
**Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor
sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- ISCIR -**

- REGLEMENTARE TEHNICĂ NAȚIONALĂ -

PRESCRIPTIE TEHNICĂ

PT R 3– 2003

**CERINȚE TEHNICE
PRIVIND MONTAREA, PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE, UTILIZAREA,
REPARAREA ȘI VERIFICAREA TEHNICĂ A STIVUITOARELOR**

**COLECȚIA INSPECȚIEI DE STAT PENTRU CONTROLUL
CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE
RIDICAT**

- ISCIR -

- EDIȚIE OFICIALĂ -

Scopul principal al prescripțiilor tehnice este crearea unui cadru legal unitar în vederea aplicării întocmai a prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 1.340/2001 privind asigurarea protecției utilizatorilor, mediului înconjurător și proprietății.

Prevederile prezentei prescripții tehnice sunt obligatorii pentru toți cei care montează, repară, întrețin, dețin, exploatează sau verifică stivuitoare.

Utilizatorii prezentei prescripții tehnice sunt răspunzători de aplicarea corectă a acesteia.

ISCIR
Str. Sf. Elefterie nr. 47-49, sector 5
BUCUREȘTI www.iscir.ro
Cod: 726111

Telefon: (+4021) 411.97.60; 411.97.61
Fax: (+4021) 411.98.70
E-mail: iscir@fx.ro

Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentei prescripții tehnice în orice publicații și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiare, microfilmare etc.) este interzisă dacă nu există acordul scris al ISCIR.

Utilizatorii prezentei prescripții tehnice sunt obligați să se asigure că sunt în posesia ediției oficiale tipărite.

MINISTERUL INDUSTRIEI ȘI RESURSELOR

**Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor
sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- ISCIR -**

- REGLEMENTARE TEHNICĂ NAȚIONALĂ -

PRESCRIȚIE TEHNICĂ

PT R 3 – 2003

**CERINȚE TEHNICE
PRIVIND MONTAREA, PUNEREA ÎN FUNCȚIUNE, UTILIZAREA,
REPARAREA ȘI VERIFICAREA TEHNICĂ A STIVUITOARELOR**

Aprobată cu Ordinul Ministrului Industriei și Resurselor nr. _____
din _____, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I,
nr. _____ din _____.

**COLECȚIA INSPECȚIEI DE STAT PENTRU CONTROLUL
CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE
RIDICAT**

- ISCIR -

- EDIȚIE OFICIALĂ -

CUPRINS

	Pagina
1 Generalități.....	8
1.1 Scop.....	8
1.2 Domeniu de aplicare.....	8
1.3 Referințe normative.....	8
1.3.1 Legi și hotărâri.....	8
1.3.2 Standarde.....	9
1.4 Termeni și definiții.....	9
1.5 Abrevieri.....	14
2 Cerințe esențiale de sănătate și de securitate ce trebuie să fie asigurate la proiectarea și construirea stivuitoarelor și componentelor de securitate	14
2.1 Dispoziții preliminare.....	14
2.2 Generalități.....	14
2.3 Riscuri.....	18
2.4 Marcarea.....	19
3 Proiectarea și fabricarea.....	19
4 Introducerea pe piață a stivuitoarelor și componentelor lor de securitate.....	20
5 Montarea și repararea.....	20
5.1 Proiectarea.....	20
5.2 Montarea.....	20
5.3 Repararea.....	22

CUPRINS

	Pagina
6 Autorizarea de funcționare	23
6.1 Generalități.....	23
6.2 Cartea stivuitorului.....	23
6.3 Verificarea tehnică oficială (la prima punere în funcțiune)	25
6.4 Concluziile verificării tehnice oficiale.....	26
6.5 Verificări tehnice programate și neprogramate (inopinate)	27
7 Exploatarea	29
7.1 Supravegherea.....	29
7.2 Registrul de evidență a supravegherii stivuitorului.....	30
7.3 Norme de exploatare.....	30
7.4 Manevrarea.....	32
8 Întreținerea și revizia stivuitoarelor	32
9 Avarii și accidente	33
10 Dispoziții finale	34
Anexa A - Registru de evidență a supravegherii pentru stivuitoare.....	36
Anexa B - Autorizarea agenților economici pentru executarea lucrărilor de montare și reparare stivuitoare	37
Anexa C - Conținutul documentației pentru obținerea/reactualizarea autorizației de a efectua lucrări de montare/reparare stivuitoare	40
Anexa D - Proces verbal de verificare tehnică.....	43
Anexa E - Autorizarea unităților de proiectare pentru lucrările de montare și reparare stivuitoare	44
Anexa F - Registru pentru evidența lucrărilor.....	48
Anexa G - Model de autorizație.....	49
Anexa H – Autorizația de proiectare.....	50

CUPRINS

	Pagina
Anexa I – Verificarea reparațiilor stivuitoarelor.....	51
Anexa J - Model de decizie pentru numirea responsabilului cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor (RSVTI).....	52
Anexa K - Model de autorizație pentru responsabilul cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor (RSVTI).....	53
Anexa L - Conținutul documentației pentru obținerea autorizației pentru lucrările de întreținere și revizie tehnică a stivuitoarelor.....	55
Anexa M - Autorizarea stivuitoriştilor.....	56
Anexa N - Programa analitică pentru cursul de pregătire în vederea autorizării stivuitoriştilor.....	63
Anexa O - Model pentru adeverința de efectuare a practicii obligatorii pentru autorizarea stivuitoriştilor.....	66
Anexa P - Proces verbal de examinare candidați.....	67
Anexa Q - Autorizație stivuitorist.....	68
Anexa R - Marcarea stivuitoarelor.....	72
Anexa S – Evidența stivuitoarelor.....	73
Anexa T – Standarde.....	74
Modificări după publicare	75

1 GENERALITĂȚI

1.1 Scop

Prezenta prescripție tehnică face parte din reglementările tehnice naționale referitoare la montarea, punerea în funcțiune, utilizarea, repararea și verificarea tehnică a stivuitoarelor.

Prezenta prescripție tehnică stabilește cerințele tehnice minime obligatorii pe care trebuie să le satisfacă stivuitoarele pentru a putea fi autorizată funcționarea lor la utilizatorii (deținătorii) din România.

Cerințele tehnice privind proiectarea, construirea și introducerea pe piață a componentelor de securitate se adresează producătorilor acestora.

Cerințele tehnice privind utilizarea, repararea, întreținerea, deținerea și siguranța în utilizare a stivuitoarelor se adresează agenților economici autorizați de ISCIR-INSPECT IT și deținătorilor.

Cerințele tehnice privind verificarea tehnică înaintea punerii în funcțiune, verificările tehnice periodice și verificările după reparații ale stivuitoarelor se adresează ISCIR-INSPECT IT, agenților economici, autorizați de ISCIR-INSPECT IT, și deținătorilor.

Aceste cerințe au drept scop asigurarea protecției sănătății și securității utilizatorilor și a persoanelor expuse din zona periculoasă și a protecției mediului înconjurător și proprietății.

De asemenea, prescripția tehnică stabilește modul de verificare a respectării acestor cerințe tehnice.

Autoritatea tehnică ce asigură punerea în aplicare și respectarea prevederilor din prezenta prescripție tehnică este ISCIR– Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, care, în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 1.340/2001, este organ de specialitate cu personalitate juridică în subordinea Ministerului Industriei și Resurselor având ca principal obiect de activitate asigurarea în numele statului a protecției utilizatorilor și securitatea în funcționare a instalațiilor în categoria cărora se integrează și stivuitoarele.

Documentele, documentația tehnică (cartea stivuitorului și informații furnizate de montator) precum și inscripționările privind informarea și avertizarea utilizatorilor trebuie să fie redactate sau traduse în limba română.

1.2 Domeniu de aplicare

Prezenta prescripție tehnică se aplică următoarelor tipuri de stivuitoare:

- stivuitoare autopropulsate (motostivuitoare, electrostivuitoare);
- translatoare stivuitoare.

1.3 Referințe normative

Prezenta prescripție tehnică face referiri explicite sau implicite la acte legislative, standarde, prescripții tehnice și alte reglementări naționale.

1.3.1 Legi și hotărâri

- Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor
- Hotărârea Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de

Ridicat

- Legea nr. 90/1996 privind protecția muncii și normele metodologice de aplicare a acesteia, aprobate prin Ordinul ministrului de stat, ministrul muncii și protecției sociale nr.388/1996
- Legea nr. 10/1995 privind calitatea în construcții

1.3.2 Standarde

Standardele aplicabile sunt menționate în anexa T.

1.4 Termeni și definiții

Termenii și definițiile se aplică numai în sensul prezentei prescripții tehnice.

1.4.1 activitate de reparare - ansamblu de lucrări și operațiuni specializate de investigare a defectelor apărute, asigurare a pieselor de schimb , efectuare a depanărilor și/sau înlocuirilor de componente defecte și încercare funcțională a stivuitorului, pentru demonstrarea calității reparației efectuate menite să readucă stivuitorul în stare bună de funcționare în condiții de securitate. Capacitatea unui agent economic de a efectua lucrările de reparare trebuie să fie confirmată printr-o autorizație emisă de ISCIR-INSPECT IT.

1.4.2 ampatament – distanța între axele roților stivuitorului, măsurată în lungul unei axe paralele cu deplasarea longitudinală a acestuia.

1.4.3 apărătoare a postului de conducere – protecție completă sau parțială în jurul postului de conducere, în principal când acesta este la extremitate sau ridicabil, cu scopul de a proteja manevrantul frontal și/sau lateral împotriva contactelor cu obstacole fixe sau cu alte vehicule.

1.4.4 apărătoare de protecție a manevrantului – suprastructură fixată pe cărucior deasupra capului manevrantului pentru a-l proteja de căderea obiectelor manipulate sau provenite din stive alăturate.

1.4.5 apropiere lentă – deplasare cu viteză foarte redusă cu scopul ca, la executarea anumitor operațiuni de manipulare (de exemplu la stivuire), sarcina să poată fi precis poziționată.

1.4.6 autorizarea funcționării - ansamblu de activități de verificare și validare a rezultatelor măsurărilor și încercărilor funcționale executate la punerea în funcțiune a stivuitoarelor sau cu ocazia verificărilor tehnice periodice ale acestora, în scopul confirmării îndeplinirii condițiilor de funcționare în securitate a stivuitoarelor. Se efectuează numai de către ISCIR-INSPECT IT sau de RSVTI autorizat și împuternicit de ISCIR-INSPECT IT în acest sens.

1.4.7 blocare de securitate – dispozitiv destinat să imobilizeze stivuitorul, fiind comandat printr-o cheie de contact sau printr-un alt mijloc pe care manevrantul îl activează la părăsirea căruciorului.

1.4.8 caroserie – panouri de protecție sau de acoperire fixate la exteriorul stivuitorului.

1.4.9 catarg – montant fix pe care culisează placa portechipament sau unul sau mai mulți montanți mobili.

1.4.10 catarg cvadruplu – catarg care cuprinde un montant fix și trei montanți mobili.

1.4.11 catarg dublu (telescopic simplu) – catarg care cuprinde un montant fix și un montant mobil.

1.4.12 catarg netelescopic (simplu) – catarg care cuprinde un montant fix.

1.4.13 catarg telescopic – catarg care cuprinde un montant fix și unul sau mai mulți montanți mobili.

1.4.14 catarg triplu – catarg care cuprinde un montant fix și doi montanți mobili.

1.4.15 cerință esențială - cerință care are în vedere, în special, protecția sănătății, securitatea utilizatorilor, protecția proprietății și a mediului, astfel cum este prevăzută în actele normative în vigoare.

1.4.16 cilindru de ridicare – cilindru care ridică, fie prin intermediul lanțurilor cu mufle, fie direct placa portechipament (sau o platformă portsarcină) sau montantul (montanții) mobil (i).

1.4.17 cilindru de ridicare simplu – cilindru cu un singur piston, destinat ridicării sarcinii.

1.4.18 cilindru de ridicare telescopic – cilindru care cuprinde mai multe pistoane concentrice, ce se ridică succesiv.

1.4.19 contragreutate – masă fixată în partea din spate a șasiului și destinată echilibrării sarcinii.

1.4.20 curățitor de șină - componentă de securitate destinată îndepărtării de pe calea de rulare a obstacolelor sau obiectelor care s-ar putea găsi pe aceasta.

1.4.21 cursă de ridicare – distanța pe verticală între pozițiile de lucru inferioară și superioară ale dispozitivului de manipulare a sarcinii.

1.4.22 declarație de conformitate - documentul prin care producătorul dă o asigurare scrisă că o stivuitorul este conform condițiilor specificate.

1.4.23 declarație de conformitate – procedură prin care un producător sau un reprezentant autorizat al acestuia dă o asigurare scrisă că un produs este conform condițiilor specificate.

1.4.24 depunere în rafturi – manipulare care constă în ridicarea unei sarcini și depunerea ei în compartimentul unui raft.

1.4.25 destivuire – manipulare care constă în preluarea și coborârea unei sarcini din partea superioară a unei stive.

1.4.26 dispozitiv de manipulare a sarcinii – dispozitiv (cârlig, graifăr, electromagnet, furcă sau altele) pentru apucarea, prinderea sau manipularea sarcinii.

1.4.27 dispozitiv de reținere a fluidului din cilindri – componentă de securitate destinată reținerii fluidului în cilindri la scăderea bruscă a presiunii.

1.4.28 ecartament –distanța pe orizontală între centrele roților de rulare ale stivuitorului.

1.4.29 electrostivuitor – stivuitor autopropulsat a cărui acționare este electrică.

1.4.30 frână – dispozitiv destinat reducerii vitezei și/sau împiedicării mișcării mecanismelor stivuitorului.

1.4.31 gabaritul stivuitorului – spațiul determinat de condițiile funcționării în siguranță a stivuitorului în vecinătatea unor construcții, ale cărui limite pot fi depășite numai de dispozitivul de manipulare a sarcinii în timpul executării operațiilor de manipulare.

1.4.32 importator – orice persoană fizică sau juridică cu sediul în România, care introduce pe piață un produs provenit dintr-o altă țară.

1.4.33 introducerea pe piață a stivuitorului - acțiune care are loc atunci când producătorul pune pentru prima dată stivuitorul la dispoziția deținătorului .

1.4.34 înălțimea de ridicare – distanța pe verticală de la nivelul planului pe care este așezat stivuitorul până la dispozitivul de manipulare a sarcinii, când acesta se află în poziția de lucru superioară.

1.4.35 încercări dinamice – încercarea unui stivuitor prin executarea mișcărilor de lucru cu o sarcină care depășește cu Y% capacitatea de ridicare a stivuitorului.

1.4.36 încercări statice – încercarea unui stivuitor prin aplicarea unei sarcini statice la dispozitivul de manipulare a sarcinii care depășește cu X% capacitatea de ridicare a stivuitorului.

1.4.37 înclinare maximă a pantei – unghi maxim al pantei, exprimat în procente, care poate fi urcată cu o viteză de transport constantă de către stivuitorul neîncărcat.

1.4.38 întreruptor de securitate (scaun sau pedală) – întreruptor dispus astfel încât să întrerupă curentul motorului de tracțiune (și eventual să aplice frâna) în momentul în care manevrantul încetează să acționeze acest întreruptor; la stivuitoarele cu manevrant purtat, întreruptor poate fi și scaunul sau o pedală, iar la stivuitorul cu manevrant pieton, timona.

1.4.39 limitator de sarcină – componentă de securitate destinată să întrerupă automat acționarea mecanismului de ridicare în cazul depășirii sarcinii nominale, permițând acționarea mecanismului în sensul coborârii sarcinii.

1.4.40 limitator de sfârșit de cursă – componentă de securitate destinată să întrerupă automat acționarea mecanismelor stivuitorului când părțile sale în mișcare depășesc pozițiile limită de lucru stabilite, permițând acționarea mecanismelor în sens invers celui în care s-a limitat mișcarea respectivă.

1.4.41 limitator de viteză – componentă de securitate care la depășirea unei viteze stabilite acționează paracăzătoarele și comandă oprirea cabinei.

1.4.42 mecanism de deplasare al stivuitorului – mecanism acționat și utilizat pentru deplasarea stivuitorului.

1.4.43 mecanism de ridicare – mecanism acționat și utilizat pentru ridicarea și coborârea sarcinii.

1.4.44 moment de răsturnare produs de sarcină – produsul dintre distanța de la axa de ridicare a sarcinii la axa de răsturnare și sarcina corespunzătoare.

1.4.45 *motostivuitoar* – stivuitoar autopropulsat acționat de motor cu ardere internă.

1.4.46 *opritor* – componentă de securitate destinată limitării deplasării peste pozițiile limită de lucru stabilite.

1.4.47 *organism de inspecție* - ISCIR–INSPECT, organism desemnat și recunoscut de Ministerul Industriei și Resurselor pentru supravegherea și verificarea tehnică în funcționare a stivuitoarelor.

1.4.48 *paracăzător* – componentă de securitate destinată să oprească și să mențină oprită pe glisiere cabina în cazul depășirii vitezei stabilite.

1.4.49 *persoană expusă* – orice persoană care se găsește integral sau parțial în zona periculoasă.

1.4.50 *piesă de reazem* - componentă de securitate destinată evitării șocurilor provenite din spargerea accidentală a roților de rulare sau a ruperii axelor acestora, precum și împotriva deraierii.

1.4.51 *pivotare (a catargului sau a unui echipament)* – rotire în jurul unei axe verticale a întregului ansamblu ridicător sau numai a organului portsarcină, putându-se astfel trece de la o poziție laterală de lucru la o poziție frontală și invers.

1.4.52 *placă portfurcă (sau portechipament)* – organ culisant pe montantul fix, în cazul catargului netelesopic, sau pe ultimul montant mobil, în cazul catargului telesopic, care susține elementele purtătoare de sarcină.

1.4.53 *preluare din rafturi* – manipulare care constă în preluarea unei sarcini din compartimentul unui raft și coborârea ei.

1.4.54 *producător* – persoană responsabilă pentru proiectarea și realizarea a unui produs (stivuitoar sau componentă de securitate) în scopul introducerii pe piață, în numele său; responsabilitățile producătorului se aplică oricărei persoane fizice sau juridice care assemblează sau etichetează produse în vederea introducerii pe piață sub nume propriu; termen echivalent=**fabricant**.

1.4.55 *producătorul componentelor de securitate* - persoană fizică sau juridică ce își asumă responsabilitatea proiectării și fabricării componentelor de securitate.

1.4.56 *proiectant* – persoană fizică sau juridică ce își asumă responsabilitatea proiectării stivuitoarelor, componentelor de securitate și a proiectelor de reparații la stivuitoare.

1.4.57 *punerea în funcțiune* - prima utilizare a produsului pe teritoriul României de către deținător.

1.4.58 *raza minimă de viraj* – raza cercului circumscris părții exterioare a roții din față a stivuitoarului, când roțile sunt bracate la maximum.

1.4.59 *reprezentant autorizat al producătorului* – persoană juridică împuternicită de producător să acționeze în numele acestuia.

1.4.60 *ridicare (coborâre) sarcină* – deplasarea unei sarcini pe verticală.

1.4.61 sarcina de încercare – valoarea sarcinii la care este încercat un stivuitor.

1.4.62 sarcina dinamică – sarcina care ia naștere în timpul accelerării sau decelerării sarcinii nominale, parțiale etc.

1.4.63 sarcina statică – sarcina nominală, parțială etc. în stare de repaos.

1.4.64 sarcină nominală - sarcina pentru care a fost proiectat și construit stivuitorul.

1.4.65 spătar vertical al sarcinii – ecran vertical, montat în general la placa portfurcă, pentru a preveni căderea înspre manevrant a sarcinii transportate.

1.4.66 stabilitatea dinamică – rezistența la răsturnare a stivuitorului aflat în mișcare, sub acțiunea forțelor create de mișcarea respectivă: deplasare rectilinie sau în curbă, frânare, deplasare sarcină.

1.4.67 stabilitatea statică – rezistența la răsturnare a unui stivuitor care nu execută nici o mișcare, singura forță care acționează fiind sarcina.

1.4.68 stivuire – manipulare care constă în ridicarea unei sarcini și depunerea ei pe o stivă formată din sarcini asemănătoare.

1.4.69 suprasarcină – sarcina care depășește sarcina nominală.

1.4.70 șasiu – structură metalică pe care sunt montate diversele organe ale stivuitorului, respectiv ansamblul propulsor, mecanismul de ridicare etc.

1.4.71 tampon – componentă de securitate destinată amortizării șocurilor la lovire.

1.4.72 translator stivuitor – instalație stivuitoare, cu coloană verticală, care se deplasează în culoarul dintre rafturi.

1.4.73 utilizator - persoană fizică sau juridică deținătoare a unui stivuitor pe care îl exploatează în folos propriu și care are obligația de a-l utiliza numai dacă acesta a fost supus verificărilor tehnice periodice și a obținut autorizația de funcționare în urma acestora. Termen echivalent = **deținător**.

1.4.74 verificare tehnică periodică - activitate solicitată de deținător, la intervale predeterminate sau ori de câte ori deținătorul consideră necesar, pentru a se asigura că stivuitorul pe care îl deține și îl utilizează satisface cerințele de funcționare în securitate. Activitatea cuprinde un ansamblu de verificări și încercări menite să constate starea de bună funcționare în condiții de securitate a stivuitorului și proprietatea acestuia de a-și îndeplini rolul funcțional conform specificațiilor producătorului. Activitatea se efectuează de către ISCIR-INSPECT IT sau , după caz, de RSVTI autorizat și împuternicit de ISCIR-INSPECT IT în acest sens.

1.4.75 viteza de deplasare – viteza de deplasare în regim stabilizat a unui stivuitor.

1.4.76 viteza de ridicare (coborâre) a sarcinii – viteza de deplasare pe verticală în regim stabilizat a sarcinii de lucru.

1.4.77 zonă periculoasă – orice zonă din interiorul și/sau din apropierea unui stivuitor, în care prezența unei persoane expuse constituie un risc pentru sănătatea sau securitatea sa.

1.5 Abrevieri

IT	- Inspecția teritorială
PT	- Prescripție tehnică
RSVTI	- Responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor
RTS	- Responsabil tehnic cu sudura

2 CERINȚE ESENȚIALE DE SĂNĂTATE ȘI DE SECURITATE CE TREBUIE SĂ FIE ASIGURATE LA PROIECTAREA ȘI CONSTRUIREA STIVUITOARELOR ȘI COMPONENTELOR DE SECURITATE

2.1 Dispoziții preliminare

Cerințele esențiale de sănătate și de securitate conținute în prezenta prescripție tehnică sunt obligatorii.

Stivuitoarele sau componentele de securitate trebuie să fie proiectate și construite astfel încât să se atingă obiectivele acestor cerințe esențiale.

Producătorul stivuitoarelor sau al componentelor de securitate are obligația să efectueze analiză de risc în vederea identificării acelor riscuri care corespund produselor sale, fiind obligat să proiecteze și să construiască produsele ținând seama de această analiză.

Stivuitoarele vor fi marcate conform prevederilor anexei R.

2.2 Generalități

2.2.1 Principii de integrare a securității

2.2.1.1 Prin construcție stivuitoarele trebuie să fie capabile de a-și asigura funcția, să fie reglate și întreținute fără ca persoanele să fie expuse riscului atunci când aceste operații sunt efectuate în condiții prevăzute de producător.

Măsurile adoptate trebuie să asigure eliminarea riscurilor de accidentare pe întreaga durată de viață previzibilă a stivuitorului, inclusiv fazele de montare și demontare, chiar dacă aceste riscuri de accidentare rezultă din situații anormale previzibile.

2.2.1.2 La alegerea celei mai corespunzătoare soluții producătorul trebuie să aplice următoarele principii :

- eliminarea sau reducerea riscurilor într-o măsură maxim posibilă (integrarea elementelor de securitate încă din faza de proiectare și de execuție a stivuitorului);
- adoptarea măsurilor de protecție necesare pentru riscurile care nu au putut fi eliminate;
- informarea utilizatorilor despre riscurile reziduale datorate eficacității incomplete a măsurilor de protecție adoptate.

2.2.1.3 La proiectarea și construcția stivuitorului, precum și la elaborarea cărții tehnice, producătorul trebuie să ia în considerare nu numai utilizarea sa normală, ci și alte situații rezonabil previzibile.

Stivuitorul trebuie să fie astfel proiectat încât să se evite utilizarea sa anormală, dacă aceasta comportă un risc. Eventual, cartea tehnică trebuie să atragă atenția utilizatorului asupra contraindicațiilor privind folosirea stivuitorului.

2.2.1.4 În condițiile de utilizare prevăzute ale stivuitorului trebuie să fie reduse la minimum disconfortul, oboseala și tensiunile psihice ale personalului manevrant, aplicând principiile

ergonomiei.

2.2.2 Iluminatul

Producătorul trebuie să furnizeze stivuitorul cu un sistem de iluminat încorporat, adecvat situațiilor în care chiar în condițiile unui iluminat ambiant normal, lipsa acestui sistem ar putea duce la apariția unor riscuri.

Pentru stivuitoarele autopropulsate prevăzute de producător a fi utilizate în locuri lipsite de iluminat, acestea trebuie să fie prevăzute cu un sistem de iluminat adecvat activității care trebuie să fie desfășurată, fără a încălca prevederile altor reglementări aplicabile (codul rutier etc.).

2.2.3 Manevrarea

În timpul manevrării stivuitorului și/sau elementelor a elementelor sale nu trebuie să se producă deplasări sau mișcări neprevăzute sau bruște, nici riscuri datorate instabilității, dacă stivuitorul și/sau elementele sale sunt manevrate conform instrucțiunilor producătorului.

2.2.4 Postul de conducere

Postul de conducere al stivuitorului trebuie să fie proiectat ținând seama de principiile ergonomiei.

Postul de conducere trebuie să dispună de toate organele de comandă necesare.

Vizibilitatea de la postul de conducere trebuie să permită stivuitoristului manevrarea în condiții de deplină securitate, atât pentru el cât și pentru persoanele expuse.

În caz de necesitate, stivuitorul trebuie să fie prevăzut cu dispozitive adecvate care să prevină riscurile datorate insuficienței vizibilității directe.

Stivuitorul trebuie să fie proiectat și construit astfel încât, la postul de conducere să nu poată apărea riscuri datorate contactului involuntar cu roțile sau șenilele, pentru stivuitorist.

Postul de conducere trebuie să fie proiectat și construit astfel încât să se evite riscurile pentru sănătate datorate gazelor de eșapament și/sau lipsei de oxigen.

Dacă dimensiunile permit postul de conducere al stivuitoristului trebuie să fie proiectat și construit pentru a putea fi echipat cu o cabină. În acest caz, trebuie să se prevadă un loc destinat afișării instrucțiunilor necesare stivuitoristului.

Postul de conducere trebuie să fie echipat cu o cabină adecvată, dacă există riscuri datorate unei ambianțe periculoase.

Cabina trebuie să fie proiectată, construită și/sau utilizată astfel încât să protejeze stivuitoristul împotriva eventualelor riscuri (de exemplu: încălzire și aerisire neadecvate, vizibilitate insuficientă, zgomot excesiv, vibrații, căderea obiectelor, răsturnare etc.).

Ușile cabinei trebuie să fie astfel construite încât să permită părăsirea stivuitorului. Materialele utilizate pentru cabină și amenajarea acesteia trebuie să fie greu inflamabile.

2.2.5 Organe de comandă

Organele de comandă trebuie să fie :

- vizibile, ușor de identificat și, când este necesar, să fie marcate corespunzător;
- dispuse astfel încât să se garanteze o manevră sigură, univocă și rapidă;
- proiectate astfel încât sensul de mișcare al organului de comandă să corespundă cu sensul mișcării organului sau mecanismului comandat;
- amplasate în afara zonelor periculoase și dispuse astfel încât acționarea lor să nu provoace riscuri suplimentare;
- proiectate sau protejate astfel încât acționarea lor, dacă poate provoca un risc, să nu

se poate produce fără o manevră intenționată;

- executate astfel încât să reziste la eforturi previzibile.

Stivuiorul trebuie să fie prevăzută cu mijloace de semnalizare (cadrane, LED-uri etc.) și indicații a căror cunoaștere este necesară pentru funcționarea în securitate. De la locul său de comandă stivuioristul trebuie să perceapă semnalele indicatoarelor sus menționate.

De la locul de comandă, stivuioristul trebuie să se poată asigura de absența persoanelor expuse în zonele periculoase. Orice punere în funcțiune să fie precedată de un semnal de avertizare sonor și/sau vizual.

Dacă există pedale, acestea trebuie să fie proiectate, construite și dispuse astfel încât să poată fi acționate de stivuiorist în deplină siguranță și cu riscuri minime de confuzie; acestea trebuie să dispună de o suprafață antiderapantă și ușor de curățat.

Organele de comandă ale stivuiorului, exceptând pe cele cu poziții prestabilite, trebuie să revină în poziție neutră imediat ce stivuioristul le lasă libere.

2.2.6 Pornirea

Pornirea stivuiorului trebuie să fie posibilă numai printr-o acțiune voluntară a organului de comandă prevăzută special pentru acest scop.

Această cerință este obligatorie :

- în cazul repunerii în funcțiune a stivuiorului după o oprire, independent de cauza ei;
- pentru comandarea oricărei modificări semnificative a condițiilor de funcționare.

Stivuiitoarele autopropulsate trebuie să fie prevăzute cu mijloace care să nu permită pornirea de către persoane neautorizate.

2.2.7 Oprirea normală

Orice stivuior trebuie să fie prevăzută cu un organ de comandă care să permită oprirea completă în condiții de securitate.

Orice post de lucru trebuie să fie prevăzută cu un organ de comandă care să permită oprirea, în funcție de riscurile existente, a tuturor elementelor mobile ale stivuiorului sau a unei părți dintre acestea, astfel încât stivuiorul să fie adus în stare de securitate.

Comanda de oprire a stivuiorului trebuie să fie prioritară în comparație cu comanda de pornire.

Fără a încălca cerințele privind circulația rutieră, stivuiitoarele autopropulsate trebuie să îndeplinească cerințele de reducere a vitezei, de oprire, de frânare și de imobilitate, asigurând securitatea în orice condiții de funcționare, de sarcină, de viteză, de caracteristici ale terenului și de pantă prevăzute de producător și corespunzător situațiilor concrete de lucru.

Încetinirea și oprirea stivuiorului autopropulsat trebuie să fie obținute de către stivuiorist cu ajutorul unui dispozitiv principal. Când condițiile de securitate o cer se va prevedea un dispozitiv suplimentar de ajutor cu comenzi integral independente și ușor accesibile, care trebuie să permită încetinirea și oprirea stivuiorului.

Dacă este cazul, imobilitatea stivuiorului trebuie să fie menținută cu ajutorul unui dispozitiv de staționare. Acest dispozitiv trebuie să fie cu acționare pur mecanică.

Stivuiorul comandat de la distanță trebuie să fie proiectat și construit astfel încât să se oprească automat în cazul în care stivuioristul a pierdut controlul lui.

2.2.8 Oprirea de urgență

Orice stivuior trebuie să fie prevăzută cu unul sau mai multe dispozitive de oprire de urgență care permit evitarea situațiilor periculoase care riscă să se producă iminent sau care sunt în curs de producere.

După ce încetează acționarea comenzii de oprire de urgență, după ce s-a declanșat un ordin

de oprire, acest ordin trebuie să fie menținut prin blocarea dispozitivului de oprire de urgență până la deblocarea acestuia.

2.2.9 Deplasarea stivuitoarelor comandate de stivuatorist pedestru

Nici o deplasare a unui stivuator autopropulsat însoțit de un stivuatorist pedestru nu trebuie să fie posibilă decât dacă se exercită o acțiune continuă asupra organului de comandă corespunzător.

În special, nici o deplasare a stivuatorului nu trebuie să fie posibilă în momentul pornirii motorului.

Sistemele de comandă trebuie să fie astfel proiectate încât să reducă la minimum riscurile datorate deplasării inopinate a stivuatorului spre stivuatoristul pedestru.

Viteza normală de deplasare a stivuatorului trebuie să fie compatibilă cu viteza de deplasare a stivuatoristului.

2.2.10 Defectarea alimentării cu energie

Înteruperea, restabilirea după o întrerupere sau variația, oricare ar fi sensul, alimentării cu energie a stivuatorului nu trebuie să creeze situații periculoase.

În mod special se va evita :

- pornirea neașteptată;
- împiedicarea opririi stivuatorului, în cazul în care comanda a fost deja dată;
- împiedicarea opririi elementelor mobile de orice tip;
- ineficacitatea dispozitivelor de protecție.

2.2.11 Defectarea circuitului de comandă

Defectarea logicii circuitului de comandă sau deteriorarea circuitului de comandă nu trebuie să ducă la situații periculoase.

Defectarea sistemului de alimentare a mecanismului de servodirecție nu trebuie să împiedice dirijarea stivuatorului până la oprire.

2.2.12 Stabilitatea

Stivuatorul și subansamblurile sale trebuie să fie proiectate și executate astfel încât, în condițiile de funcționare prevăzute, stabilitatea să fie cât mai mare încât să permită utilizarea sa fără risc de răsturnare, de cădere sau deplasare intempestivă.

2.2.13 Mijloace de acces

Producătorul trebuie să prevadă mijloacele de acces la postul de lucru sau la punctele de intervenție.

2.2.14 Dispozitive de semnalizare-avertizare

Stivuatorul trebuie să fie prevăzut cu mijloace de semnalizare-avertizare pentru a garanta sănătatea și securitatea persoanelor expuse.

2.2.15 Ghidaje și căi de rulare

Stivuatorul trebuie să fie prevăzut cu dispozitive care acționează asupra ghidajelor sau

căilor de rulare astfel încât să se evite deraierile.

Totodată, în cazul deraierii stivuitoarelor chiar în condițiile existenței dispozitivelor sus menționate sau în cazul avariei unui element de ghidare sau de rulare, trebuie să fie prevăzute dispozitive care să împiedice căderea componentelor sau a sarcinii, precum și răsturnarea stivuitoarelor.

2.2.16 Rezistență mecanică

Stivuiorul și accesoriile de ridicare trebuie să poată rezista la solicitările la care sunt supuse în timpul funcționării.

Materialele folosite trebuie să fie alese luând în considerație mediile de utilizare prevăzute de producător, în special în ceea ce privește coroziunea, abraziunea, șocurile, fragilitatea la frig și îmbătrânire.

Stivuiorul și accesoriile de ridicare trebuie să fie proiectate și construite pentru a suporta suprasarcinile aplicate la probele statice fără a prezenta deformații permanente sau disfuncții.

Stivuiorul și accesoriile de ridicare trebuie să fie proiectate și construite pentru a suporta probele dinamice efectuate cu sarcina maximă de utilizare.

2.2.17 Controlul mișcărilor

Dispozitivele de control ale mișcărilor trebuie să acționeze în vederea asigurării securității stivuiorului pe care sunt instalate astfel:

- a) stivuiorul trebuie să fie proiectat și echipat cu dispozitive care să mențină amplitudinea mișcărilor elementelor lor între limitele prevăzute; acțiunea acestor dispozitive trebuie, după caz, să fie precedată de un avertisment;
- b) elementele de prindere trebuie să fie proiectate și construite astfel încât să se evite căderea neașteptată a sarcinilor.

2.3 Riscuri

2.3.1 Riscuri datorate mișcărilor necomandate

Când un element al unui stivuior s-a oprit, indiferent de cauză, abaterea lui de la poziția de oprire, în cazul reacționării organelor de comandă, nu trebuie să creeze riscuri pentru persoanele expuse.

2.3.2 Riscuri datorate răsturnării

Când pentru un stivuior autopropulsat există riscul răsturnării, acesta trebuie să fie proiectat cu o structură de protecție împotriva unui astfel de risc. Această structură trebuie să fie astfel proiectată încât să garanteze securitatea stivuioristului transportat.

2.3.3 Riscuri datorate căderii obiectelor

Când există riscuri datorate căderii obiectelor, stivuiorul trebuie să fie proiectat și prevăzut cu o structură de protecție împotriva unui astfel de risc.

2.3.4 Riscuri datorate mijloacelor de acces

Mijloacele de acces și de sprijin trebuie să fie proiectate, construite și dispuse astfel încât operatorii să le utilizeze din instinct și să nu recurgă, în acest scop, la organele de comandă.

2.3.5 Riscuri datorate bateriei de acumulatori

Locașul bateriei trebuie să fie construit și plasat, iar bateria trebuie să fie instalată astfel încât să se evite posibilitatea de stropire cu electrolit a stivuatoristului, chiar în cazul răsturnării și/sau acumularea de vapori în apropierea stivuatoristului.

2.3.6 Riscuri de incendiu

În funcție de riscurile prevăzute de producător, în timpul utilizării stivuatorul trebuie să fie prevăzut cu mijloace de stingere a incendiului amplasate în locuri ușor accesibile.

2.4 Marcarea

Fiecare stivuator trebuie să aibă afișate lizibil și inteligibil, astfel încât să nu poată fi șterse, următoarele:

- numele fabricantului și adresa lui;
- marcajul de conformitate și anul de fabricație;
- indicarea seriei sau a tipului;
- parametrii de funcționare.

3 PROIECTAREA ȘI FABRICAREA

3.1 Condiția de bază pe care trebuie să o îndeplinească proiectarea și fabricarea stivuitoarelor și a componentelor de securitate este asigurarea funcționării acestora în condiții de securitate pe toată perioada de utilizare prevăzută în documentația tehnică a stivuatorului.

3.2 Proiectantul trebuie să-și asume responsabilitatea privind concepția soluțiilor constructive, alegerea materialelor, calculul de rezistență al tuturor elementelor stivuatorului și componentelor, potrivit condițiilor de funcționare date, precum și pentru stabilirea metodelor pentru încercări și verificări tehnice, în conformitate cu legislația în vigoare.

3.3 La proiectarea și fabricarea stivuitoarelor, producătorul trebuie să ia în considerare nu numai utilizarea normală ci și alte situații rezonabile previzibile.

3.4 Proiectantul va trebui să nominalizeze componentele de securitate pentru fiecare stivuator, care asigură funcționarea în condiții de securitate a acestuia.

Componentele de securitate ce se folosesc, după caz, la stivuitoare sunt următoarele:

- a) Limitatoare de sfârșit de cursă;
- b) Întreruptor de sfârșit de cursă (de avarie);
- c) Limitatoare de sarcină;
- d) Dispozitive de reținere a fluidului din cilindri;
- e) Limitatoare de viteză;
- f) Paracăzătoare;
- g) Tampoane și opritoare;
- h) Piese de reazem și curățitoare de șină;
- i) Contacte electrice de siguranță.

3.5 Producătorii stivuatorului și componentelor de securitate aferente acestuia sunt obligați să respecte întocmai cerințele esențiale de securitate precizate la capitolul 2.

3.6 Producătorii stivuitoarelor și componentelor de securitate răspund de alegerea corectă a procedurilor tehnologice de execuție, de calitatea execuției și a materialelor folosite.

4 INTRODUCEREA PE PIAȚĂ A STIVUITOARELOR ȘI COMPONENTELOR DE SECURITATE

4.1 Pentru introducerea pe piață în România a stivuitoarelor și componentelor de securitate aferente acestora, din import, este necesară eliberarea de către ISCIR-INSPECT a unui document/dovadă de luare în evidență.

4.2 Documentul/dovada de luare în evidență pentru stivuitoare și componentele de securitate aferente acestora va fi eliberat în conformitate cu reglementările ISCIR-INSPECT în vigoare la data efectuării importului.

4.3 În vederea introducerii pe piață în România, orice stivuitoare și componentă de securitate aferentă acestuia trebuie să îndeplinească cerințele esențiale de securitate menționate la capitolul 2.

4.4 Producătorul sau reprezentantul său autorizat în România va întocmi instrucțiuni de utilizare și de mentenanță în limba română și va aplica pe stivuitoare informații cu caracter permanent.

5 MONTAREA ȘI REPARAREA

5.1 Proiectarea

5.1.1 Pentru efectuarea lucrărilor de montaj / reparații trebuie să se întocmească proiecte care să fie în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice, actelor normative și legilor în vigoare.

5.1.2 Unitatea de proiectare trebuie să fie autorizată de ISCIR-INSPECT în acest scop și răspunde de concepția corectă a soluțiilor constructive, de alegerea materialelor, de calculul de rezistență al elementelor stivuitoarelor potrivit condițiilor de funcționare în condiții de securitate și de stabilirea condițiilor tehnice de execuție și control.

5.1.3 Condițiile de autorizare a unităților de proiectare sunt precizate în anexa E.

5.2 Montarea

5.2.1 Condiția de bază pe care trebuie să o satisfacă montarea translaatoarelor stivuitoare și componentelor de securitate aferente acestora este asigurarea funcționării în condiții de securitate pe toată perioada de utilizare .

5.2.2 Montarea translaatoarelor stivuitoare și a componentelor de securitate aferente acestora trebuie să fie efectuată de agenți economici autorizați de ISCIR-INSPECT IT, denumiți în

continuare montatori, care dispun de mijloacele tehnice corespunzătoare și de personal tehnic calificat.

5.2.3 Condițiile de autorizare ale montatorului sunt precizate în anexa B.

5.2.4 Lucrările de montaj se vor executa pe baza unui proiect detaliat pe faze și defalcat pe responsabilități care va respecta prevederile prezentei prescripții tehnice, standardele, actele normative în vigoare și instrucțiunile de montaj ale producătorului.

5.2.5 Documentația tehnică de montaj se completează pentru fiecare translator stivuitor în parte, și se va anexa la cartea stivuitorului.

Documentația tehnică de montaj trebuie să cuprindă cel puțin următoarele:

- a) lista documentației de montaj (piesele scrise și desenate);
- b) certificat de calitate privind construcția căii de rulare și abaterile măsurate; certificatul privind calitatea îmbinărilor sudate;
- c) fișele de omologare și specificațiile procedurilor de sudare;
- d) tabelul nominal cu sudorii autorizați care au executat lucrarea și cu valabilitatea autorizațiilor;
- e) certificatele de calitate ale materialelor de adaos folosite la îmbinărilor sudate;
- f) certificatul măsurărilor izolației, al reglării automatelor de protecție și al verificării împotriva tensiunilor de atingere;
- g) schiță cuprinzând dimensiunile de gabarit și spațiile de siguranță realizate;
- h) procesul-verbal încheiat cu ocazia încercării de casă, semnat de montator și beneficiar;
- i) rezultatele verificărilor cerute în mod special de inspectorul de specialitate al ISCIR-INSPECT IT la locul de montaj (de exemplu : control nedistructiv, măsurări topometrice);
- j) proiectul care a stat la baza efectuării montajului stivuitorului;
- k) procesul-verbal prin care să se confirme respectarea proiectului de montaj, a prevederilor prezentei prescripții tehnice, privind exactitatea măsurărilor, verificărilor și încercărilor după montaj, menționate la aliniatele precedente.

5.2.6 Înaintea efectuării probelor de casă trebuie să fie îndeplinite următoarele condiții :

- a) toate lucrările de montaj trebuie să fie complet terminate;
- b) construcția căii de rulare trebuie să fie terminată;
- c) toate elementele componente ale stivuitorului, respectiv mecanismelor supuse frecării, au fost gresate;
- d) componentele de securitate, frânele, dispozitivele de semnalizare, aparatele de comandă și instalația de protecție împotriva tensiunilor de atingere au fost verificate și au corespuns; frânele trebuie să funcționeze astfel încât opririle mecanismelor și ale stivuitorului să se facă fără șocuri periculoase;
- e) limitatoarele de sfârșit de cursă pentru deplasarea stivuitorului și a căruciorului au fost reglate în conformitate cu indicațiile documentației tehnice și ținând seama de spațiul de frânare;
- f) pornirea motoarelor de acționare nu se face brusc, iar încălzirea lor a fost în limitele admise.

5.2.7 După finalizarea lucrărilor de montaj se va întocmi un proces-verbal cu rezultatul probelor de casă. Verificările și încercările care constituie probele de casă sunt cel puțin următoarele:

- a) verificări:
 - dacă s-au montat toate ansamblele și subansamblele translatorului stivuitor conform proiectului, prescripțiilor tehnice și normativelor în vigoare;

- dacă îmbinările sudate și construcția metalică nu prezintă defecte;
 - dacă sunt respectate spațiile de siguranță prevăzute;
 - dacă instalația electrică este echipată cu dispozitive de protecție și prevăzută cu inscripționările reglementare;
 - dacă relele electromagnetice funcționează corespunzător;
 - dacă se respectă verticalitatea catargului;
 - existența certificatului pentru calea de rulare;
 - dacă translatoarele stivuitoare sunt legate la instalația de protecție împotriva tensiunilor de atingere și dacă această instalație este executată corespunzător;
 - dacă este corespunzătoare calea de rulare și permite funcționarea translatorului stivuior fără uzură prematură a roților de rulare și fără pericol de deraiere;
 - dacă translatorul stivuior este echipat cu componentele de securitate prevăzute în prezenta prescripție tehnică;
- b) încercări:
- încercarea în gol care se execută prin acționarea mecanismelor respective, fără ca mecanismul de ridicare să fie încărcat cu sarcină. Cu această ocazie se verifică și funcționarea componentelor de securitate, cu excepția limitatorului de sarcină;
 - încercările sub sarcină, care se efectuează atât static cât și dinamic, conform pct. 6.3. Aceste încercări se efectuează numai cu sarcina nominală, după ce încercările în gol au dat rezultate corespunzătoare.

5.2.8 Montatorul are obligația să participe la verificarea tehnică oficială pentru autorizarea de funcționare a translatorului stivuior și să prezinte procesul verbal al încercărilor de casă semnat de montator și beneficiar, care va fi anexat la cartea stivuiorului.

5.2.9 La lucrările de montare, montatorul va respecta Normele Tehnice de protecția muncii specifice și Normele Tehnice privind prevenirea și stingerea incendiilor valabile pe teritoriul României.

5.3 Repararea

5.3.1 Condiția de bază pe care trebuie să o satisfacă repararea stivuitoarelor este asigurarea funcționării în condiții de securitate pe toată perioada de utilizare.

5.3.2 Repararea stivuitoarelor trebuie să fie făcută de agenți economici care dispun de mijloacele tehnice corespunzătoare și sunt autorizați de ISCIR-INSPECT IT.

5.3.3 Documentația tehnică pentru repararea stivuitoarelor se va elabora de către proiectanți autorizați de ISCIR-INSPECT, în limitele și condițiile prevăzute în anexa I. Proiectantul răspunde de concepția corectă a soluțiilor constructive, de alegerea materialelor, de calculul de rezistență al tuturor elementelor stivuitoarelor, potrivit condițiilor de funcționare date, precum și de stabilirea metodelor și volumului de verificare după reparare. Modificările importante în cadrul lucrărilor de reparații sunt menționate în anexa I.

5.3.4 Reparatorul răspunde de alegerea corectă a procedeelor tehnologice de execuție și de calitatea execuției și a materialelor folosite, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, cu prevederile documentației tehnice pentru reparare și cu instrucțiunile de reparare a stivuitoarelor. Condițiile privind autorizarea reparatorilor precum și obligațiile și responsabilitățile ce le revin sunt prevăzute în anexa B.

5.3.5 Autorizația de a repara stivuitoare nu este necesară atunci când reparația se efectuează de producătorul instalației.

5.3.6 În cadrul lucrărilor de reparare a stivuitoarelor trebuie să fie folosit personal calificat și instruit anume în acest scop.

5.3.7 Se vor lua măsuri corespunzătoare pentru prevenirea avariilor și accidentelor la executarea lucrărilor de reparații.

5.3.8 La lucrările de reparare, reparatorul va respecta Normele Tehnice de protecția muncii și Normele Tehnice pentru prevenirea și stingerea incendiilor valabile pe teritoriul României.

6 AUTORIZAREA DE FUNCȚIONARE

6.1 Generalități

6.1.1 Stivuitoarele pot fi puse în funcțiune numai după obținerea autorizației de funcționare în urma unei verificări tehnice oficiale efectuate în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

6.1.2 Stivuitoarele vor fi înregistrate în evidența tehnică a ISCIR-INSPECT IT, iar verificarea tehnică oficială va fi efectuată de inspectorii de specialitate ai ISCIR-INSPECT IT sau de RSVTI al unității deținătoare cu acordul scris al ISCIR-INSPECT IT.

6.1.3 Pentru obținerea autorizației de funcționare a stivuitoarelor, beneficiarul de acord, după caz, cu unitatea de montaj trebuie să solicite în scris la ISCIR-INSPECT IT, efectuarea verificării. Totodată, va prezenta următoarea documentație:

- a) cartea stivuitorului - completată cu documentația de montaj, după caz.. În cazul instalațiilor importate se va prezenta și documentul/dovada de luare în evidență eliberat(ă) de ISCIR-INSPECT la efectuarea importului;
- b) declarația de conformitate a stivuitorului;
- c) procesul-verbal de probe de casă cu rezultate corespunzătoare.

6.1.4 Documentația va fi înregistrată la ISCIR-INSPECT IT care va stabili cu beneficiarul:

- a) fie data certă la care urmează să se efectueze verificarea de către inspectorul de specialitate al ISCIR – INSPECT IT;
- b) fie acordul scris în vederea verificării și eliberării autorizației de către RSVTI, din cadrul unității deținătoare.

6.1.5 Documentația incompletă va fi înapoiată unității deținătoare pentru a fi completată, iar data verificării va fi stabilită în condițiile arătate anterior, după completarea acesteia.

6.1.6 Instalațiile care necesită montare la locul de funcționare vor fi pregătite și prezentate la verificarea în vederea autorizării funcționării de către unitatea care execută montajul. La verificare trebuie să participe responsabilul tehnic cu supravegherea lucrărilor din unitatea de montaj respectivă.

6.2 Cartea stivuitorului

6.2.1 Cartea stivuitorului pentru stivuitoarele noi, trebuie să conțină:

- 1) Cartea stivuitorului – partea tehnică, care va conține:
 - indicații privind marcarea;

- caracteristici tehnice de bază ale stivuitoarelor;
- caracteristicile dispozitivelor pentru prinderea și ridicarea sarcinii (limite de utilizare, condiții normale de utilizare, instrucțiuni de utilizare și mentenanță);
- planuri și scheme necesare pentru :
 - ◆ punerea în funcțiune;
 - ◆ întreținerea și inspecția (scheme electrice, de ungere, hidraulice etc.);
 - ◆ verificarea funcționării;
 - ◆ reparare;
- instrucțiuni pentru :
 - ◆ transportul stivuitoarelor și subansamblelor;
 - ◆ montare și demontare;
 - ◆ instalare și reglare;
 - ◆ contraîndicații privind utilizarea stivuitoarelor;
- instrucțiuni de utilizare a stivuitoarelor în medii potențial explozive, când este cazul.

Această carte trebuie să fie redactată sau tradusă în limba română.

- 2) Cartea stivuitoarelor – partea de exploatare, în care se completează procesele-verbale de verificare și de inspecție.

Cartea stivuitoarelor va fi completată cu documentația de montaj (acolo unde este cazul), întocmită de montatorul autorizat de ISCIR-INSPECT IT.

6.2.2 Cartea stivuitoarelor pentru stivuitoarele care au documentație incompletă sau lipsă și aflate în perioada de exploatare, la care nu se poate reconstitui, în nici un fel, *cartea stivuitoarelor-parte de construcție* elaborată inițial de producător, se va completa respectând următoarea procedură:

- a) se va întocmi documentația tehnică de către o unitate de proiectare autorizată de ISCIR-INSPECT IT, care va stabili parametrii de utilizare ai stivuitoarelor (dacă este cazul);
- b) unitatea de proiectare va elabora un plan de verificare a stivuitoarelor cu menționarea metodelor și volumului de încercări la care va fi supus stivuitoarele (dacă este cazul);
- c) o unitate autorizată de ISCIR-INSPECT IT pentru activitatea de montare / reparare a stivuitoarelor va derula planul de verificare și va emite concluziile testelor într-un *raport tehnic de încercări și verificări*, însoțit de buletine de analiză ale examinărilor distructive și nedistructive, eliberate de laboratoare autorizate de ISCIR-INSPECT (dacă este cazul);
- d) se vor elabora instrucțiuni de exploatare, întreținere și revizie a stivuitoarelor;
- e) după autorizarea de funcționare a stivuitoarelor de către ISCIR-INSPECT IT, montatorul/reparatorul va marca pe stivuitoare (dacă este cazul):
 - un număr de înregistrare (corespunzător poziției din registrul de evidență al proiectantului);
 - parametrii de exploatare ai stivuitoarelor.

Cartea stivuitoarelor trebuie să conțină:

- 1) Cartea stivuitoarelor – partea tehnică, care va conține:
 - partea de proiectate:
 - caracteristici tehnice de bază ale stivuitoarelor;
 - lista componentelor de securitate;
 - planuri și scheme necesare pentru:
 - ◆ punerea în funcțiune;
 - ◆ întreținerea și inspecția (scheme electrice, de ungere, hidraulice etc.);
 - instrucțiuni pentru:
 - ◆ montare și demontare;
 - ◆ instalare și reglare;

- ◆ întreținere și revizie;
 - ◆ exploatare etc.;
 - raportul tehnic de încercări și verificări:
 - ◆ metode de încercare folosite;
 - ◆ buletine de analiză ale examinărilor distructive și nedistructive;
 - ◆ concluziile raportului.
- 2) Cartea stivuitorului – partea de exploatare, în care se completează procesele-verbale de verificare și de inspecție.

6.3 Verificarea tehnică oficială (la prima punere în funcțiune)

6.3.1 Înainte de începerea verificării se va face instructajul de protecția muncii persoanelor participante, de către deținătorul stivuitorului. Celelalte persoane vor fi îndepărtate din raza lui de acțiune.

Verificarea va fi condusă, după caz, de către inspectorul de specialitate al ISCIR-INSPECT IT sau de către RSVTI, autorizat de ISCIR-INSPECT IT.

6.3.2 Verificarea tehnică oficială trebuie să stabilească dacă :

- există cartea stivuitorului - completată cu documentația de montaj, după caz;
- există declarația de conformitate a stivuitorului;
- există procesul - verbal de probe de casă cu rezultate corespunzătoare;
- stivuitorul a fost executat, echipat, montat și instalat în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;
- stivuitorul supus la încercări a corespuns și funcționează normal;
- este asigurată întreținerea și revizia de către o unitate autorizată;
- personalul de manevrare este instruit și autorizat;
- construcția metalică și îmbinările acesteia nu prezintă defecte vizibile;
- instalația electrică este echipată cu dispozitivele de protecție necesare și prevăzută cu inscripționările corespunzătoare;
- sunt prevăzute pe stivuitor: placă cu sarcina maximă admisă, inscripționări de avertizare și plăcuțe de fabricație.

Acestea trebuie să corespundă cu stivuitorul prezentat pentru verificări.

6.3.3 Verificarea tehnică oficială constă din:

- a) verificarea principalelor elemente componente ale stivuitorului;
- b) încercări în gol;
- c) încercări în sarcină:
 - statice;
 - dinamice;
- d) încercări de stabilitate;
- e) alte încercări.

6.3.4 Încercările în gol se efectuează prin acționarea mecanismelor stivuitorului, fără sarcină.

Cu această ocazie se verifică și funcționarea componentelor de securitate, cu excepția limitatorului de sarcină.

6.3.5 Încercarea statică se efectuează cu o suprasarcină cu 25% mai mare decât sarcina nominală, ridicată la 100 mm de sol, timp de 10 minute, și numai dacă verificările și încercările anterioare au avut rezultate corespunzătoare. Dacă mecanismul de ridicare nu a fost dimensionat în acest scop, încercarea se va face ridicându-se suprasarcina de 10% și adăugându-se fără șocuri diferența până la valoarea suprasarcinii cu care trebuie să fie verificat stivuitorul.

Nu este admisă deformația permanentă a structurii portante (furci, mese, catarg, coloană).

Pentru această încercare se vor lua măsuri speciale în vederea evitării pericolului de răsturnare (legare cu lanțuri, cabluri etc.).

Dacă la încercarea statică stivuitorul s-a comportat corespunzător se va trece la efectuarea încercărilor dinamice.

6.3.6 Încercările dinamice se execută cu sarcina nominală.

Mișcările se vor executa în felul următor:

- separat pentru fiecare mișcare a stivuitorului;
- porniri și opriri pentru fiecare mișcare;
- lent și fără șocuri pe toate cursele posibile ale mecanismelor stivuitorului.

Pentru stivuitoarele cu înălțimea de ridicare mai mare de 3300 mm, sarcina va fi cea corespunzătoare capacității stivuitorului la înălțimea de ridicare maximă.

Se urmărește ca prinderea furcilor să nu permită:

- o dezagățare nedorită (în special în timpul coborârii, dacă furca se izbește de un obstacol);
- o alunecare laterală liberă (nefuncționalitatea dispozitivului de zăvorâre).

Sarcina nominală ridicată la orice înălțime cu catargul în poziție verticală trebuie să-și mențină înălțimea.

Coborârea de la sine a sarcinii nominale, în timp de 10 minute, nu trebuie să depășească:

- 20 mm în cazul palanului dublu;
- 30 mm în cazul palanului triplu;
- 40 mm în cazul palanului cvadruplu;
- 100 mm în cazul acționărilor hidraulice.

Verificarea vitezei de coborâre a sarcinii, în cazul scăderii bruște a presiunii fluidului de lucru, se face prin simularea ruperii conductei. Viteza de coborâre a sarcinii va fi limitată de către o componentă de securitate la maximum 30 m/min.

Verificarea funcționării limitatorului de sarcină, care constă dintr-o supapă care acționează în cazul creșterii presiunii fluidului de lucru peste limitele admise, se realizează prin încercarea de ridicare a unei sarcini mai mari cu 10% decât sarcina nominală.

Se vor verifica scăpările de fluid ale sistemului hidraulic.

Translatoarelor stivuitoare li se verifică suplimentar funcționarea paracăzătoarelor cu o suprasarcină cu 10% mai mare decât sarcina nominală.

Încercarea constă în simularea creșterii vitezei de coborâre a mecanismului de stivuire care trebuie să comande acționarea paracăzătoarelor. Paracăzătoarele trebuie să acționeze sigur și simultan pe glisierile coloanei atât la creșterea vitezei de coborâre peste limitele admise cât și în cazul ruperii cablului de tracțiune.

În cazul translatoarelor stivuitoare, care în locul paracăzătoarelor au în componență o frână de siguranță (de avarie), se verifică închiderea ei în mod automat sub acțiunea limitatorului de viteză.

6.3.7 Încercările de stabilitate se realizează prin coborârea sarcinii nominale și oprirea bruscă a acestei mișcări, care nu trebuie să provoace răsturnarea stivuitorului.

Dacă în cartea stivuitorului nu se precizează înclinarea maximă admisă a terenului pe care poate circula acesta, se vor efectua încercările de stabilitate în conformitate cu prevederile standardelor în vigoare.

6.4 Concluziile verificării tehnice oficiale

6.4.1 Autorizarea de funcționare se acordă numai dacă rezultatele verificării tehnice oficiale satisfac prevederile prezentei prescripții tehnice, printr-un proces-verbal conform modelului de la

anexa D în care se consemnează parametrii de funcționare aprobați, precum și data următoarei verificări (luna și anul), care nu va fi mai mare de patru ani.

6.4.2 Pentru instalațiile a căror verificare a fost încredințată RSVTI al deținătorului, autorizat de ISCIR-INSPECT IT, unitatea deținătoare, va transmite o copie a procesului verbal și fișa de evidență la ISCIR-INSPECT IT solicitând odată cu aceasta înregistrarea instalației în evidența tehnică a ISCIR-INSPECT IT și comunicarea numărului de înregistrare. ISCIR-INSPECT IT va comunica unității deținătoare numărul de înregistrare în cel mult 7 zile de la data solicitării.

Unitatea deținătoare are obligația de a ridica de la ISCIR-INSPECT IT cartea stivuitorului – partea de exploatare, în cel mult 30 de zile de la data înregistrării.

6.4.3 Evidența stivuitoarelor va fi ținută de către unitățile deținătoare într-un registru al cărui model este prezentat în anexa S.

6.4.4 Unitatea deținătoare este obligată să păstreze în bune condițiuni cartea stivuitorului-parte de exploatare la care se va atașa documentația tehnică.

6.4.5 Este interzisă acordarea autorizării de funcționare cu condiția înlăturării ulterioare a unor deficiențe care afectează securitatea în funcționare.

6.4.6 Deficiențele menționate în procesul-verbal de autorizare trebuie să fie remediate în termenele stabilite.

Neîndeplinirea dispozițiilor date prin procesul-verbal atrage după sine anularea autorizației de funcționare, la expirarea termenului stabilit pentru remedieri.

6.4.7 Se interzice acordarea autorizației de funcționare în următoarele cazuri:

- cartea stivuitorului și documentația de montaj (după caz) lipsesc sau sunt incomplete;
- componentele de securitate funcționează defectuos;
- frânele mecanismelor funcționează defectuos;
- protecția împotriva tensiunilor de atingere nu este asigurată, creând pericol de electrocutare;
- lipsesc sau nu funcționează dispozitivele de semnalizare optice sau acustice;
- instalația electrică este executată defectuos, prezentând pericol de electrocutare;
- modul de fixare al elementelor de rezistență, cablurilor, lanțurilor sau altor dispozitive de prindere a sarcinii nu este corespunzător, putând favoriza producerea de avarii sau accidente;
- se constată fisuri în structura portantă a stivuitorului;
- sunt slăbite îmbinările principale ale construcției metalice;
- există deformații permanente, vizibile cu ochiul liber, la construcția metalică;
- la încercările la care a fost supus stivuitorul nu s-au obținut rezultate corespunzătoare;
- calea de rulare prezintă șerpuiiri, denivelări, pante peste limitele admise;
- stabilitatea stivuitorului nu este asigurată;
- instalația hidraulică prezintă scăpări de fluid.

De asemenea, nu se acordă autorizația de funcționare dacă se constată la verificare orice alte deficiențe care pot genera avarii și accidente sau dacă stivuitoristul nu este autorizat.

6.5 Verificări tehnice programate și neprogramate (inopinate)

6.5.1 În timpul exploatării, stivuitoarele sunt supuse la termenul scadent unor verificări tehnice oficiale periodice. Cu această ocazie se verifică starea tehnică a stivuitorului și se acordă, după

caz, autorizația de funcționare în continuare. Verificările se vor efectua de către ISCIR – INSPECT IT în a cărei rază de activitate se află stivuitorul sau de către RSVTI, după caz. Dacă rezultatele verificărilor tehnice și încercărilor, comparativ cu prevederile documentației tehnice însoțitoare și ale prezentei prescripții tehnice, au corespuns se întocmește un proces-verbal de verificare prin care se acordă autorizarea de funcționare în continuare, fixându-se și data (luna și anul) următoarei verificări tehnice oficiale care nu va fi mai mare de 3 ani. Scadența se stabilește în funcție de complexitatea, locul de instalare, condițiile de mediu și regimul de funcționare, vechimea în serviciu și starea tehnică ale stivuitorului.

Dacă rezultatele sunt necorespunzătoare, deficiențele se consemnează în procesul-verbal și nu se acordă autorizația de funcționare.

6.5.2 La verificarea tehnică oficială periodică este obligatorie prezența RSVTI al deținătorului, a responsabilului tehnic cu supravegherea lucrărilor de întreținere și revizie a stivuitorului, precum și orice altă persoană solicitată de inspectorul de specialitate al ISCIR-INSPECT IT.

6.5.3 Verificarea tehnică periodică trebuie să stabilească, pe lângă cele menționate la autorizarea inițială de funcționare, și următoarele:

- dacă registrul de evidență a supravegherii este corect completat și ținut la zi;
- dacă exploatarea, întreținerea și revizia se fac în condiții satisfăcătoare și asigură funcționarea stivuitorului în condiții de securitate;
- dacă gradul de uzură și deficiențele elementelor componente ale stivuitorului (inclusiv cabluri, lanțuri, șine de rulare etc.) nu constituie un pericol pentru funcționarea stivuitorului și nu s-au depășit limitele admise.

6.5.4 Verificarea tehnică periodică se efectuează în conformitate cu prevederile pct. 6.3.3, cu precizarea că încercarea statică se va face cu sarcina nominală mărită cu 10%.

6.5.5 Cu această ocazie se va efectua o examinare vizuală amănunțită a brațelor de furcă. În cazul constatării unor fisuri superficiale se impune efectuarea unui control nedistructiv.

Se vor verifica în mod special călcâiul brațelor și agățătorile furcilor.

Uzura părților orizontale și verticale ale furcilor nu trebuie să depășească 10% din grosimea acestora.

Diferența de înălțime a capătului liber al furcii față de poziția inițială nu trebuie să depășească 3% din lungimea părții orizontale.

În caz contrar furcile se vor retrage din funcționare.

6.5.6 Autorizarea de funcționare în continuare se va acorda numai dacă la verificările tehnice și încercările efectuate se constată îndeplinirea tuturor cerințelor de securitate prevăzute în prezenta prescripție tehnică.

Rezultatele verificării tehnice se vor consemna într-un proces-verbal din cartea stivuitorului–partea de exploatare.

În cazul în care verificarea se face de către RSVTI, un exemplar al procesului-verbal de verificare se va înainta imediat la ISCIR–INSPECT IT în a cărei rază de activitate se află stivuitorul.

6.5.7 În situația în care inspectorul de specialitate ISCIR-INSPECT IT nu s-a putut prezenta din motive obiective la data stabilită, se va stabili de comun acord cu deținătorul o nouă dată de verificare. Dacă nici la această dată inspectorul de specialitate al ISCIR-INSPECT IT nu s-a prezentat, RSVTI va proceda la verificarea tehnică a stivuitorului fără nici o altă comunicare.

Este interzisă funcționarea stivuitorului cu scadența de verificare depășită.

6.5.8 Este interzisă acordarea autorizației de funcționare cu condiția înlăturării ulterioare a unor deficiențe care afectează securitatea în funcționare sau în cazurile menționate la pct. 6.4.7.

6.5.9 Dacă motivul neacordării autorizației de funcționare este o deficiență care afectează stabilitatea stivuitorului se va proceda, în afară de oprirea din funcționare, și la demontarea stivuitorului în vederea reparării.

6.5.10 Cu ocazia verificării periodice, dacă se consideră necesar, va fi examinată și pregătirea profesională și comportarea în serviciu a stivuitoristului autorizat, făcându-se, dacă este cazul, și mențiunile respective în carnetul de autorizare.

6.5.11 Inspectorii de specialitate ai ISCIR–INSPECT IT au dreptul de a efectua verificări tehnice prin sondaj, neprogramate, la toate stivuitoarele supuse prevederilor prezentei prescripții tehnice precum și de a efectua verificări prin sondaj asupra modului în care reparatorii, întreținătorii și deținătorii respectă prevederile prezentei prescripții tehnice.

De asemenea, personalul responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor (RSVTI) și personalul tehnic de specialitate responsabil cu supravegherea lucrărilor de întreținere ai deținătorului au dreptul de a efectua verificări tehnice inopinate la stivuitoarele aflate în exploatare, luând, după caz, măsurile necesare pentru respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice.

6.5.12 Examinările și încercările periodice nu trebuie să fie mai dure decât cele cerute înainte de punerea în funcțiune a stivuitorului. Aceste încercări nu trebuie, prin repetarea lor, să cauzeze uzura excesivă sau scăderea rezistenței care ar duce la diminuarea securității stivuitorului.

7 EXPLOATAREA

7.1 Supravegherea

7.1.1 Pentru funcționarea în condiții de siguranță, stivuitoarele vor fi supuse unui regim special de supraveghere în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice și ale instrucțiunilor de exploatare elaborate de producător.

7.1.2 Unitățile care dețin și/sau exploatează stivuitoare sunt direct răspunzătoare pentru funcționarea acestora în condiții de siguranță.

7.1.3 În vederea aplicării prevederilor prezentei prescripții tehnice, privind securitatea în funcționarea stivuitoarelor, unitățile care folosesc aceste instalații vor numi personal tehnic, ingineri și tehnicieni de specialitate, în raport cu numărul și complexitatea instalațiilor, care vor fi autorizați de ISCIR-INSPECT IT (modelul autorizației este conform anexei K).

Personalul autorizat răspunde împreună cu conducerea unităților menționate de luarea măsurilor pentru aplicarea prevederilor prezentei prescripții tehnice privind securitatea în funcționare a stivuitoarelor.

7.1.4 Responsabilul cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor (RSVTI), autorizat de ISCIR-INSPECT IT, trebuie să posede cunoștințe teoretice și practice în domeniul stivuitoarelor și are următoarele sarcini principale:

- să țină evidența stivuitoarelor și să urmărească efectuarea la termen a verificării tehnice oficiale fără de care acestea nu pot funcționa;

- să urmărească pregătirea stivuitoarelor și a sarcinilor de încercare necesare pentru verificările tehnice oficiale și să participe la efectuarea lor;
- să supravegheze ca stivuitoarele să fie folosite în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, instrucțiunile de exploatare și normele specifice de protecția muncii;
- să urmărească realizarea la termen a dispozițiilor date prin procesele-verbale încheiate cu ocazia verificării tehnice oficiale, să examineze în mod regulat registrul de evidență a supravegherii și să ia măsuri pentru remedierea imediată a defectelor semnalate;
- să interzică manevrarea stivuitoarelor de către persoane neautorizate;
- să efectueze instructajul profesional și de protecția muncii cu stivuitoariștii, o dată pe semestru;
- să organizeze reexaminarea periodică anuală a stivuitoariștilor și să participe în comisia de reexaminare;
- să colaboreze la întocmirea planului de întreținere, revizii și reparații și să urmărească îndeplinirea lui la termenele prevăzute;
- să urmărească efectuarea reparațiilor numai de către agenți economici autorizați conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;
- să urmărească modul în care se asigură exploatarea stivuitoarelor în toate secțiile sau sectoarele și în toate schimburile de lucru;
- să țină evidența stivuitoariștilor autorizați.

7.2 Registrul de evidență a supravegherii stivuatorului

7.2.1 Pentru fiecare stivuior, unitatea deținătoare va întocmi un registru de evidență a supravegherii, în care stivuitoariștii și șeful echipei de întreținere și revizie sunt obligați să scrie sub semnătură toate observațiile avute asupra stivuatorului respectiv. De asemenea, vor înscrie sub semnătură remediile care se execută ca urmare a observațiilor precum și descrierea succintă a reparațiilor.

Stivuitoariștii vor consemna observațiile avute la preluarea stivuatorului, în timpul lucrului (dacă este cazul) și la predarea acestuia sau la încetarea lucrului. Dacă nu au nimic de semnalat vor menționa în scris acest lucru la preluarea și la predarea stivuatorului.

În registrul de evidență a supravegherii se vor înscrie, de asemenea, sub semnătură dispozițiile pentru oprirea stivuitoarelor din funcțiune, ca urmare a unor deficiențe care afectează siguranța în funcționare, inclusiv natura deficiențelor respective.

7.2.2 Registrul de evidență a supravegherii se va întocmi după modelul prezentat în anexa A, se va numerota, șnurui și viza de către conducerea unității deținătoare.

Registrul se va păstra în bune condiții. RSVTI va verifica și viza acest registru periodic, cel puțin o dată pe semestru.

7.3 Norme de exploatare

7.3.1 Exploatarea (manevrarea) stivuitoarelor trebuie să se facă în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, cu normele specifice de protecția muncii, instrucțiunile de exploatare specifice stivuatorului respectiv și instrucțiunile interne elaborate de unitatea deținătoare.

7.3.2 Este interzisă funcționarea stivuitoarelor în cazul în care componentele de securitate nu sunt în stare perfectă de funcționare sau nu îndeplinesc condițiile tehnice prevăzute în documentația tehnică.

7.3.3 Este interzisă folosirea stivuitoarelor pentru ridicarea unor sarcini mai mari decât sarcina maximă admisă.

Stivuitoarele la care sarcina este limitată prin condiții de formă sau de gabarit, nu pot funcționa dacă nu sunt îndeplinite condițiile respective.

7.3.4 La ridicarea și transportarea tuburilor cu gaze sub presiune (oxigen, dioxid de carbon, acetilenă etc.) sau a recipientelor care conțin clor, acid sulfuric și similare se vor lua măsuri speciale de protecția muncii. Toate manevrele se vor executa sub supravegherea directă a unui cadru tehnic care răspunde de acest transport.

7.3.5 În vederea evitării producerii de accidente datorită organizării necorespunzătoare a locurilor de muncă, unitățile deținătoare de stivuitoare vor întocmi instrucțiuni interne de exploatare, pe baza specificului locurilor de muncă, în care se vor preciza: înălțimea maximă a stivelor sau a materialelor depozitate, modul de depozitare, locurile destinate depozitării, obligativitatea amenajării și întreținerii corespunzătoare a căilor de acces și a pardoselii, asigurarea de gabarite corespunzătoare pentru căile de transport și în general toate prevederile necesare pentru asigurarea condițiilor de protecție a muncii.

7.3.6 La stivuitoarele cu comandă hidraulică, lichidul de lucru utilizat trebuie să-și păstreze toate proprietățile în intervalul de temperatură cuprins între -20°C și +40°C, să nu fie periculos din punct de vedere exploziv, să nu fie toxic și să nu ducă la coroziunea echipamentului.

7.3.7 Este interzis a se executa ungerea, curățirea, întreținerea sau repararea stivuitoarelor în timpul funcționării lor.

7.3.8 La stivuitoarele care manipulează obiecte mici, nepaletizate sau necontainerizate, organele de manipulare trebuie să fie echipate cu un spătar vertical care să împiedice o eventuală cădere a sarcinii sau a unei părți din sarcină peste stivuatorist, atunci când catargul este înclinat la maximum spre spate.

7.3.9 Stivuitoarele trebuie să fie prevăzute cu dispozitiv de blocare împotriva folosirii de către persoane neautorizate.

7.3.10 Stivuatoristul nu trebuie să părăsească instalația atunci când aceasta are sarcina ridicată.

7.3.11 Căile de circulație cu înclinare mai mare de 3° se vor marca.

7.3.12 La translațoare stivuitoare trebuie să fie respectate următoarele spații de siguranță:

- spațiul de siguranță superior, până la elementele cele mai de jos ale plafonului, să fie de cel puțin 75 mm;
- spațiul de siguranță inferior, până la podea, să fie de cel puțin 50 mm;
- spațiul de siguranță pe orizontală, față de rafturi, să fie cel puțin 50 mm.

7.4 Manevrarea

7.4.1 Manevrantii de stivuitoare, denumiți în continuare “stivuatoriști”, trebuie să fie autorizați în conformitate cu prevederile anexei M.

7.4.2 Îndatoririle stivuatoriștilor rezultă din prevederile prezentei prescripții tehnice , ale instrucțiunilor de exploatare, precum și din instrucțiunile interne ale unității deținătoare.

7.4.3 Sarcinile principale ale stivuatoristului înainte de începerea lucrului sunt următoarele:

- să nu manevreze stivuatorul în stare de oboseală sau sub influența alcoolului;
- să controleze starea tehnică a utilajului și funcționarea componentelor de securitate;
- în cazul în care constată un defect pe care nu poate să-l remedieze singur, nu va pune utilajul în funcțiune și va anunța echipa de întreținere și reparații pentru remedierea defectului.

7.4.4 Sarcinile principale ale stivuatoristului în timpul lucrului sunt următoarele:

- să circule cu stivuatorul numai cu sarcina ridicată la 250-300 mm de sol și cu catargul înclinat spre spate;
- să circule cu sarcina ridicată numai lângă stivă;
- să nu efectueze porniri, frânări și opriri bruște pentru a evita pericolul de răsturnare;
- pentru evitarea pierderii de încărcătură și producerea de avarii și accidente, stivuatoristul trebuie să urmărească tot timpul configurația traseului și obstacolele de pe acesta;
- la transportul de mărfuri de dimensiuni mari care limitează vizibilitatea stivuatoristului, manevrarea este permisă numai prin dirijarea sa de către un însoțitor;
- viteza de circulație a stivuitoarelor trebuie să fie redusă până la limita evitării producerii oricăror accidente sau avarii;
- în cazul manifestării tendinței de pierdere a stabilității (roțile din spate se desprind de pe sol) sarcina trebuie să fie coborâtă imediat;
- este interzisă circulația stivuitoarelor:
 - pe lângă utilaje și instalații, stive de materiale, la o distanță mai mică de 0,5m;
 - în locuri aglomerate și treceri înguste unde nu se asigură gabarite de trecere corespunzătoare;
 - pe drumuri neîntreținute și insuficient luminate;
- să nu permită persoanelor să staționeze sub sarcină sau la o distanță mai mică de 2,5 m de stivuator, în timpul funcționării acestuia;
- în cazul constatării unor defecțiuni în timpul funcționării, stivuatoriștii sunt obligați să oprească lucrul și să aducă la cunoștința echipei de întreținere defecțiunea respectivă; lucrul se va reîncepe numai după înlăturarea defecțiunilor constatate;
- transportul cu stivuatorul a substanțelor toxice, caustice, explozive etc. se va efectua numai dacă acestea sunt ambalate conform instrucțiunilor de ambalare și transport specifice, pe care stivuatoriștii sunt obligați să le cunoască și să le respecte;
- să efectueze toate manevrele, cu sau fără sarcină, cu viteză redusă și fără șocuri.

7.4.5 Sarcinile principale ale stivuatoristului după terminarea lucrului sunt următoarele:

- să descarce sarcina de pe furci;
- să deplaseze stivuatorul la locul stabilit pentru repaos;
- să aducă în poziția de "0" (de oprire) toate dispozitivele de comandă;
- să tragă frâna de mână;
- să evite parcare stivuatorului autopropulsat în pantă; dacă nu este posibil, acesta va fi asigurat corespunzător (calare, pene etc.);

- să pună catargul în poziție verticală;
- să coboare furcile pe sol.

8 ÎNTREȚINEREA ȘI REVIZIA STIVUITOARELOR

8.1 Întreținerea și revizia periodică a stivuitoarelor trebuie să fie efectuate de o unitate autorizată de ISCIR-INSPECT IT, care are în componență personal calificat și instruit în acest scop compus din mecanici, lăcătuși și electricieni cu o practică de cel puțin 2 ani în meserie, constituiți în echipe conduse de personal de specialitate (tehnicieni, ingineri).

Documentația tehnică de autorizare a unităților de întreținere și revizie a stivuitoarelor de către ISCIR-INSPECT IT va fi întocmită conform prevederilor anexei L.

Autorizația eliberată de ISCIR-INSPECT IT va fi în conformitate cu prevederile anexei G.

8.2 Pentru efectuarea operațiilor de întreținere și revizie se determină starea tehnică a stivuatorului și principalele operații ce urmează a se efectua. Acestea constau în general din:

- curățirea stivuatorului;
- controlul pornirii motorului și al stării tehnice a bateriei de acumulatori;
- controlul sistemului de frânare și de direcție;
- controlul nivelului uleiului;
- verificarea stării de uzură a lagărelor și a bunei funcționări a sistemului de ungere;
- ungerea și gresarea pieselor supuse frecării, conform schemei de ungere;
- verificarea funcționării și etanșeității circuitelor hidraulice;
- verificarea funcționării componentelor de securitate și reglarea acestora;
- verificarea funcționării mecanismelor stivuatorului și remedierea sau înlocuirea subsansamblelor uzate;
- verificarea elementelor de manipulare a sarcinii;
- strângerea elementelor de îmbinare, a articulațiilor, a dopurilor de golire și de control, a piulițelor jenților și verificarea fixării tamponanelor și a opritoarelor;
- verificarea instalației electrice de comandă și semnalizare;
- verificarea roților de rulare și a stării pneurilor.

8.3 Întreținerea și revizia părții superioare a translatoarelor stivuitoare se face cu utilajul scos complet dintre rafturi, de pe o platformă fixă prevăzută cu balustrade de protecție.

8.4 Periodicitatea și volumul lucrărilor de întreținere și revizie sunt stabilite în funcție de complexitatea stivuatorului, regimul de funcționare și condițiile de mediu în care lucrează.

8.5 Evidența lucrărilor de întreținere și revizie se va ține într-un registru întocmit conform modelului din anexa F.

8.6 Operațiile de întreținere și revizie executate se vor consemna în registrul de evidență a supravegherii stivuatorului sub semnătură.

9 AVARII ȘI ACCIDENTE

9.1 Deținătorul sau cel care are în folosință stivuitoare are obligația să anunțe imediat ISCIR-INSPECT IT în raza căreia se află stivuitoarele avariile și accidentele de persoane în timpul

funcționării, prin mijloacele cele mai rapide (telefon, fax etc.), în vederea efectuării cercetărilor tehnice necesare și obligatorii.

9.2 Deținătorul sau cel care utilizează stivuitorul este obligat să ia toate măsurile necesare astfel ca situația produsă de avarie sau în timpul accidentului să rămână nemodificată până la sosirea inspectorului de specialitate al ISCIR – INSPECT IT, cu excepția cazului când situația respectivă ar pune în pericol viața persoanelor sau ar crea alte situații periculoase. Atunci când este necesar să se modifice starea de fapt din momentul avariei sau accidentului, deținătorul stivuitorului va face fotografii sau schițe ale locului unde s-a produs avaria sau accidentul.

9.3 În vederea stabilirii cauzelor care au produs avarii sau accidente, deținătorul stivuitorului va trimite la laboratoare de specialitate, pentru cercetare, piese sau dispozitive precum și probe de materiale, conform dispozițiilor consemnate în procesul-verbal de constatare.

9.4 Dacă avaria sau accidentul s-a produs ca urmare a unor defecțiuni ale stivuitorului acesta se va scoate din funcțiune. Repunerea lui în exploatare se va face după o reparare și o verificare tehnică oficială completă.

10 DISPOZIȚII FINALE

10.1 Prevederile prezentei prescripții tehnice se aplică stivuitoarelor în condițiile precizate la subcapitolul 1.2.

10.2 În cazul unor abateri de la prevederile prezentei prescripții tehnice, referitoare la montarea, repararea și exploatarea stivuitoarelor, deținătorii, montatorii și reparatorii vor putea stabili, pe propria răspundere, soluții compensatoare, motivate corespunzător din punct de vedere tehnic, care să nu afecteze securitatea în funcționare a stivuitoarelor și să excludă pericolul de avarii sau accidente. Deținătorii, montatorii și reparatorii care au stabilit astfel de soluții le vor supune avizării principalilor factori interesați: proiectant, producător și ISCIR-INSPECT.

10.3 Nerespectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice se sancționează conform legislației în vigoare, mergând până la retragerea autorizațiilor acordate. Nerespectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice referitoare la componentele de securitate conduce inclusiv la retragerea autorizației acordate.

10.4 În vederea efectuării în bune condiții a verificărilor tehnice ale instalațiilor, agenții economici montatori, reparatori, utilizatori și deținători, după caz, sunt obligați să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate ai ISCIR-INSPECT IT sau RSVTI, autorizați de ISCIR INSPECT IT:

- a) datele, informațiile sau documentele în legătură cu verificările tehnice ale instalațiilor;
- b) instalația, personalul și echipamentul de lucru și protecție necesar;
- c) mijloace de transport, dacă nu există mijloace publice de transport la și de la locul respectiv.

10.5 Trimiterile făcute în text la alte reglementări tehnice sau documente normative se referă la edițiile în vigoare pe perioada aplicării prezentei prescripții tehnice.

10.6 Prezenta prescripție tehnică intră în vigoare la data publicării în Monitorul Oficial al României.

10.7 Orice alte dispoziții contrare prevederilor prezentei prescripții tehnice își încetează valabilitatea.

ANEXA A

REGISTRU DE EVIDENȚĂ A SUPRAVEGHERII PENTRU STIVUITOARE

Registrul de evidență a supraveglierii se întocmește pentru fiecare stivuitor în parte și va cuprinde următoarele:

A.1 Pe copertă se vor menționa următoarele:

- 1) REGISTRU DE EVIDENȚĂ A SUPRAVEGHERII
- 2) Denumirea și adresa unității deținătoare
- 3) Numărul și anul fabricației stivuitorului
- 4) Numărul de înregistrare în evidența unității deținătoare
- 5) Caracteristicile tehnice principale ale stivuitorului
- 6) Periodicitatea stabilită pentru lucrările de întreținere , revizie periodică și revizie generală

A.2 În interior se vor înscrie, pe coloane :

- 1) Numărul curent
- 2) Data
- 3) Operațiile de întreținere, revizie periodică, revizie generală efectuate, precum și, după caz, constatarea unor deficiențe sau deranjamente în timpul exploatării
- 4) Principalele lucrări executate, ca urmare celor de la punctul 3)
- 5) Numele, prenumele și semnătura persoanei care a constatat deficiențe sau deranjamente ale stivuitorului
- 6) Numele, prenumele și semnătura persoanei responsabile pentru efectuarea lucrărilor de întreținere, revizie periodică, revizie generală sau pentru înlăturarea deficiențelor și deranjamentelor constatate în timpul exploatării
- 7) Semnătura RSVTI, autorizat de ISCIR-INSPECT IT
- 8) Observații

A.3 Pe ultima pagină se vor scrie :

Se certifică de noi că prezentul registru, șnurut, conține pagini numerotate (în cifre și litere).

(Semnătura și ștampila deținătorului).

ANEXA B**AUTORIZAREA AGENȚILOR ECONOMICI PENTRU EXECUTAREA LUCRĂRILOR DE MONTARE/REPARARE STIVUITOARE**

B.1 În vederea acordării/reactualizării autorizației, agentul economic va înainta la ISCIR-INSPECT IT în raza căreia își are sediul o documentație întocmită conform anexei C.

B.2 Prin “agenți economici” se înțeleg toate Societățile Comerciale cu sediul în România având personalitate juridică, constituite într-una din formele de organizare definite la art. 2 din Legea 31/1990 și a căror activitate, înscrisă la Registrul Comerțului, cuprinde cel puțin unul din domeniile reglementate de prezenta anexă precum și asociații sau organizații nonprofit având personalitate juridică și sediul în România.

B.3 Autorizația pentru executarea lucrărilor de montare/reparare la stivuitoare are valabilitate de maximum 2 ani.

B.4 Agentul economic autorizat să execute lucrări de montare/reparare la stivuitoare are următoarele obligații și răspunderi:

- a) să execute lucrări în conformitate cu documentația de montare/reparare cu respectarea prevederilor prescripțiilor tehnice ISCIR, standardelor în vigoare și normele specifice de securitatea muncii;
- b) să pregătească și să prezinte stivuitoarele și toate documentațiile tehnice necesare, în timpul și la sfârșitul montării sau reparării, la verificările care se efectuează de inspectorii de specialitate ai ISCIR-INSPECT IT sau de RSVTI;
- c) să întocmească și să prezinte pentru stivuitoarea care trebuie să fie verificată documentația tehnică pentru lucrările efectuate;
- d) să folosească la lucrările de montare/reparare stivuitoare personal calificat ;
- e) să numească personal tehnic propriu: responsabil tehnic pentru supravegherea lucrărilor care fac obiectul autorizării și responsabil tehnic cu sudura, (ingineri și tehnicieni de specialitate) în raport cu numărul și complexitatea instalațiilor, care să fie autorizați în acest scop de ISCIR-INSPECT IT în raza căreia își are sediul agentul economic;
- f) personalul menționat la lit. e), trebuie să fie examinat odată cu verificarea în vederea acordării/reactualizării autorizației agentului economic și să facă dovada că are cunoștințele de specialitate teoretice și practice. Rezultatele examinării/reexaminării vor fi consemnate într-un proces-verbal de verificare, conform modelului din anexa D.
- g) să posede prescripțiile tehnice specifice domeniului de lucrări pentru care solicită autorizarea;
- h) să întocmească și să țină la zi un registru de evidență a lucrărilor din domeniul în care a fost autorizat. Registrul va fi numerotat și vizat de ISCIR-INSPECT IT în raza căreia își are sediul agentul economic și va cuprinde datele prevăzute în anexa F; pentru agenții economici care au subunități în teritoriu va exista pentru fiecare subunitate un registru de evidență a lucrărilor;

ANEXA B (continuare)

- i) să ia măsuri corespunzătoare astfel ca personalul tehnic propriu, autorizat de ISCIR-INSPECT IT, să-și poată îndeplini în bune condiții sarcinile prevăzute la pct. B.6 și să comunice în scris la ISCIR-INSPECT IT în raza căreia își are sediul agentul economic orice schimbare a personalului tehnic menționat la lit. e), și să o definitiveze numai după confirmarea acestuia de către ISCIR-INSPECT; până la definitivarea schimbării personalului tehnic respectiv nu se vor putea efectua lucrări care fac obiectul autorizației.

B.5 Personalului tehnic propriu autorizat de ISCIR-INSPECT IT pentru supravegherea lucrărilor de montare/reparare stivuitoare îi revin, conform specificului său de activitate, următoarele obligații și răspunderi:

- a) să cunoască legislația, prescripțiile tehnice specifice stivuitoarelor și standardele în domeniu;
- b) să verifice ca lucrările de montare/reparare să se execute după documentații tehnice întocmite de agenți economici de proiectare autorizați de ISCIR-INSPECT;
- c) să întocmească documente de verificare în care să consemneze constatările și rezultatele verificărilor și examinărilor;
- d) să verifice registrele de evidență a lucrărilor executate și să urmărească ținerea la zi a acestora;
- e) să participe la instructaje și testările periodice organizate de ISCIR-INSPECT;
- f) să verifice periodic, cel puțin odată pe an, pregătirea tehnică a personalului de montare/reparare a stivuitoarelor, consemnând rezultatele într-un proces-verbal.

B.6 Responsabilul tehnic cu sudura (RTS) autorizat de ISCIR-INSPECT IT are următoarele obligații și răspunderi:

- a) să cunoască legislația, prescripțiile tehnice specifice stivuitoarelor și standardele în domeniu;
- b) să asigure condițiile necesare pentru efectuarea probelor și încercărilor în vederea omologării procedurilor de sudare;
- c) să țină la zi evidența poansonelor sudorilor autorizați și a procedurilor de sudare omologate;
- d) să verifice proiectele și tehnologiile de execuție înainte de lansarea lor în lucru;
- e) să verifice dacă tehnologia de execuție și de examinare a îmbinărilor sudate este în concordanță cu procedura de sudare omologată folosită;
- f) să participe la instructaje și testările periodice organizate de ISCIR-INSPECT;

B.7 În vederea autorizării agenților economici pentru efectuarea lucrărilor de montare/reparare la stivuitoare, ISCIR-INSPECT IT, trebuie să efectueze următoarele:

- a) să verifice concordanța dintre datele din documentația prezentată de agenții economici care solicită autorizarea și situația existentă la agentul economic;
- b) să verifice personalul tehnic propus, privind pregătirea în domeniu și cunoașterea prevederilor prescripțiilor tehnice specifice;
- c) să verifice existența la agentul economic a prescripțiilor tehnice specifice în domeniu și a standardelor specifice;
- d) să întocmească un proces-verbal asupra constatărilor făcute privind verificările prevăzute la lit. a)...c).

ANEXA B (sfârșit)

B.8 În cazul îndeplinirii condițiilor de autorizare prevăzute de anexă și pe baza constatărilor făcute în conformitate cu prevederile pct. B.8, ISCIR-INSPECT IT în raza căreia își are sediul agentul economic va elibera autorizația conform modelului din anexa G.

ANEXA C

**CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI
PENTRU OBTINEREA/REACTUALIZAREA AUTORIZAȚIEI DE A EFECTUA
LUCRĂRI DE MONTARE/REPARARE STIVUITOARE**

Documentația se întocmește de către agenții economici montatori/reparatori și se înaintează la ISCIR-INSPECT IT; documentația va conține un memoriu în care se vor preciza următoarele:

- a) felul lucrărilor (montare, reparare);
- b) domeniul autorizației (stivuitoare) cu precizarea parametrilor maximi și a caracteristicilor principale ale instalațiilor respective;
- c) calitatea principalelor materiale de bază folosite ;
- d) domeniul de dimensiuni al materialelor de bază ce vor fi utilizate;
- e) procedurile de sudare ce vor fi folosite;
- f) metodele și mijloacele de examinare nedistructivă din dotare, pentru punerea în evidență a eventualelor defecte ce ar putea să apară în execuție, în materialele de bază și îmbinările sudate, în funcție de calitatea și grosimea acestora precum și a procedurilor de sudare aplicate;
- g) punctele de control în fluxul de montare/reparare care concură la realizarea execuției corespunzătoare a operațiunilor în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice - colecția ISCIR;
- h) numele , pregătirea și vechimea în specialitate a personalului tehnic pentru montare/reparare a stivuitoarelor precum și a responsabilului tehnic cu sudura, propuși de agentul economic să fie autorizați de către ISCIR-INSPECT IT.

La memoriu se vor atașa următoarele documente:

- a) dotarea cu utilaje de execuție, conform datelor din tabelul 1;
- b) procedurile de sudare omologate, conform datelor din tabelul 2;
- c) metodele folosite pentru verificarea calității produselor executate, precum și dotarea cu laborator de efectuarea examinărilor nedistructive (autorizat de ISCIR-INSPECT) și laborator de efectuarea încercărilor mecanice, tehnologice, metalografice și analize chimice, autorizat de ISCIR-INSPECT; în cazul în care unitatea economică nu dispune de laboratoare proprii, se va anexa contractul de colaborare (copie) încheiat cu altă unitate economică autorizată de ISCIR-INSPECT pentru execuția examinărilor; de asemenea și dotarea cu standuri pentru încercări și verificări conform datelor din tabelul 3;
- d) pregătirea și activitatea practică în domeniu a personalului de execuție și control, conform datelor din tabelul 4;
- e) natura și volumul lucrărilor efectuate în colaborare cu alți agenți economici,
- f) conform datelor din tabelul 5.

ANEXA C (continuare)

Tabelul 1

Nr. crt.	Utilajul pentru execuție	Tipul (marca) și caracteristicile principale ^{x)}	Obs.
1	Tăiere: a) foarfeci; b) ghilotine; c) aparate oxiacetilenice; d) alte mașini și aparate.		
2	Formare: a) îndoire (valțuri); b) mașini de îndoit; c) mașini și dispozitive pentru prelucrarea rostului la table și țevi; d) mașini unelte (strunguri, mașini de frezat, raboteze, mașini de alezat, mașini de rectificat, instalații de ridicat, mașini de găurit).		
3	Sudare: a) convertizoare; b) transformatoare; c) tractoare de sudare; d) aparatură WIG, TIG sau MIG; e) aparate pentru sudare în baie de zgură.		
4	Tratament termic: a) cuptoare; b) instalații de tratament local; c) dispozitive de preîncălzire înainte de sudare.		

^{x)} Pentru utilajul de sudare se va menționa, după caz, aparatura de stabilire, măsurare și reglare a parametrilor regimurilor de sudare.

Tabelul 2

Nr, crt	Procedura de sudare	Tipul îmbinării	Nr. fișei de omologare Ag.econ./ ISCIR-INSPECT	Grupa de oțeluri acoperit de fișa de omologare	Grupa de grosimi și diametrul acoperit de fișa de omologare	Poziția de sudare	Obs.

ANEXA C (sfârșit)

Tabelul 3

Nr. crt	Utilajul pentru verificare și control	Tipul (marca) și buc. Caracteristicile principale	Obs.
1	Pentru măsurarea și verificarea dimensiunilor: a) dispozitive pentru măsurarea diametrelor și ovalității; b) șabloane pentru verificarea abaterilor de la forma geometrică; c) aparate și dispozitive pentru verificarea paralelismului, denivelărilor și verticalității; d) aparate și dispozitive pentru măsurarea deformațiilor;		
2	Standuri pentru rodaje la mecanisme.		
3	Standuri pentru verificarea subansamblelor la stivuitoare		
4	Standuri pentru încercări, echipamente cu aparatură de măsură și control, în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice, colecția ISCIR și normele de fabricație: a) la presiune hidraulică; b) la presiune pneumatică; c) sub sarcină; d) a componentelor de securitate (pentru limitarea presiunii, sarcinii, vitezei).		

Tabelul 4

Nr. crt.	Personalul de execuție, nominalizat	Specialitatea	Număr	Obs.
1	Sudori autorizați.			
2	Personal pentru examinări nedistructive, din care: - ingineri; - tehnicieni; - operatori.			

Tabelul 5

Nr. crt.	Natura colaborării	Lucrările cuprinse în contractul de colaborare și felul în care se realizează	Denumirea agentului economic cu care se efectuează colaborarea	Obs.

ANEXA D

ROMÂNIA Inspecția de stat pentru controlul cazanelor, recipientelor sub presiune și instalațiilor de ridicat - ISCIR -	Proces-verbal de verificare tehnică nr.	INSPECȚIA TERITORIALĂ..... Adresa..... Telefon..... Fax.....
--	---	---

Încheiat astăzi cu ocazia efectuat în baza HG 1.340/2001, HG 19/2001 și Decretului nr. 587/1973, modificat și completat prin Decretul nr. 417/1985, aplicabile și Prescripțiilor tehnice, Colecția ISCIR, la tip..... cu numărul de fabricație/inventar și cartea instalației nr. având parametrii ultimei verificări

Denumirea agentului economic din localitatea str. nr. județ/sector CUI

Verificarea s-a efectuat la din localitatea str. nr. județ/sector

Subsemnatul¹⁾ am constatat următoarele:

.....

Am dat următoarele dispoziții :

.....

După această verificare s-a admis²⁾.....

Scadența următoarei verificări se fixează la data de

Pentru această verificare se va plăti suma de lei de către din localitatea str. nr. județ/sector în cont deschis la Banca filiala

Am luat la cunoștință

Organ de
verificare

Directorul agentului
economic sau
delegatul său

Responsabil cu
supravegherea și
verificarea tehnică

Delegatul agentului
economic montator,
reparator

.....

.....

.....

.....

¹⁾ Funcția, numele și prenumele.

²⁾ Se vor înscrie parametrii de funcționare ai instalației, funcție de felul (tipul) acesteia.

ANEXA E

AUTORIZAREA AGENȚILOR ECONOMICI PENTRU ELABORAREA PROIECTELOR LUCRĂRILOR DE MONTARE/REPARARE LA STIVUITOARE

E.1 Proiectele de montare/reparare a stivuitoarelor se elaborează de către agenți economici de proiectare autorizați de ISCIR-INSPECT. Proiectele pot fi elaborate și de către alți agenți economici, urmând ca proiectele respective, pentru a putea fi folosite, să fie, în prealabil, verificate de o unitate de proiectare autorizată de ISCIR-INSPECT și avizate în conformitate cu prevederile pct. E.3.

Agenții economici de proiectare vor confirma în proiectele pe care le elaborează că au respectat prevederile prescripțiilor tehnice specifice în domeniu și că îndeplinesc prevederile pct. E.3 lit. a), b) și c).

E.2 În vederea autorizării, agenții economici de proiectare sau agenții economici care au unități de proiectare pentru lucrările menționate la pct. E.1 vor înainta la ISCIR-INSPECT o documentație care va fi constituită din:

- a) adresă (domeniul solicitat, documente anexate etc.);
- b) acte agent economic (copie):
 - statut (actul constitutiv) actualizat;
 - certificat de înmatriculare;
 - certificat de înregistrare fiscală sau CUI (cod unic de înregistrare fiscală);
- c) procedură privind modul de efectuare a activității de proiectare (organizare și responsabilități, prescripții tehnice, standarde și normative de proiectare specifice domeniului de proiectare solicitat);
- d) lista personalului calificat propus pentru autorizare (original);
- e) deciziile de numire a personalului propus pentru autorizare (original), conform modelului din anexa J și adaptat corespunzător;
- f) curriculum vitae pentru personalul propriu propus pentru autorizare (original);
- g) documentele de studii și calificare pentru personalul propriu propus pentru autorizare (în original și o copie);
- h) lista principalelor proiecte elaborate de personalul pentru care se solicită autorizarea (original).

NOTĂ : În cazul existenței unor subunități (filiale, ateliere etc.) pentru care se solicită autorizarea și care au un alt sediu decât agentul economic solicitant, se vor indica adresele acestora și, după caz, datele menționate la aliniatele a), d), e), f) și g).

E.3 Agenții economici autorizați, respectiv unitățile de proiectare autorizate, au următoarele obligații și răspunderi:

- a) să posede prescripțiile tehnice specifice domeniului pentru care solicită autorizarea;
- b) să numească personal tehnic de specialitate, în număr necesar, care să verifice proiectele elaborate din punct de vedere al siguranței în funcționare și care să răspundă împreună cu proiectantul de aplicarea prevederilor prescripției tehnice, semnând proiectele în acest sens;
- c) să adopte soluții constructive care să permită funcționarea în condiții de securitate a stivuitoarelor și să prevadă în documentația tehnică examinările și încercările ce trebuie să fie efectuate de agenții economici montatori/reparatori la locul de funcționare

ANEXA E (continuare)

- pentru verificarea parametrilor de siguranță în funcționare, răspunzând de alegerea corectă a acestora și de respectarea prevederilor prescripției tehnice;
- d) să adopte soluții constructive care să permită funcționarea în condiții de securitate a stivuitoarelor și să prevadă în documentația tehnică examinările și încercările ce trebuie să fie efectuate de agenții economici montatori/reparatori la locul de funcționare pentru verificarea parametrilor de siguranță în funcționare, răspunzând de alegerea corectă a acestora și de respectarea prevederilor prescripției tehnice;
- e) să solicite în scris la ISCIR-INSPECT avizarea conformă a proiectelor elaborate, prezentând în acest scop desenul de ansamblu verificat de personalul tehnic de specialitate propriu menționat la lit. b);
Este interzisă folosirea proiectelor, care nu au avizul conform al ISCIR-INSPECT sau al personalului autorizat;
- f) să propună, în vederea autorizării de către ISCIR-INSPECT, personalul tehnic de specialitate care urmează să avizeze conform proiectele proprii sau elaborate de unități neautorizate.
Orice schimbare a personalului tehnic de specialitate, autorizat de ISCIR-INSPECT pentru verificare și avizare conformă, va fi comunicată la ISCIR-INSPECT și va deveni definitivă după confirmarea acesteia;
- g) să înregistreze la ISCIR-INSPECT proiectele pe care le avizează conform și să țină evidența acestora ;
- h) să comunice periodic (cel puțin o dată pe trimestru) la ISCIR-INSPECT, lista proiectelor elaborate și avizate conform pentru perioada expirată precum și lista proiectelor pe care le vor elabora și care trebuie să fie avizate conform în perioada următoare;
- i) să avizeze conform proiectele, respectiv desenele de ansamblu, pentru care primește împuternicire scrisă din partea ISCIR-INSPECT.

E.4 Personalul tehnic de specialitate care verifică proiectele din punct de vedere al siguranței în funcționare, numit de agentul economic de proiectare și autorizat de ISCIR-INSPECT, are următoarele obligații și răspunderi:

- să verifice proiectele din punct de vedere al respectării prevederilor prescripției tehnice;
- să confirme că a efectuat verificarea pieselor scrise și desenate ale proiectului prin aplicarea ștampilei pe desenul tip de ansamblu, în conformitate cu prevederile pct. E.8.

E.5 Personalul tehnic de specialitate autorizat de ISCIR-INSPECT să avizeze conform proiectele are următoarele obligații și răspunderi:

- a) să avizeze conform desenele de ansamblu ale proiectelor pentru care a primit împuternicire din partea ISCIR-INSPECT, conform prevederilor pct. E.9;
- b) să confirme avizarea conformă prin aplicarea ștampilei pe desenul de ansamblu, conform prevederilor pct. E.10, precizând și numărul de exemplare avizate;
- c) să participe la instructajele periodice organizate de ISCIR-INSPECT.

E.6 Personalul tehnic de specialitate ce urmează a fi autorizat de ISCIR-INSPECT pentru avizarea conformă de proiecte trebuie să fie absolvent al unui institut de învățământ superior tehnic de specialitate de lungă durată și să aibă o vechime în specialitate de cel puțin 8 ani, din care cel puțin 3 ani în proiectare sau 5 ani în construcția, exploatarea sau verificarea stivuitoarelor.

ANEXA E (continuare)

E.7 În vederea autorizării agenților economici de proiectare, în conformitate cu prevederile prezentei anexe, ISCIR-INSPECT are următoarele obligații și răspunderi:

- a) să verifice concordanța dintre datele înscrise în documentația prezentată de unitatea de proiectare care solicită autorizarea și situația din unitatea respectivă precum și existența prescripțiilor tehnice specifice în domeniu, întocmind un proces-verbal asupra constatărilor făcute;
- b) să verifice, din punct de vedere al cunoașterii prevederilor prescripției tehnice, personalul tehnic de specialitate propus pentru autorizare;
- c) să elibereze în baza constatărilor făcute, în cazul îndeplinirii condițiilor de autorizare, autorizația de proiectare conform modelului din anexa H.

E.8 Verificarea proiectelor, în ceea ce privește concordanța acestora cu prevederile prescripțiilor tehnice - Colecția ISCIR și ale legislației în vigoare, se efectuează de către agenții economici de proiectare autorizați de ISCIR-INSPECT.

În acest scop, agenții economici de proiectare autorizați vor numi personal de specialitate care să efectueze verificarea pieselor scrise și desenate ale proiectului.

Confirmarea verificării se va face pe desenul de ansamblu, consemnând pe acesta prin ștampilare pe copii, următoarele:

- Denumirea agentului economic de proiectare autorizat de ISCIR-INSPECT
” Verificat, corespunde prevederilor prescripției tehnice PT”

- Numele și prenumele _____
- Data _____
- Semnătura _____

E.9 Avizarea conformă a desenului de ansamblu, cu privire la respectarea prevederilor prescripției tehnice și ale legislației în vigoare, se efectuează de către ISCIR-INSPECT sau de către personal autorizat de ISCIR-INSPECT.

Avizarea conformă de către ISCIR-INSPECT se va efectua numai după verificarea proiectelor respective de către un agent economic de proiectare autorizat de ISCIR-INSPECT.

Această avizare conformă se poate efectua și de către personalul propriu de specialitate din unitățile de proiectare, dar numai cu acordul scris al ISCIR-INSPECT.

E.10 Confirmarea avizării conforme pe desenul tip de ansamblu se face consemnând prin ștampilare pe copii, următoarele:

- a) în cazul în care avizarea se face de către ISCIR-INSPECT:

AVIZAT conform

ISCIR-INSPECT

Numele _____ **Prenumele** _____

Data _____ **Semnătura** _____

- b) în cazul în care avizarea se face de către personalul propriu de specialitate din unitățile de proiectare, autorizat de ISCIR-INSPECT și împuternicit în scris de ISCIR-INSPECT pentru proiectul respectiv:

ANEXA E (sfârșit)

AVIZAT conform
AUTORIZAT de ISCIR-INSPECT
Denumirea unității _____
Scrisoarea ISCIR-INSPECT de împuternicire nr. _____ / _____
Numele _____ Prenumele _____
Data _____ Semnătura _____

E.11 Unitatea de proiectare în cadrul căreia se avizează conform desenele tip de ansamblu va reține câte un exemplar din fiecare.

Acestea vor fi înscrise într-un registru de evidență.

ANEXA F

**REGISTRU
PENTRU EVIDENȚA LUCRĂRILOR DE ^{x)} STIVUITOARE**

Nr. crt. ^{xx)}	Felul și tipul stivuitoarelor	Denumire și sediu producător	Proiect de execuție (unitatea proiectantă, nr. și dată)	Nr. și data actului de omologare / certificare	Parametrii stivuitoarelor ^{xxx)}	Beneficiarul (denumire și sediu)	Proces-verbal de recepție (nr. și data)	Obs.
-------------------------	-------------------------------	------------------------------	---	--	---	----------------------------------	---	------

^{x)} Se va scrie după caz: MONTARE, REPARARE, ÎNTREȚINERE ȘI REVIZIE, conform obiectului autorizației .

^{xx)} Este același cu numărul de fabricație menționat în cartea stivuitoarelor.

^{xxx)} sarcina nominală (tf); înălțimea de ridicare (m); grupa de funcționare.

NOTĂ:

Pentru agenții economici autorizați să efectueze reparații, întreținere și revizie la stivuitoare, se va folosi modelul de registru completat cu trei coloane în plus, în care se va scrie:

- numărul și anul fabricației, numărul autorizației de funcționare (cartea instalației);
- elementele reparate sau înlocuite, caracteristicile lor constructive.

ANEXA G

ISCIR

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL
CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB
PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

ISCIR-INSPECT IT.....
Str.....nr.....telefon.....

AUTORIZAȚIE

nr.din.....

În baza prevederilor legale în vigoare și a prescripției tehnice PT R 3 și în urma verificărilor efectuate și consemnate în procesul - verbal nr..... din..... .

I Se autorizează pentru ¹⁾agentul economic
..... din str.nr. urmare a cererii
nr. din

II Se autorizează pentru supravegherea lucrărilor de mai sus următorul personal tehnic de
specialitate:.....
și responsabilul tehnic cu sudura.....

În cazul schimbării denumirii, întreruperii activității sau desființării
.....²⁾ are
obligția să anunțe în termen de 15 zile ISCIR – INSPECT IT emitentă a autorizației.

Autorizația poate fi retrasă de ISCIR-INSPECT IT în baza documentului de constatare a comiterii unor abateri de la prevederile legale.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de ³⁾

Se consideră reînnoirea autorizației numai cazul în care cererea scrisă de reînnoire va fi depusă la ISCIR-INSPECT IT cu cel puțin 30 de zile calendaristice înainte de expirarea termenului de valabilitate al autorizației. În caz contrar se consideră autorizare nouă.

INSPECTOR ȘEF
(numele, prenumele și semnătura)

Inspector de specialitate
(numele, prenumele și semnătura)

¹⁾ Se va indica succint domeniul autorizației.

²⁾ Se va indica agentul economic.

³⁾ Se va indica data efectivă (ziua, luna, anul).

ANEXA H

ISCIR INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

AUTORIZAȚIA DE PROIECTARE

Nr..... din.....

În baza prevederilor legale în vigoare și a prescripțiilor tehnice colecția ISCIR și în urma verificărilor făcute și consemnate în procesul - verbal nr..... din.....

I. Se autorizează pentru proiectare de ¹⁾.....
agentul economic.....din.....str.....
nr.....județ / sector.....din cadrul ²⁾.....
unitatea de proiectare.....din.....str.....
nr.....județ / sector.....urmare cererii nr.....din.....

II. Se autorizează pentru avizare conformă de proiecte proprii sau elaborate de unități neautorizate următoarele persoane, salariați ai unității de proiectare:³⁾

.....
.....
.....

În cazul schimbării denumirii, întreruperii activității sau desființării
.....⁴⁾ are obligația să anunțe în termen de 15 zile, ISCIR-INSPECT.

Autorizația poate fi retrasă de ISCIR-INSPECT în baza documentului de constatare a comiterii unor abateri de la prevederile legale.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de ⁵⁾

INSPECTOR DE STAT ȘEF

INSPECTOR ȘEF ISCIR-INSPECT

Inspector de specialitate

¹⁾ Se indică succint domeniul autorizației.

²⁾ Se completează pentru filialele sau unitate având alt sediu.

³⁾ Se indică numele și prenumele persoanelor, pregătirea teoretică, vechimea în specialitate și cea în domeniul instalațiilor.

⁴⁾ Se va indica unitatea de proiectare.

⁵⁾ Se va indica data efectivă (ziua, luna, anul).

ANEXA I**VERIFICAREA REPARAȚIILOR STIVUITOARELOR**

I.1 Prezenta anexă conține prevederi tehnice minime obligatorii care se referă la verificarea tehnică a reparațiilor efectuate la stivuitoare.

I.2 Lucrările care constituie reparații și se verifică de inspectorii de specialitate ai ISCIR-INSPECT IT sau cu acordul scris al ISCIR-INSPECT IT, de către RSVTI al deținătorului, sunt următoarele:

- a) înlocuirea sau modificarea construcției metalice, refacerea sau remedierea îmbinărilor sudate ale elementelor de rezistență;
- b) înlocuirea mecanismelor sau a elementelor lor componente din lanțul cinematic cu alte tipo-dimensiuni, care diferă de cele prevăzute în proiectul inițial;
- c) modificarea de principiu a schemei electrice și hidraulice de acționare;
- d) înlocuirea totală a instalației electrice sau hidraulice;
- e) înlocuirea sau modificarea componentelor de securitate ale stivuitoarelor cu alte tipo-dimensiuni, care diferă de cele prevăzute în proiectul inițial;
- f) înlocuirea totală sau parțială a căii de rulare.

I.3 Înaintea începerii lucrărilor de reparații, unitatea reparatoare va întocmi o documentație de reparație din care să rezulte lucrările ce urmează a se efectua, precum și condițiile tehnice de execuție, verificări și încercări.

I.4 În vederea efectuării verificării tehnice a reparației, unitatea reparatoare va întocmi o documentație care va cuprinde:

- a) lista lucrărilor efectuate sau după caz, proiectul sau tehnologia de reparație;
- b) certificatele de calitate ale materialelor și subansamblelor întrebuintate; la componentele de securitate se vor anexa certificatele de conformitate;
- c) fișele de omologare și specificațiile procedurilor de sudare folosite;
- d) tabelul nominal cu sudorii autorizați care au executat lucrarea și cu valabilitatea autorizațiilor;
- e) schema cinematică, schema electrică, hidraulică și desenul de ansamblu al instalației dacă s-au efectuat modificări ale acestora;
- f) certificatul privind calitatea îmbinărilor sudate;
- g) procesul-verbal în care sunt consemnate rezultatele încercărilor de casă;
- h) certificatele de conformitate și garanție ale lucrărilor executate;
- i) la documentație nu este obligatorie atașarea fișelor de omologare a procedurilor de sudare, acestea putând fi înlocuite cu un tabel din care să rezulte numărul fișei de omologare (numărul dat de unitate și ISCIR-INSPECT IT) și domeniul de valabilitate.

I.5 Documentația tehnică de reparații se va anexa la cartea instalației.

I.6 Efectuarea lucrărilor de reparații se va înscrie în registrul de evidență a supravegherii și în cartea instalației la rubrica evidența exploatarei.

I.7 Unitățile autorizate de ISCIR-INSPECT IT să efectueze reparații la stivuitoare vor ține la zi evidența lucrărilor executate într-un registru, numerotat, șnuruț și parafat de ISCIR – INSPECT IT.

ANEXA J

**MODEL DE DECIZIE PENTRU NUMIREA RESPONSABILULUI CU
SUPRAVEGHEREA ȘI VERIFICAREA TEHNICĂ A INSTALAȚIILOR (RSVTI)**

ANTETUL AGENTULUI ECONOMIC

DECIZIE NR.
din

Unitatea reprezentată prin
manager (director).

Având în vedere legislația cu privire la funcționarea în condiții de securitate a instalațiilor prin care agenții economici care dețin și exploatează aceste instalații sunt obligate să numească personal tehnic de specialitate (ingineri, subingineri, maiștri sau tehnicieni de specialitate) în raport cu numărul și complexitatea instalațiilor, care să fie autorizat de ISCIR-INSPECT IT, în vederea aplicării prevederilor prescripției tehnice-Colecția ISCIR,

DECIDE :

1. D-ul (D-na)de specialitate.....având funcția de începând cu data de.....se numește responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor.....din cadrul, urmând a fi autorizat de ISCIR-INSPECT IT.

2. Responsabilul cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor este obligat să cunoască și să aplice întocmai prevederile legislației în vigoare și ale prescripției tehnice-Colecția ISCIR.

3.Activitatea responsabilului cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor va fi coordonată și îndrumată din partea conducerii de care răspunde împreună cu acesta de luarea măsurilor pentru aplicarea prevederilor legislației în vigoare și ale prescripțiilor tehnice-Colecția ISCIR.

4.Încălcarea obligațiilor prevăzute în prescripțiile tehnice-Colecția ISCIR, atrage, după caz, răspunderea disciplinară, materială, civilă sau penală a celor vinovați.

5.Prezenta decizie anulează decizia anterioară nr. din și devine definitivă după autorizarea responsabilului de către ISCIR-INSPECT IT.

MANAGER,
Numele și prenumele
(Semnătura și ștampila)

OFICIUL JURIDIC
Numele și prenumele
Semnătura

Data:

ANEXA K

**MODEL DE AUTORIZAȚIE PENTRU RESPONSABILUL CU SUPRAVEGHEREA
ȘI VERIFICAREA TEHNICĂ A INSTALAȚIILOR (RSVTI)**

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL
CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB
PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
ISCIR-INSPECT IT.....

**AUTORIZAȚIE PENTRU SUPRAVEGHEREA ȘI VERIFICAREA
TEHNICĂ A INSTALAȚIILOR**

AUTORIZAȚIA Nr. ^{x)}.....

Numele și prenumele Data și locul nașterii.....
Cod numeric personal.....

În baza prevederilor legale în vigoare și urmare adresei nr.din
..... a agentului economic..... se
autorizează să execute în cadrul unității:

a) supravegherea ^{xx)} din dotarea sau
folosința agentului economic.

Data

INSPECTOR ȘEF,

(Semnătura, ștampila)

ANEXA K (sfârșit)

Posesorul autorizației are obligația și răspunderile prevăzute de legislația în vigoare și prevederile prescripțiilor tehnice specifice. Răspunde, împreună cu conducerea agentului economic, de luarea măsurilor pentru aplicarea prevederilor prescripțiilor tehnice specifice.

Autorizația este valabilă numai în cadrul agentului economic pentru care a fost autorizat personalul.

Autorizația poate fi retrasă de ISCIR-INSPECT IT în baza documentului de constatare a comiterii unor abateri de la prevederile legale.

Prezenta autorizație este valabilă până la data de ^{xxx)}

NOTĂ: ^{x)} Se va trece numărul de înregistrare al agentului economic în evidența ISCIR-INSPECT IT/ numărul de ordine al autorizației.

Exemple: B 175/1; B 275/2; G 1305/1.

^{xx)} Se va trece, după caz: instalații sub presiune, instalații de ridicat, instalații sub presiune și de ridicat, recipiente transportabile etc.

^{xxx)} Se va indica data efectivă (ziua, luna, anul).
Autorizația se va acorda pe maximum 2 ani.

ANEXA L**CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI PENTRU OBTINEREA AUTORIZAȚIEI
PENTRU LUCRĂRILE DE ÎNTREȚINERE ȘI
REVIZIE TEHNICĂ A STIVUITOARELOR**

L.1 Documentația se întocmește de către agenții economici care efectuează lucrări de întreținere și revizie la stivuitoare.

L.2 Documentația este constituită dintr-un memoriu tehnic din care să rezulte domeniul pentru care se solicită autorizarea. Aceasta va cuprinde următoarele:

- a) felul lucrărilor (întreținere și revizie tehnică stivuitoare cu sarcina maximă de....tf);
- b) dotarea minimă cu materiale și piese de schimb (denumire etc.);
- c) numele, pregătirea și vechimea în specialitate a responsabilului tehnic pentru supravegherea lucrărilor de întreținere și revizie a stivuitoarelor;
- d) decizia de numire conform anexei J.

L.3 Memoriul va fi însoțit de documente din care să rezulte următoarele:

- a) dotarea cu scule, dispozitive, verificatoare, aparatură de măsură și control etc.;
- b) numele, prenumele, pregătirea și activitatea practică în domeniu a personalului de execuție (electricieni, mecanici etc.).

ANEXA M

AUTORIZAREA STIVUITORIȘTILOR

M.1 Generalități

Autorizația din partea ISCIR-INSPECT IT este obligatorie pentru personalul de deservire a stivuitoarelor. Autorizația se eliberează individual persoanelor care, prin promovarea examenelor de autorizare, fac dovada îndeplinirii condițiilor specificate în prezenta anexă privind capacitatea teoretică și practică de a exercita activitatea de deservire a stivuitoarelor.

M.2 Definiții

M.2.1 Stivuatorist – persoană instruită și autorizată care manevrează stivuitoare, indiferent de tipul și destinația acestora;

M.2.2 Autorizația ISCIR - act (document) legal care confirmă competența profesională, însușirea cunoștințelor teoretice și a deprinderilor practice adecvate necesare manevrării stivuitoarelor în condiții de securitate și care dovedește acceptul (permisiunea) ISCIR-INSPECT IT ca posesorul să presteze activitățile de manevrare a stivuitoarelor.

M.2.3 Capacitate teoretică și practică de a exercita activitatea de manevrare - capacitatea de a înțelege modul de funcționare al stivuatorului deservit precum și aptitudinile confirmate ale persoanelor instruite și autorizate de a efectua activitățile de manevrare a stivuitoarelor aflate în exploatare la deținători, în regim de asigurare a securității în funcționare.

M.2.4 Cursuri de calificare organizate în vederea autorizării personalului de către ISCIR-INSPECT IT - modalitatea practică de realizare a cursurilor de calificare de către unități de specialitate în vederea autorizării de ISCIR-INSPECT IT a absolvenților.

M.2.5 Manevrarea stivuatorului- activitate specifică utilizării (exploatării) stivuatorului în condiții de securitate.

M.2.6 Deținătorul stivuatorului – persoană fizică sau juridică care are în proprietate directă sau în altă formă de posesie stivuatorul..

M.2.7 Mijloace tehnico-didactice specializate, adecvate scopului - ansamblu de dotări, disponibilități și structură organizatorică adecvate activității de instruire/specializare tehnică pe care trebuie să le dețină unitatea de specialitate organizatoare de cursuri de specializare. Aceste mijloace trebuie să demonstreze capacitatea unității de specialitate organizatoare a cursurilor de a derula aceste cursuri în regim de îndeplinire a prevederilor prezentei anexe și de a garanta absolvenților un nivel de pregătire (instruire) tehnică specializată corespunzătoare .

M.2.8 Proceduri de testare și evaluare - metode de verificare și comparare a nivelului de îndeplinire de către candidați a criteriilor și condițiilor specificate în prezenta anexă, în vederea autorizării acestora de către ISCIR-INSPECT IT.

ANEXAM (continuare)

M.2.9 Unitate de specialitate - persoană juridică (agent economic, instituție, organizație profesională, asociație etc.) care este autorizată de Ministerul Muncii și Solidarității Sociale și Ministerul Educației și Cercetării și are mijloacele tehnico-didactice adecvate scopului și poate organiza cursuri de calificare.

M.3 Condiții de autorizare

M.3.1 Autorizarea stivuitoriştilor se face pe baza unui examen susținut în fața comisiei tehnice care trebuie să aibă următoarea componență:

- a) inspectorul de specialitate al ISCIR-INSPECT IT- președintele comisiei;
- b) responsabilul cursului de calificare;
- c) responsabilul cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor, autorizat de ISCIR-INSPECT IT, al agentului economic deținător unde au loc examinările practice;
- d) unul sau mai mulți lectori ai cursului de calificare.

M.3.2 Pentru a fi admiși la examen, în vederea autorizării de ISCIR-INSPECT IT, candidații trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

- a) au vârsta de cel puțin 18 ani împliniți;
- b) îndeplinesc condițiile de sănătate pentru manevrarea stivuitoarelor și prezintă o adeverință medicală cu mențiunea „apt pentru prestarea activității de stivuitorist”;
- c) fac dovada că au absolvit cursurile de calificare, în vederea autorizării de către ISCIR-INSPECT IT, organizate conform prevederilor de la pct. M.4;
- d) îndeplinesc condițiile de practică stabilite în anexa N.

M.3.3 Persoanele care au studii superioare de specialitate, ingineri sau subingineri, și solicită autorizarea de către ISCIR-INSPECT IT pentru meseria de stivuitorist, se pot înscrie direct la examenele de autorizare, cu condiția să prezinte adeverință de efectuare a practicii.

M.4 Organizarea cursurilor în vederea autorizării de către ISCIR-INSPECT IT

M.4.1 Cursurile pot fi organizate de către unități de specialitate (agenți economici, instituții, asociații profesionale etc.) autorizate de Ministerul Muncii și Solidarității Sociale și Ministerul Educației și Cercetării, care îndeplinesc condițiile legale și fac dovada că dispun de instructori de specialitate și mijloace tehnico-didactice adecvate scopului.

M.4.2 Cursurile se vor preda pe baza programei analitice specificate în anexa N, dezvoltată corespunzător în funcție de complexitatea stivuitoarelor pentru care se face specializarea.

ANEXA M (continuare)**M.5 Avizarea cursurilor de calificare**

M.5.1 Cursurile vor fi avizate de către ISCIR-INSPECT IT. În acest scop, unitatea organizatoare va depune la ISCIR-INSPECT IT, cu cel puțin 10 zile înainte de începerea cursurilor, în două exemplare, următoarele:

- a. programa analitică întocmită conform anexei N, dezvoltată pe lecții, date, ore de predare și lectori;
- b. suportul de curs, - documentația de referință pentru lecții care se va pune la dispoziția cursanților;
- c. tabelul care cuprinde numele și prenumele lectorilor și pregătirea profesională a acestora;
- d. tabelul care cuprinde numele și prenumele, data și locul nașterii, codul numeric personal, pregătirea școlară și calificarea profesională a cursanților și, eventual, locul de muncă actual;
- e. tabelul cuprinzând numele și prenumele cursanților și a supraveghetorului de practică, tipul stivuitorului pe care se efectuează practica și orarul de efectuare a stagiului de practică;
- f. dosarele personale ale cursanților (într-un singur exemplar) care trebuie să conțină următoarele acte:
 - copie de pe certificatul de naștere;
 - copie de pe actul de absolvire a învățământului obligatoriu;
 - adeverință medicală;
 - copie după actul de calificare tip Ministerul Educației și Cercetării.

Deschiderea cursurilor nu se va face decât după obținerea avizului din partea ISCIR-INSPECT IT.

M.5.2 Pentru avizarea cursurilor, ISCIR-INSPECT IT va efectua următoarele:

- a) un inspector de specialitate desemnat va verifica documentația prezentată și va întocmi un proces verbal în care se vor consemna constatările făcute și propunerile privind avizarea cursului;
- b) procesul verbal va fi prezentat inspectorului șef, care va analiza și va da decizia privind avizarea cursului, comunicând oficial rezultatul, organizatorului cursului;
- c) un exemplar din documentele care au stat la baza avizării cursurilor, împreună cu dosarele candidaților, un exemplar al procesului verbal și comunicarea avizului de deschidere a cursului, se vor păstra la unitatea organizatoare;
- d) un set de documente se va păstra la ISCIR-INSPECT IT, ca anexă la copia comunicării.

M.5.3 Se admite suplimentarea listei cursanților numai în intervalul rămas până la începerea cursului, verificarea dosarului de suplimentare făcându-se în aceleași condiții.

M.5.4 Avizarea cursurilor se efectuează de către ISCIR-INSPECT IT pentru fiecare curs în parte.

M.5.5 Inspectorii de specialitate ai ISCIR-INSPECT IT pot efectua, pe parcurs, verificări privind modul în care se desfășoară cursurile, luând măsurile care se impun mergând până la anularea avizului de curs.

ANEXA M (continuare)**M.6 Examinarea cursanților și eliberarea carnetului de autorizare**

M.6.1 Unitatea de specialitate organizatoare a cursurilor va asigura urmărirea frecvenței participării cursanților și va verifica nivelul de însușire a cunoștințelor teoretice și practice predate. Pe această bază, le va elibera certificate de calificare la încheierea stagiului de pregătire.

M.6.2 În solicitarea de programare a examinării înaintată către ISCIR-INSPECT IT, unitatea organizatoare a cursului va propune data și locul desfășurării examenului de autorizare și va anexa următoarele documente :

- dosarele candidaților care au absolvit cursul, completate cu certificate de calificare și adeverințe de efectuare a practicii;
- catalogul prezenței candidaților la curs;
- o fotografie mărimea $\frac{3}{4}$ cm pentru fiecare candidat.

Candidații care au dosare incomplete nu vor fi primiți la examen.

M.6.3 Examenul de autorizare constă într-o probă teoretică și o probă practică având ca scop verificarea însușirii cunoștințelor prevăzute în programa analitică a cursului de specializare și a dobândirii deprinderilor practice necesare pentru manevrarea unui stivuitor de tipul celui pentru care se solicită autorizarea. Lucrarea scrisă se atașează la dosarul candidatului.

M.6.4 Pentru a fi autorizat de către ISCIR-INSPECT IT, candidatul trebuie să fie declarat "ADMIS" atât la probă teoretică cât și la proba practică. În cazul când la una din probe a obținut rezultate nesatisfăcătoare, candidatul va fi declarat "RESPINS" la examen.

M.6.5 Candidatul "RESPINS" se poate prezenta la o nouă examinare după ce își va îmbunătăți pregătirea teoretică și va efectua un nou stagiu de practică de 32 ore, confirmat prin eliberarea unei adeverințe de practică, conform modelului din anexa O.

M.6.6 Rezultatul examenului va fi consemnat de comisie într-un proces-verbal tip, conform modelului din anexa P. Un exemplar din procesul-verbal va fi atașat de unitatea organizatoare la documentația de curs.

M.6.7 Pe baza datelor din procesul-verbal, ISCIR-INSPECT IT va elibera candidaților care au reușit la examen un carnet de autorizare tip, conform modelului din anexa Q, în care se va înscrie tipul stivuitorului pentru a cărei manevrare sunt autorizați.

Carnetul de autorizare se înmânează de către ISCIR-INSPECT IT absolvenților care au reușit la examen sub semnătură de primire.

Înmânarea carnetelor de autorizare se poate face și de către unitatea de specialitate care a organizat cursul de calificare, în cazul când ISCIR-INSPECT IT a transmis acesteia carnetele de autorizare printr-un delegat al acesteia sau cu adresă de însoțire. Evidența carnetelor de autorizare eliberate se va ține la unitatea ISCIR-INSPECT IT emitentă.

M.6.8 În cazul pierderii carnetului de autorizare, în baza unei cereri scrise din partea posesorului și la care se va anexa dovada publicării pierderii carnetului în Monitorul Oficial al României, conform prevederilor legale aplicabile în astfel de cazuri, unitatea ISCIR-INSPECT IT emitentă va elibera un nou carnet de autorizare (duplicat).

ANEXA M (continuare)

M.7 Verificări periodice și extinderea autorizării

M.7.1 Persoanele autorizate, în conformitate cu prevederile prezentei anexe, au obligația să se prezinte din doi în doi ani la examinarea medicală, prezentând rezultatul comisiei menționate la pct. M.7.3.

M.7.2 Pentru îmborspătarea cunoștințelor profesionale, persoanele autorizate conform prezentei anexe vor fi instruite periodic, odată cu instructajul de protecția muncii, de către personalul tehnic de specialitate desemnat pentru acest scop de către conducerea agentului economic deținător de stivuitoare, iar rezultatele instruirii periodice vor fi consemnate într-un proces-verbal.

M.7.3 Persoanele autorizate, în conformitate cu prevederile prezentei anexe, vor fi examinate anual pentru verificarea cunoștințelor profesionale și a deprinderilor practice de către o comisie numită de conducerea agentului economic deținător la care acestea își desfășoară activitatea.

Din comisie va face parte responsabilul cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor (RSVTI), autorizat de ISCIR-INSPECT IT.

Rezultatele examinărilor vor fi consemnate într-un proces-verbal de verificare.

M.7.4 Persoanelor autorizate care nu se prezintă la examinările anuale sau în urma examinării nu obțin rezultate corespunzătoare, nu li se va acorda viza anuală și li se va interzice manevrarea stivuitoarelor.

M.7.5 Persoanele care au întrerupt practicarea efectivă a activității de stivuiorist pentru care sunt autorizate mai mult de un an pot să reia practicarea activității respective numai cu condiția respectării prevederilor de la pct. M.7.1 și M.7.3.

M.7.6 Persoanelor autorizate transferate de la alți agenți economici deținători li se poate încredința manevrarea stivuitoarelor de tipul celor pentru care sunt autorizate numai după efectuarea unui instructaj de specialitate și a unei practici de acomodare de minimum 16 ore, în raport cu complexitatea stivuiorului și numai după examinarea acestora conform prevederilor de la pct. M.7.3.

M.7.7 Trecerea de la manevrarea unui tip stivuior la manevrarea unui alt tip de stivuior, se face în urma examinării stivuioristului de către comisia tehnică a unității deținătoare, în baza unui instructaj teoretic și a unei practici de acomodare de minimum 24 ore pe noul tip de instalație. Examinarea se va face de către comisia tehnică prevăzută la pct. M.7.3.

M.7.8 Rezultatele tuturor examinărilor vor fi consemnate în procese-verbale și în autorizație, la rubricile respective.

ANEXA M (continuare)**M.8 Sanționarea personalului autorizat**

M.8.1 Personalul autorizat în conformitate cu prezenta anexă, poate fi verificat de către inspectorii de specialitate ai ISCIR-INSPECT IT, precum și de organele în drept din unitatea deținătoare (conducerea unității, RSVTI autorizat de ISCIR-INSPECT IT, responsabilul tehnic cu supravegherea lucrărilor de întreținere și revizie), la locul de muncă, în timpul exercitării activităților de manevrare a stivuitoarelor, cu privire la modul cum își îndeplinește sarcinile și cum aplică cunoștințele practice și teoretice.

Verificarea se va face în prezența RSVTI autorizat de ISCIR-INSPECT IT și a altor persoane competente delegate de conducerea unității. În cazul când în urma verificării se constată deficiențe tehnice la stivuitoare, datorate modului de manevrare, sau alte abateri care periclitează siguranța lor în funcționare, în funcție de gravitatea faptelor constatate, se vor lua următoarele măsuri:

- a) sesizarea conducerii unității deținătoare pentru aplicarea de sancțiuni prevăzute în regulamentul de ordine interioară;
- b) consemnarea în carnetul de autorizare a abaterii constatate;
- c) aplicarea unei amenzi, în cazul când abaterea se încadrează în legislația de stabilire și sancționare a contravențiilor, în vigoare;
- d) retragerea carnetului de autorizare pe timp limitat sau definitiv, după gravitatea abaterii comise;
- e) retragerea definitivă a carnetului după comiterea a 5 abateri consemnate în carnet.

Abaterile consemnate în carnet vor fi aduse la cunoștința ISCIR-INSPECT IT emitentă spre a fi operate în evidența sa. Măsurile de la aliniatele "a" și "b" se vor lua pe bază de proces-verbal întocmit de cei care constată abateri (organele indicate mai sus).

Măsurile de la aliniatele "c", "d" și "e" se vor aplica de către ISCIR-INSPECT IT, pe baza procesului-verbal încheiat de către inspectorul de specialitate al ISCIR-INSPECT IT cu ocazia verificării; măsurile indicate la aliniatele "d" și "e" se vor face cunoscute în scris celor interesați și trebuie să fie validate de conducerea ISCIR-INSPECT IT. Deciziile de aplicare a măsurilor indicate la aliniatele "d" și "e" pot fi contestate de către cei sancționați în termen de 15 zile de la comunicarea lor, la conducerea ISCIR-INSPECT IT al cărei inspector de specialitate a inițiat sancționarea.

M.8.2 Carnetele de autorizare retrase definitiv se depun la ISCIR-INSPECT IT care le-a eliberat.

M.8.3 În cazul când personalul autorizat se prezintă la serviciu sub influența alcoolului sau conduce instalația necorespunzător, astfel încât periclitează siguranța în exploatare, conducerea unității în afară de sancțiunile prevăzute în regulamentul de ordine interioară, poate propune retragerea carnetului de autorizare pe termen limitat sau definitiv; retragerea definitivă a carnetului de autorizare, eliberat de ISCIR-INSPECT IT, devine definitivă numai după confirmarea scrisă, transmisă de ISCIR-INSPECT IT unității deținătoare care a inițiat această măsură de sancționare.

ANEXA M (sfârșit)

M.9 Dispoziții finale

M.9.1 Personalul autorizat conform prezentelor prescripții, este obligat să poarte permanent autorizația asupra sa, în timpul serviciului. Lipsa autorizației, la verificarea efectuată de organele stabilite de prezentele prescripții tehnice, este echivalentă cu exploatarea neautorizată a stivuitoarelor și se sancționează conform prevederilor legale.

M.9.2 Carnetele de autorizare de macaragiu (stivuatorist) eliberate pentru grupa a-IV-a din vechea prescripție tehnică CR 5-2000 rămân valabile în continuare și sunt echivalente cu noile carnete de autorizare eliberate conform prevederilor prezentei anexe.

M.9.2 În cazul uzurii avansate sau deteriorării accidentale a carnetului de autorizare, în baza unei cereri scrise și motivate și cu condiția depunerii autorizației uzate, ISCIR-INSPECT IT poate elibera un alt carnet de autorizare.

M.9.3 Orice modificare, adăugire sau ștersătură în carnetul de autorizare făcută de persoane neautorizate sau neoperată în evidența unității ISCIR-INSPECT IT emitente și fără semnătura și ștampila celui care a efectuat-o atrage după sine anularea carnetului de autorizare.

M.9.4 Nerespectarea prevederilor prezentei anexe se sancționează conform legislației în vigoare.

ANEXA N

**PROGRAMA ANALITICĂ PENTRU CURSUL DE PREGĂTIRE ÎN VEDEREA
AUTORIZĂRII STIVUITORIȘTILOR**

Generalități

N.1 Persoanele care manevrează stivuitoare, denumite "stivuitoriști", trebuie să fie autorizate în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

N.2 Stagiul minim necesar de practică pentru obținerea autorizației de stivuitorist este de 80 ore. Efectuarea practicii constă în manevrarea efectivă a unui stivuitor, sub îndrumarea unui supraveghetor autorizat (RSVTI – autorizat ISCIR–INSPECT IT , stivuitorist din unitatea deținătoare).

În cadrul programului de efectuare a practicii stabilit prin cursul de pregătire, candidații trebuie să efectueze în mod obligatoriu cel puțin următoarele lucrări practice și manevre:

- a) verificarea stivuitorului dacă îndeplinește condițiile de punere în funcțiune privind:
 - pornirea motorului, nivelul uleiului, presiunea din pneuri sau starea bateriei de acumulare, nivelul electrolitului, starea căii de rulare, după caz;
 - existența tensiunii pe linia principală de alimentare cu energie electrică a translatorului stivuitor;
 - verificarea funcționării componentelor de securitate și a instalației hidraulice.
- b) manevre de oprire a stivuitorului și de înlăturare a unor defecțiuni care au apărut în timpul funcționării, cum sunt:
 - funcționarea defectuoasă a echipamentului de frânare a mecanismelor;
 - întreruperea alimentării cu energie electrică a mecanismelor de acționare;
 - blocarea manetelor de la controler sau a unor butoane de la pupitrul de comandă.

PROGRAMA ANALITICĂ
pentru cursul de pregătire în vederea autorizării stivuitoriștilor

I. Partea teoretică și practică	Numărul orelor de predare	
	Teoretic	Practic
a) Clasificarea stivuitoarelor; descrierea detaliată a tipurilor de stivuitoare. Antrenarea stivuitoarelor (echipamentul de forță electrică sau hidraulică).	10	4

ANEXA N (continuare)

I. Partea teoretică și practică	Numărul orelor de predare	
	Teoretic	Practic
b) Componente de securitate la stivuitoare: <ul style="list-style-type: none"> - Limitatoare de sfârșit de cursă; - Limitatoare de sarcină. - Limitatoare de viteză. - Paracăzătoare. - Supape de reglare a vitezei. - Supape de blocare. - Supape de siguranță. - Întreruptor de securitate. - Tamponare, opritori. - Piese de reazem, curățitoare de șină. - Contacte și siguranțe electrice. 	10	5
c) Dispozitive de frânare (descriere, rol, tipuri existente, mod de funcționare, reglare și verificare).	4	4
d) Cabluri și lanțuri (materiale, construcție, mod de fixare, uzură permisă, întreținere etc.).	4	2
e) Dispozitive de manevrare a sarcinilor (mese, furci etc.)	4	2
f) Obligațiile stivuitorului.	4	-
g) Manevrarea și exploatarea stivuitoarelor. <ul style="list-style-type: none"> - Manevre permise și nepermise, cauzele deranjamentelor. - Organizarea exploatării, cartea stivuitorului, registrul de evidență a supravegherii. 	10	8
h) Întreținerea, revizia, reparația și verificarea tehnică oficială. <ul style="list-style-type: none"> - Întreținerea stivuitorului. - Revizia stivuitorului. - Reparația stivuitorului. - Verificarea tehnică oficială; autorizația de funcționare, încercări statice și dinamice, verificări periodice la scadență. 	10	10
i) Avarii și accidente la stivuitoare. <ul style="list-style-type: none"> - Cauzele avariilor și accidentelor - Măsuri pentru evitarea și eliminarea avariilor și accidentelor. 	4	-
j) Tehnica securității muncii. <ul style="list-style-type: none"> - Legislația în vigoare privind protecția muncii. - Echipamentul de protecție - Măsuri de prim ajutor în caz de avarii, de incendiu și în caz de accidente la stivuitoare etc. 	4	-
k) Legislație, regulamente, instrucțiuni <ul style="list-style-type: none"> - HG 1340/2001 - Decret 587/1973 și 417/1985; - Prescripții tehnice – Colecția ISCIR - Instrucțiuni tehnice interne întocmite de deținător. 	4	-
l) Disciplina în muncă, respectarea legislației, a Prescripțiilor tehnice – Colecția ISCIR, a normelor de tehnica securității și protecției muncii etc.	2	-

ANEXA N (sfârșit)

Recapitulație:

- | | |
|--|--------|
| I. Partea teoretică | 70 ore |
| Partea practică | 35 ore |
| II. Verificarea însușirii cunoștințelor-una oră pentru fiecare candidat. | |

ANEXA O

MODEL PENTRU ADEVERINȚA DE EFECTUARE A PRACTICII OBLIGATORII PENTRU AUTORIZAREA STIVUITORIȘTILOR

UNITATEA

.....

Localitatea.....

ADEVERINȚĂ DE PRACTICĂ

Nr.-----din-----

Prin prezenta se adeverește că dl. (dna.)
născut (ă) la data deîn localitatea
județul angajat (ă) la¹⁾

.....
a efectuat practica la stivuitor tip.....²⁾sub supravegherea dlui (dnei)
.....³⁾ de lapână la
..... totalizând.....ore.

În acest timp dl. (dna.)..... și-a însușit deprinderile
practice, a corespuns cerințelor și se poate prezenta la examenul de autorizare.

Prezenta adeverință s-a eliberat pentru a-i servi la examenul de autorizare.

DIRECTOR,

RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA
ȘI VERIFICAREA TEHNICĂ A
INSTALAȚIILOR ,

SUPRAVEGHETOR
DE PRACTICĂ,

(Numele, prenumele,
semnătura, ștampila)

(Numele, prenumele, semnătura)

(Numele, prenumele,
semnătura)

1)Se va scrie denumirea agentului economic și localitatea de reședință.

2)Tipul și parametrii principali ai instalației

3)Se va scrie numele și prenumele supraveghetorului de practică sub supravegherea căruia s-a efectuat practica.

ANEXA P

UNITATEA

(care a organizat cursul)

.....

Localitatea

PROCES-VERBAL NR..... din

Cu rezultatele obținute la examenul de autorizare ca a următorilor candidați:

Nr. Crt	Numele și prenumele	Data nașterii	Locul nașterii (localitatea, județ)	CNP ¹⁾	Pregătirea școlară anterioară	Unitatea la care lucrează și localitatea	Rezultatul obținut la examen		Grupa și tipul instalației pentru care se eliberează autorizația	Numărul carnetului de autorizare	Semnătura de primire	Obs.
							Admis (A) Respins (R)					
							teoretic	practic				

Dosarele candidaților de mai sus au fost verificate de către comisii și găsite complete iar cele ale candidaților reușiți, împreună cu lucrarea scrisă și un exemplar din procesul-verbal, au rămas la unitatea organizatoare a cursului.

PREȘEDINTELE COMISIEI
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

.....

DIRECTORUL UNITĂȚII ORGANIZATOARE
(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

.....

RESPONSABILUL CURSULUI
(numele, prenumele, semnătura)

.....

ALȚI MEMBRI AI COMISIEI
(Numele, prenumele, semnătura)

¹⁾ CNP – Cod numeric personal.

ANEXA Q
(Coperta carnetului de autorizare)
(Sigla ISCIR)

AUTORIZAȚIE

Inspecția de stat pentru controlul cazanelor,
recipientelor sub presiune și instalațiilor de ridicat
-ISCIR –

(Pe prima copertă, în interior)

Posesorul autorizației are obligația să cunoască și să aplice întocmai prevederile prescripțiilor tehnice - colecția ISCIR și ale instrucțiunilor specifice referitoare la exploatarea instalațiilor respective. Acesta trebuie să se prezinte din doi în doi ani la examenul medical și anual la verificarea cunoștințelor în fața comisiei din unitatea unde lucrează.

Autorizația este personală, se va păstra permanent asupra posesorului în bună stare și se va prezenta la cererea delegatului ISCIR-INSPECT IT și a organelor împuternicite ale deținătorului.

Posesorul autorizației nu poate deservei decât instalații de tipul celor înscrise în autorizație.

Este interzisă deservirea instalațiilor dacă acestea nu sunt autorizate să funcționeze, exceptând cazurile în care se execută verificări și încercări în vederea punerii în funcțiune sau omologării prototipurilor. Autorizația se poate retrage de către organele oficiale de verificare ale deținătorului când posesorul este găsit sub influența alcoolului în timpul serviciului sau când se constată că a săvârșit abateri grave care periclitează securitatea instalației și a persoanelor.

Autorizația poate fi retrasă de ISCIR-INSPECT IT, pe baza cererii agentului economic, când:

- se constată abateri de la instrucțiunile de deservire a instalațiilor;
- personalul are o slabă pregătire în meseria respectivă și dă dovadă de lipsă de interes în îmbunătățirea cunoștințelor profesionale;
- se constată modificări, adăugiri sau ștersături în carnetul de autorizare, fără viza ISCIR-INSPECT IT. Modificarea carnetului de autorizare se consideră falsificare de acte publice și se urmărește conform legii.
- după notarea a 5 abateri în carnet, când se retrage definitiv autorizația.

În cazul pierderii carnetului de autorizare persoana în cauză poate obține un nou carnet de la ISCIR-INSPECT IT în baza unei cereri scrise vizate de unitatea unde lucrează, cu condiția publicării pierderii conform normelor legale privind pierderea actelor oficiale.¹⁾

1) În cazul în care este necesar textul se va continua și pe interiorul ultimei coperte.

ANEXA Q (continuare)

(Pagina 1)

ROMÂNIA

Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- ISCIR -

AUTORIZAȚIENr.-----¹⁾-----

2)

- 1) Numărul autorizației se va scrie pe fiecare pagină, în partea de jos.
2) În partea de jos, dreapta sau stânga, se va scrie numărul paginii respective (pe toate paginile carnetului).

(Pagina 2)

AUTORIZAȚIE DE _____¹⁾ _____

Numele.....

Prenumele.....

Data și locul nașterii

CNP²⁾.....

Se autorizează a deservi

din grupa..... (.....) tipul

Eliberat de³⁾.....

.....

în baza procesului-verbal nr. din

Delegat ISCIR-INSPECT IT :.....

(Semnătura și ștampila)

Nr. _____

- 1) Completarea carnetului se va face cu tuș negru.
2) CNP – Cod numeric personal.
3) Denumirea ISCIR-INSPECT IT emitente.

ANEXA Q (continuare)

(Pagina 3)

Loc pentru fotografie
Semnătura posesorului

Data eliberării

Completat de

INSPECTOR ȘEF ISCIR-INSPECT IT¹⁾.....
(numele, prenumele, semnătura, ștampila)

Nr.-----

1) Localitatea de reședință.

(Paginile 4, 5 și 6)

EXTINDEREA VALABILITĂȚII AUTORIZAȚIEI

1) ISCIR-INSPECT IT

Nr. proces-verbal și data

Se autorizează a deservidin grupa.....(.....)

tipul.....

Președinte comisie

.....

(numele, prenumele, semnătura, ștampila)

2)

Nr._____

NOTA – Textul de la pct.1) se va repeta de 2 ori pe pagină.

ANEXA Q (sfârșit)

(Paginile 7, 8, 9 și 10)

EXAMINĂRI ANUALE

Nr. proces-verbal Data	Denumirea deținătorului	Președintele comisiei (numele, prenumele, semnătura, ștampila)
1)		

Nr. _____

1) Pe fiecare pagină se vor tipări 5 rânduri.

(Paginile 11 și 12)

ABATERI de la normele legale în vigoare

Nr. proces-verbal Data	Natura abaterii Sanctiunea	Organul care a constatat abaterea (numele, prenumele, semnătura, ștampila)
1)		

Nr. _____

1) Pe fiecare pagină se vor tipări 3..... 5 rânduri.

ANEXA R

MARCAREA STIVUITOARELOR

R.1 Marcarea stivuitoarelor

Fiecare stivuitor trebuie să aibă afișate lizibil și inteligibil, astfel încât să nu poată fi șterse următoarele:

- numele producătorului și adresa lui ;
- indicarea seriei sau a tipului;
- numărul de serie.

R.2 Marcarea furcilor

Pe fiecare braț de furcă trebuie să fie marcate, conform SR ISO 2330-2000, cu caracter permanent, următoarele:

- valoarea capacității C, în kg;
- distanța D la centrul sarcinii, în mm;
- date de identificare a executantului furcii;
- data de fabricație și numărul de serie.

ANEXA S**EVIDENȚA STIVUITOARELOR**

Număr înregistrare	Locul funcționării instalației (secția, localitatea, strada, nr., sector, județ)	Denumirea instalației, parametrii principali	Nr. de fabricație sau inventar/an de fabricație	Unitatea constructoare	Proces verbal/autorizație funcționare/data autorizării	Scadența următoarei verificări	Obs.

ANEXA T

Standarde :

- SR EN 292-1 :1996 - Securitatea mașinilor. Concepte de bază, principii generale de proiectare. Partea 1 : Terminologie de bază, metodologie
- SR EN 292-2 +A1 : 1998 - Securitatea mașinilor. Concepte de bază, principii generale de proiectare. Partea 2 : Principii și condiții tehnice
- SR EN 294 :1997 - Securitatea mașinilor. Distanțe de securitate pentru prevenirea pătrunderii membrelor superioare în zonele periculoase
- SR EN 349 :1996 - Securitatea mașinilor. Distanțe minime pentru prevenirea strivirii părților corpului uman
- SR EN 418 :1996 - Securitatea mașinilor. Echipament pentru oprirea de urgență, aspecte funcționale. Principii de proiectare
- SR EN 1050 :2000 - Securitatea mașinilor. Principii pentru aprecierea riscului
- SR EN 50081-1 :1998 - Compatibilitate electromagnetică. Standard generic de emisie. Partea 1 : Mediu rezidențial, comercial și ușor industrializat
- SR EN 50082-1 :1999 - Compatibilitate electromagnetică. Standard generic de imunitate. Partea 1 : Mediu rezidențial, comercial și ușor industrializat
- SR EN 60204-1 :2000 - Securitatea mașinilor. Echipamentul electric al mașinilor. Partea 1 : Cerințe generale
- SR EN 281-1998 : - Cărucioare de manipulare autopropulsate cu conducător șezând. Reguli de construcție și de amplasare a pedalelor
- SR ISO 938-2000 : - Cărucioare elevatoare manuale pentru manipularea platformelor. Dimensiuni principale
- SR ISO 1044-2000 : - Cărucioare de manipulare. Acumulatori de tracțiune, cu plumb, pentru cărucioare electrice. Tensiuni preferențiale
- SR ISO 1074-1994 : - Cărucioare elevatoare cu furcă, cu contragreutate. Încercări de stabilitate
- SR ISO 2163-1998 : - Cărucioare de manipulare. Roți și role. Vocabular
- SR ISO 2328-1998 : - Cărucioare elevatoare cu furcă. Brațe de furcă cu agățători și plăci. Portechipamente. Dimensiuni de montaj
- SR ISO 2330-2000 : - Cărucioare elevatoare cu furcă. Brațe de furcă. Caracteristici tehnice și încercări
- SR ISO 2331-1998 : - Cărucioare elevatoare cu furcă. Brațe de furcă cu agățători. Vocabular
- SR ISO 3101-1998 : - Roți și role de rulare. Plăci triunghiulare cu trei găuri de fixare
- SR ISO 3691+A1-1997 :- Cărucioare autopropulsate. Reguli de securitate
- SR ISO 5053-1997 : - Cărucioare de manipulare autopropulsate. Vocabular
- SR ISO 5057-2000 : - Cărucioare de manipulare. Controlul și repararea brațelor de furcă în serviciu pe cărucioarele elevatoare cu furcă
- SR ISO 5766-1994 : - Cărucioare cu furcă deasupra lonjeronului și cărucioare cu platformă de mare înălțime. Încercări de stabilitate
- SR ISO 5767-1996 : - Cărucioare de manipulare care funcționează în condiții speciale de stivuire, cu catargul înclinat spre înainte
- STAS 10279/1-81 : - Cărucioare de manipulare. Condiții tehnice generale de calitate
- STAS 10279/3-81 : - Cărucioare de manipulare. Condiții tehnice generale de calitate pentru mecanismul de ridicare
- STAS 10279/5-76 : - Cărucioare de manipulare. Prescripții pentru instalația electrică
- STAS 10279/6-81 : - Cărucioare de manipulare. Lista verificărilor și metode de verificare a calității
- STAS 10279/7-81 : - Cărucioare de manipulare. Prescripții pentru vopsirea de avertizare
- STAS 10941-83 : - Cărucioare de manipulare autopropulsate. Simboluri pentru organele de comandă și pentru informare
- STAS 11021-77 : - Platforme de încărcare pentru cărucioare manuale. Dimensiuni interioare de gabarit
- STAS 11846-83 : - Instalații de ridicat. Translatoare stivuitoare. Principii de calcul pentru construcția metalică

**MODIFICĂRI DUPĂ
PUBLICARE****Evidența modificărilor și completărilor**

Indicativul documentului de modificare și completare	Monitorul Oficial, Partea I, Nr./an	Puncte modificate