prenume, semnătura și ștampila)

\_\_\_\_\_  
Autorizația se eliberează pe suport hârtie format A4, culoarea galbenă.

**Anexa 18**  
**Domenii de încercări distructive**

| <b>Nr. crt.</b> | <b>Domeniu de examinare</b>                                                          | <b>Simbol</b> |
|-----------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 1               | Încercări mecanice                                                                   | IM            |
| 2               | Încercări tehnologice                                                                | IT            |
| 3               | Analize chimice                                                                      | AC            |
| 4               | Analize metalografice                                                                | AM            |
| 5               | Măsurări de eforturi sub acțiunea sarcinilor de încărcare<br>(măsurări tensometrice) | ME            |

**Anexa 19****Cerere de evaluare a persoanei juridice care efectuează încercări distructive**

Nr. înregistrare solicitant/data:

Nr. înregistrare ISCIR/data:

**CERERE****1. SOLICITANT**

|                                                                                                                  |                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Denumire persoană juridică:<br>.....<br>.....                                                                    | CUI.....<br>J.....<br>IBAN.....<br>Banca..... |
| Persoana de contact:<br>(numele și prenumele, funcția)<br>.....<br>.....                                         | Tel.....<br>Fax.....<br>E-mail.....           |
| Adresa completă persoană juridică:<br>.....<br>.....                                                             | Telefon.....<br>Fax:.....<br>E-mail:.....     |
| Adresa completă a laboratorului în care<br>desfășoară activitatea supusă evaluării<br>(dacă este cazul)<br>..... | Telefon.....<br>Fax:.....<br>E-mail:.....     |

**2. DOMENIU DE ACTIVITATE**

|                                |                                                                                       |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| cod CAEN <sup>1)</sup> : ..... | Se precizează domeniile de încercări<br>distructive pentru care se solicită evaluarea |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|

<sup>1)</sup> Se precizează codul CAEN corespunzător activității pentru care se solicită evaluarea.**3. PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE <sup>2)</sup>**

|      |             |                                                              |
|------|-------------|--------------------------------------------------------------|
| RTED | Nr. atestat | (numele și prenumele,<br>pregătire profesională,<br>vechime) |
|------|-------------|--------------------------------------------------------------|

<sup>2)</sup> Se completează cu personalul pentru care se solicită nominalizarea.**Suntem de acord cu privire la prelucrarea electronică a datelor înscrise în evaluare.****Numele și prenumele, funcția,  
semnătura și ștampila solicitantului**

## Anexa 20

### ANTET ISCIR

Nr...../.....<sup>1)</sup>



### ACORD

#### pentru desfășurarea activităților de încercări distructive

În baza prevederilor prescripției tehnice CR6-2013, aprobată prin ordinul ministrului economiei nr.....și a procesului-verbal nr.....din.....

#### 1. Persoana juridică:

Denumirea.....  
 Adresa sediului social: .....  
 Nr.Ord.Reg.Com/An: .....  
 CIF/CUI.....  
 Tel/Fax.....  
**Adresa laboratorului:** .....  
 Tel/Fax.....

#### 2. Domeniul acordului:

În urma evaluării persoana juridică este acceptată să execute examinări distructive asupra materialelor utilizate la instalațiile sub presiune și de ridicat în domeniile:

- |                                                             |             |                                                |
|-------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|
| - încercări mecanice                                        | <b>I.M.</b> | (tipuri de încercări, domenii de temperaturi.) |
| - încercări tehnologice                                     | <b>I.T.</b> | (tipuri de încercări.)                         |
| - analize metalografice                                     | <b>A.M.</b> | (tipuri de încercări, metode.)                 |
| - analize chimice                                           | <b>A.C.</b> | (tipuri de încercări metode.)                  |
| - măsurări de eforturi sub acțiunea sarcinilor de încărcare |             |                                                |
| (măsurări tensometrice).....                                | <b>M.E</b>  | (tipuri de încercări, metode)                  |

#### 3. Responsabil tehnic pentru încercări distructive (RTED):

#### 4. Mențiuni:

Orice modificare care conduce la neîndeplinirea cerințelor în baza cărora a fost eliberat prezentul acord, trebuie anunțată la ISCIR de către persoana juridică, în termen de cel mult 15 zile de la data la care aceasta s-a produs.

Persoana juridică, prin reprezentanții săi legali, împreună cu persoana atestată nominalizată în acord, răspund de respectarea prevederilor legale în domeniu.

**Inspector de Stat Șef/Inspector Șef**  
 (Numele și prenumele, semnătură și ștampilă)

<sup>1)</sup> Codul acordului conform reglementărilor interne ISCIR și data emiterii acestuia.  
 Acordul se eliberează pe suport de hârtie format A4, culoarea galbenă.