

**Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor
sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- ISCIR -**

- REGLEMENTARE TEHNICĂ NAȚIONALĂ -

PRESCRIȚIE TEHNICĂ

PT C 3-2003

**CERINȚE TEHNICE PRIVIND UTILIZAREA
RECIPIENTELOR – BUTELII CU CAPACITATE
PÂNĂ LA 26 LITRI PENTRU GPL**

**COLECȚIA INSPECȚIEI DE STAT PENTRU CONTROLUL
CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE
RIDICAT**

- ISCIR -

- EDIȚIE OFICIALĂ -

Scopul principal al prescripțiilor tehnice este crearea unui cadru legal unitar în vederea aplicării întocmai a prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 1.340/2001 privind asigurarea protecției utilizatorilor, mediului înconjurător și proprietății.

Prevederile prezentei prescripții tehnice sunt obligatorii pentru toți agenții economici care efectuează verificarea tehnică periodică, umplerea, repararea, transportul, distribuirea, scoaterea din uz și casarea recipientelor - butelii cu capacitate până la 26 litri pentru GPL (propan, butan și amestec butan - propan), precum și pentru utilizatorii acestor recipiente - butelii.

Utilizatorii prezentei prescripții tehnice sunt răspunzători de aplicarea corectă a acesteia.

ISCIR
Str. Sf. Elefterie nr. 47-49, sector 5
BUCUREȘTI www.iscir.ro
Cod: 762111

Telefon: (+4021) 411.97.60; 411.97.61
Fax: (+4021) 411.98.70
E-mail: iscir@fx.ro

Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentei prescripții tehnice în orice publicație și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiere, microfilmare etc.) este interzisă dacă nu există acordul scris al ISCIR.

Utilizatorii prezentei prescripții tehnice sunt obligați să se asigure că sunt în posesia ediției oficiale tipărite.

MINISTERUL INDUSTRIEI ȘI RESURSELOR

**Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor
sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- ISCIR -**

- REGLEMENTARE TEHNICĂ NAȚIONALĂ -

PRESCRIPTIE TEHNICĂ

PT C 3-2003

**CERINȚE TEHNICE PRIVIND UTILIZAREA
RECIPIENTELOR – BUTELII CU CAPACITATE
PÂNĂ LA 26 LITRI PENTRU GPL**

Aprobată cu Ordinul Ministrului Industriei și Resurselor nr. _____ din
_____, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr.
_____ din _____.

**COLECȚIA INSPECȚIEI DE STAT PENTRU CONTROLUL
CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE
RIDICAT**

- ISCIR -

- EDIȚIE OFICIALĂ -

Membrii Comitetului Tehnic care au participat la elaborarea prezentei prescripții tehnice :

Președinte : Ing. Constantin-Dinu Tacu

Membri : Ing. Radu Georgescu - Responsabil de carte
 Ing. Ion Bogdan Grabowski
 Ing. Mihai Manole
 Ing. Cristian Petianu
 Ing. Cezar Popa
 Ing. Sorin Roman

Consultanță juridică: Consilier Alexandru Păcurar

CUPRINS

	Pagina
1 Generalități	8
1.1 Scop	8
1.2 Termeni și definiții	8
1.3 Domeniu de aplicare	10
1.3.1 Categorii de butelii	10
1.3.2 Accesorii	10
1.4 Referințe normative	10
1.4.1 Legi și hotărâri	10
1.4.2 Standarde și normative	11
1.5 Abrevieri	11
2 Evaluarea conformității și introducerea pe piață.....	11
2.1 Evaluarea conformității	11
2.2 Introducerea pe piață	11
2.3 Personalizarea buteliilor	12
3 Cerințe tehnice privind verificarea tehnică periodică (la scadență), umplerea, repararea, transportul, distribuirea, scoaterea din uz și casarea buteliilor	12
3.1 Verificarea tehnică periodică (la scadență) a buteliilor	12
3.1.1 Generalități	12
3.1.2 Verificarea stării generale a buteliei	12
3.1.2.1 Revizia exterioară	12
3.1.2.2 Revizia interioară	13
3.1.3 Încercarea la presiune	13
3.1.4. Condiții și obligații privind agenții economici care efectuează verificarea tehnică periodică a buteliilor	14
3.2 Umplerea buteliilor	14
3.3 Repararea buteliilor	16
3.4 Scoaterea din uz și casarea buteliilor	17

CUPRINS (continuare)

	Pagina
3.5 Depozitarea buteliilor	18
3.6 Transportul și manipularea buteliilor	18
3.7 Distribuirea și utilizarea buteliilor și documentația de însoțire (instrucțiuni de montare și utilizare) a buteliilor	19
4 Autorizarea agenților economici, a responsabilului cu supravegherea lucrărilor și a personalului operator	20
4.1 Autorizarea agenților economici și a responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL) ..	20
4.2 Autorizarea personalului operator	20
5 Dispoziții finale	20

ANEXE

Anexa A – Standarde și normative	22
Anexa B – Tabel cu neconformități care impun casarea buteliilor	23
Anexa C – Plan pentru măsurarea cu ultrasunete a grosimii peretelui buteliei	25
Anexa D – Buletin de examinare US grosimi	26
Anexa E - Autorizarea agenților economici pentru efectuarea activităților de umplere, reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz, casare, transport și distribuire a buteliilor cu capacitatea până la 26 litri pentru GPL și autorizarea responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL).....	27
Anexa F – Documente necesare autorizării (reautorizării) agenților economici pentru efectuarea activităților de umplere, reparare, verificare tehnică periodică, casare, transport și distribuire a buteliilor pentru gaze petroliere lichefiate	29
Anexa G - Decizie pentru numirea responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL).....	31

CUPRINS (sfârșit)**Pagina**

Anexa H – Declarație de conformitate pentru reparare / verificare tehnică periodică	32
Anexa I – Registru privind situația verificărilor tehnice periodice ale buteliilor	33
Anexa J - Valoarea gradului de umplere în funcție de densitate și valoarea factorului de corecție a volumului în funcție de temperatură ...	34
Anexa K - Raportare privind situația umplerii buteliilor	37
Anexa L - Registru pentru evidența buteliilor reparate	38
Anexa M - Proces - verbal de verificare tehnică	39
Anexa N - Autorizație agent economic	40
Anexa O - Declarație de conformitate (pentru umplere butelii)	41
Anexa P - Autorizarea personalului operator	42
Anexa R - Adeverință de instruire	45
Anexa S - Adeverință de practică	46
Anexa T - Proces verbal cu rezultatele obținute la examenul de autorizare ca operator	47
Anexa U - Autorizație	58
Modificări după publicare	52

1 GENERALITĂȚI

1.1 Scop

Prezenta prescripție tehnică face parte din reglementările tehnice naționale referitoare la recipientele - butelii cu capacitatea până la 26 litri pentru GPL (propan, butan și amestec butan - propan), denumite în continuare “butelii”.

Prezenta prescripție tehnică cuprinde cerințele minime privind verificarea tehnică periodică, umplerea, repararea, transportul, distribuirea, scoaterea din uz, casarea, utilizarea și siguranța în exploatare a buteliilor cu capacitate până la 26 litri pentru GPL și se adresează agenților economici, autorizați de către ISCIR-INSPECT, și utilizatorilor, **fără a interzice, restrânge sau împiedica introducerea pe piață și/sau exploatarea buteliilor cu capacitate până la 26 litri pentru GPL care respectă condițiile tehnice din prezenta prescripție tehnică.**

Autoritatea tehnică națională care asigură punerea în aplicare și respectarea prevederilor din prezenta prescripție tehnică este ISCIR – Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, care, în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 1.340/2001, este organul de specialitate cu personalitate juridică în subordinea Ministerului Industriei și Resurselor, având ca principal obiect de activitate asigurarea în numele statului a protecției utilizatorilor și a siguranței în funcționare pentru instalațiile și echipamentele sub presiune în categoria cărora se integrează și buteliile cu capacitate până la 26 litri pentru GPL.

1.2 Termeni și definiții

1.2.1 *accident* - orice eveniment care poate produce avarii, răniri, mutilări sau chiar decesul persoanelor, datorat buteliei, accesoriilor sau aparatului consumator de GPL;

1.2.2 *agent economic* - persoană juridică autorizată de ISCIR-INSPECT pentru prestarea de activități (lucrări) specializate: umplere, reparare, verificare tehnică periodică, transport, distribuire, scoatere din uz și casare. Un agent economic (prestator de specialitate) poate fi autorizat de ISCIR-INSPECT în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, pentru seturile de activități specializate menționate la pct. 1.2.4.

1.2.3 *aparat consumator* - aparat care oferă posibilitatea utilizării energiei termice obținute prin arderea GPL în condiții de siguranță.

1.2.4 *autorizație* - document emis de ISCIR-INSPECT prin care se atestă capacitatea tehnică:

- a unui agent economic de a efectua următoarele seturi de activități:
 - a) activitatea de umplere, reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare a buteliilor;
 - b) activitatea de reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare a buteliilor;
 - c) activitatea de transport a buteliilor;
 - d) activitatea de distribuire a buteliilor;
- a unei persoane fizice de a desfășura o activitate din domeniul prezentei prescripții tehnice în cadrul unei societăți autorizate (umplere, transport și distribuire).

Autorizațiile solicitate de agentul economic sau de persoana fizică sunt emise separat pentru fiecare set de activitate.

- 1.2.5 avarie** - orice eveniment produs la o butelie sau la un aparat consumator de GPL, care scoate din funcțiune parțial sau definitiv butelia sau aparatul respectiv.
- 1.2.6 capacitate** - volumul maxim de apă care încapă în butelie până la umplerea completă a acesteia, fără suprapresiune și la temperatura mediului ambiant.
- 1.2.7 GPL** - gaz petrolier lichefiat care poate fi: propan, butan sau amestec butan - propan.
- 1.2.8 evaluarea conformității** - activitatea al cărei obiect este determinarea în mod direct sau indirect a faptului că sunt îndeplinite condițiile specificate.
- 1.2.9 instrucțiuni de utilizare** - instrucțiuni privind exploatarea buteliei, elaborate de agentul economic autorizat de ISCIR-INSPECT și care sunt distribuite utilizatorului.
- 1.2.10 neconformitate** - neîndeplinirea condițiilor specificate.
- 1.2.11 operator distribuitor** - personal angajat al agentului economic, instruit pentru efectuarea operațiilor de distribuire și care este autorizat de ISCIR-INSPECT.
- 1.2.12 operator stație de umplere** - personal angajat al agentului economic, instruit pentru efectuarea operațiilor de triere și de umplere și care este autorizat de ISCIR-INSPECT.
- 1.2.13 operator transport** - personal angajat al agentului economic, instruit pentru efectuarea operațiilor de manipulare și de transport și care este autorizat de ISCIR-INSPECT
- 1.2.14 personalizare** - operațiunea de marcarea a apartenenței buteliei la agentul economic care a introdus-o pe piață și care atestă asumarea responsabilităților ce decurg din punerea în circulație a buteliei.
- 1.2.15 recipient sub presiune** - orice recipient transportabil executat din oțel nealiat prin sudare, care poate fi reumplut de mai multe ori.
- 1.2.16 reparare** - ansamblu de lucrări și operațiuni specializate care au ca scop readucerea produsului la parametrii inițiali de funcționare în condiții de siguranță prin îndepărtarea neconformităților.
- 1.2.17 responsabil cu supravegherea lucrărilor (RSL)** - personal angajat al agentului economic, autorizat de ISCIR-INSPECT să supravegheze activitatea specifică pentru care este autorizat de ISCIR-INSPECT agentul economic respectiv.
- 1.2.18 stație de umplere** - instalația din cadrul agentului economic autorizat de ISCIR-INSPECT care este utilizată la umplerea buteliilor.
- 1.2.19 utilizator** - persoană fizică sau juridică deținătoare a unui aparat consumator de GPL la care se cuplează o butelie.
Termen echivalent = *beneficiar* sau *consumator*.

1.3 Domeniu de aplicare

1.3.1 Categoriile de butelii

Prezenta prescripție tehnică se referă la:

- a) butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru „aragaz” (definit în standardul SR 66:2001);
- b) butelii cu capacitate până la 26 de litri pentru GPL.

Prin butelie se înțelege ansamblul format din:

- recipient sub presiune ;
- robinet cu ventil sau supapă cu bilă;
- capac de protecție demontabil (pentru buteliile fără gardă de protecție nedemontabilă).

De la data intrării în vigoare a prezentei prescripții tehnice au voie să circule în România următoarele butelii :

- cele care poartă marcajul național de conformitate CS aplicat de producător (agentul economic constructor) sau de reprezentantul autorizat al acestuia și sunt însoțite de declarația de conformitate CS redactată/tradusă în limba română;
- cele care poartă marcajul european de conformitate CE aplicat de un producător (agent economic constructor) dintr-un stat membru al Uniunii Europene și sunt însoțite de declarația de conformitate CE tradusă în limba română;
- cele care au fost puse în circulație înainte de data intrării în vigoare a Ordinului ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, modificat cu Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 59/2002.

1.3.2 Accesorii

Prin accesorii se înțeleg componentele necesare realizării legăturii între butelie și aparatul consumator de GPL.

Începând cu data intrării în vigoare a prezentei prescripții tehnice au dreptul să circule următoarele tipuri de componente :

- a) regulator de presiune omologat (pentru cel executat înainte de data intrării în vigoare a Ordinului ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001) sau certificat, având aplicat marcajul CS sau CE;
- b) tub (furtun) rezistent la gaz petrolifer lichefiat, conform STAS 3078-77;
- c) coliere de strângere (cu melc sau cu șurub), conform STAS 11162-87, omologate sau certificate.

1.4 Referințe normative

Prezenta prescripție tehnică face referiri explicite sau implicite la acte legislative, standarde, normative, prescripții tehnice și alte reglementări naționale.

1.4.1 Legi și hotărâri

- Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor
- Decret nr. 290/1997 privind norme generale de prevenire și stingere a incendiilor
- Hotărârea Guvernului nr. 752/2002 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a echipamentelor sub presiune

- Hotărârea Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- Hotărârea Guvernului nr. 394/1995 privind obligațiile ce revin agenților economici - persoane fizice sau juridice - în comercializarea produselor de folosință îndelungată destinate consumatorilor
- Hotărârea Guvernului nr. 1022/2002 privind „Produse și servicii care pot pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii și protecția mediului”
- Ordonanța Guvernului nr. 21/1992 privind protecția consumatorilor
- Ordin al ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001 privind “Aprobarea unor reglementări tehnice pentru recipientele-butelii”
- Ordin al ministrului industriei și resurselor nr. 59/2002 privind “Modificarea Ordinului ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001 privind aprobarea unor reglementări tehnice pentru recipientele-butelii”

1.4.2 Standarde și normative

Standardele și normativele aplicabile sunt menționate în anexa A.

1.5 Abrevieri

GPL	- Gaz petrolier lichefiat (propan, butan și amestec butan-propan);
IT	- Inspecția teritorială
PT	- Prescripție Tehnică
RSL	- Responsabil cu supravegherea lucrărilor

2 EVALUAREA CONFORMITĂȚII ȘI INTRODUCEREA PE PIAȚĂ

2.1 Evaluarea conformității

Evaluarea conformității buteliilor se efectuează înainte de introducerea pe piață a acestora, de către organisme de certificare desemnate.

Lista organismelor de certificare desemnate pentru evaluarea conformității produselor este prezentată în Monitorul Oficial.

Evaluarea conformității buteliilor este confirmată prin:

- marcajul național de conformitate CS, aplicat pe butelie de producător (agentul economic constructor) sau de reprezentantul autorizat al acestuia;
- marcajul european de conformitate CE, aplicat pe butelie de un producător (agent economic constructor) dintr-un stat membru al Uniunii Europene.

Buteliile vor fi însoțite de declarația de conformitate CS sau CE redactată/tradusă în limba română.

Marcajul de conformitate național sau european, aplicat pe o butelie, semnifică faptul că butelia respectivă respectă cerințele esențiale de securitate aplicabile din Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, Anexa nr. 4.

2.2 Introducerea pe piață

Introducerea pe piață a buteliilor va fi făcută conform prevederilor Ordinului ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, modificat cu Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 59/2002.

Verificarea respectării prevederilor Ordinului ministrului industriei și resurselor nr. 113/2001, modificat cu Ordinul ministrului industriei și resurselor nr. 59/2002 privind introducerea pe piață, va fi făcută de ISCIR-INSPECT.

2.3 Personalizarea buteliilor

Agenții economici autorizați, care fac dovada deținerii de butelii, pot să-și personalizeze buteliile. Personalizarea buteliilor se face prin poansonarea cu un poanson propriu și se confirmă prin poansonarea de către ISCIR-INSPECT. Aceste butelii vor putea fi vopsite sau li se va putea aplica un semn de identificare al agentului economic autorizat.

Modul de personalizare se va comunica la ISCIR-INSPECT. Agentul economic va începe acțiunea de personalizare efectivă numai după primirea confirmării de la ISCIR-INSPECT.

Personalizarea se va putea face numai pentru buteliile al căror constructor, număr și an de fabricație au fost transmise la ISCIR-INSPECT.

3 CERINȚE TEHNICE PRIVIND VERIFICAREA TEHNICĂ PERIODICĂ (LA SCADENȚĂ), UMLEREA, REPARAREA, TRANSPORTUL, DISTRIBUIREA, SCOATEREA DIN UZ ȘI CASAREA BUTELIILOR

Cerințele tehnice specificate în acest capitol sunt condițiile minime obligatorii referitoare la verificarea tehnică periodică (la scadență), umplerea, repararea, transportul, distribuirea, documentația de însoțire (instrucțiuni de montare și utilizare), scoaterea din uz și casarea buteliilor cu capacitatea până la 26 litri pentru GPL.

3.1 VERIFICAREA TEHNICĂ PERIODICĂ (LA SCADENȚĂ) A BUTELIILOR

3.1.1 Generalități

Verificarea tehnică periodică a buteliilor se va face numai de către agenți economici autorizați ISCIR-INSPECT.

Buteliile pentru GPL vor fi supuse unor verificări tehnice periodice (la scadență) la intervale de maxim 5 ani (dacă agentul economic constructor nu a prevăzut un interval mai mic). Data primei verificări se va stabili în funcție de data fabricației.

Verificarea tehnică periodică (la scadență) constă în:

- verificarea stării generale a buteliei (revizia exterioară și interioară);
- încercarea la presiune.

Dacă rezultatele acestor verificări tehnice periodice sunt corespunzătoare, agentul economic care a efectuat verificarea va marca prin poansonare luna și anul următoarei verificări tehnice periodice, alături de poansonul responsabilului cu supravegherea lucrărilor angajat al agentului economic autorizat.

3.1.2 Verificarea stării generale a buteliei

3.1.2.1 Revizia exterioară

Această revizie constă în examinarea aspectului suprafeței exterioare a buteliilor, verificarea dimensională a acestora precum și verificarea existenței și conținutului marcajelor. Această revizie are drept scop depistarea neconformităților care nu permit utilizarea buteliilor.

Buteliile sunt admise la revizia exterioară dacă sunt îndeplinite următoarele condiții:

- a) pelicula de vopsea protectoare nu este deteriorată;
- b) postamentul și garda de protecție nedemotabilă nu prezintă deformații sau ruperi;
- c) sudurile de fixare de recipient a postamentului sau a gârzii de protecție nedemotabilă sunt corespunzătoare;

- d) robinetuleste în stare bună de funcționare și fără deformații;
- e) filetul piesei de gât este curat și nu prezintă spine deteriorate, iar la înșurubarea robinetului distanța între marginea inferioară a pătratului robinetului și piesa de gătește între 4 și 10 mm;
- f) filetul piesei de gât pentru capacul de protecție permite asamblarea sigură a acestuia (pentru buteliile prevăzute cu capac de protecție);
- g) recipientul sub presiune se încadrează în toleranțele admise pentru deformațiile permanente:
 - deformații permanente locale: maxim 1 % din diametrul exterior nominal;
 - deformații permanente uniforme pe toată suprafața circulară a buteliei: maxim 2% din diametrul exterior nominal;
- h) pe fiecare butelie există următoarele inscripționări:
 - prin poansonare (pe postament, pe piesa de gât sau pe garda de protecție nedemontabilă):
 - sigla agentului economic constructor;
 - numărul de fabricație;
 - anul și luna fabricației;
 - masa buteliei cu robinet cu ventil sau supapă, fără capac de protecție, în kg;
 - capacitatea buteliei, în litri;
 - presiunea de încercare, în MPa (bar);
 - luna și anul scadenței acordate;
 - poansonul agentului economic de umplere (deținător) al buteliei, pentru buteliile personalizate;
 - poansonul ISCIR-INSPECT IT de confirmare a personalizării buteliei, pentru buteliile personalizate;
 - prin vopsire (pe corpul buteliei):
 - luna și anul scadenței acordate;
 - fluidul pentru care a fost construită butelia.

În cazul în care sunt constatate neconformitățile (defectele) prezentate în anexa B buteliile se vor casa.

În cazul în care se constată că una sau mai multe din condițiile prevăzute la lit. a)....f) nu sunt respectate buteliile se vor repara conform prevederilor pct. 3.3. După efectuarea reparației se reia verificarea tehnică periodică.

3.1.2.2 Revizia interioară

Această verificare se va face cu endoscopul și se va completa cu o măsurare cu ultrasunete a grosimii peretelui buteliei, în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice ISCIR în vigoare și condițiile din anexa C, de către un laborator autorizat de ISCIR-INSPECT.

Rezultatele acestor măsurări vor fi consemnate în buletine întocmite conform anexei D.

Grosimea peretelui părții cilindrice și a fundului ambutisat nu trebuie să fie mai mică decât $S_{min} = (D / 250 + 0,7)$ mm, cu condiția ca această valoare să nu fie mai mică de 1,5 mm; unde D este diametrul exterior nominal al buteliei (în mm).

Dacă în cel puțin un punct grosimea măsurată va fi inferioară valorii minime admise prin proiect sau S_{min} , buteliile vor fi casate.

3.1.3 Încercarea la presiune

Buteliile care au corespuns verificărilor de la pct. 3.1.2.1 și 3.1.2.2 vor fi supuse la încercarea la presiune.

Încercarea la presiune se va efectua, pentru fiecare butelie în parte, în prezența inspectorului de specialitate al ISCIR-INSPECT IT, la presiunea de încercare indicată de constructor.

Încercarea se va efectua cu combustibil pentru uz neindustrial tip P (petrol).

Buteliile vor fi menținute la presiunea de încercare timp de 5 minute. După primele 2 minute vor fi lovite ușor de-a lungul îmbinărilor sudate cu un ciocan de cupru fără muchii ascuțite de 200 –300 g. După trecerea celor 5 minute se va examina cu atenție fiecare butelie.

Încercarea se consideră reușită dacă nu se constată scurgeri, lăcrimări sau, după încercare, nu sunt deformații permanente superioare celor menționate la pct. 3.1.2.1.

Buteliile vor fi prezentate la încercarea la presiune bine curățate, în special în zona îmbinărilor sudate.

Pentru încercare, buteliile se vor așeza astfel ca examinarea să se facă în bune condiții. Așezarea buteliilor pe standul de probă se va face într-un mod care să permită fixarea sigură a buteliilor pe stand. Trebuie stabilite măsuri speciale de protecție pentru personalul care efectuează încercarea la presiune.

Instalația pentru încercarea buteliilor trebuie să fie menținută în perfectă stare de funcționare și va fi echipată cu cel puțin două manometre montate pe robinete cu trei căi.

Pentru realizarea presiunii se vor utiliza pompe de presiune care să nu provoace urcarea bruscă sau cu șocuri a presiunii. Viteza de creștere a presiunii nu va depăși 5 bar/minut.

După efectuarea încercării, presiunea din butelii se va coborî treptat și fără șocuri, apoi buteliile se golesc complet de petrol.

Buteliile la care s-au constatat scurgeri, lăcrimări sau deformații permanente superioare celor menționate la pct. 3.1.2.1 vor fi casate, astfel încât să nu mai fie posibilă punerea lor în circulație.

3.1.4 Condiții și obligații privind agenții economici care efectuează verificarea tehnică periodică a buteliilor

Verificarea tehnică periodică a buteliilor se va efectua la:

- agenții economici autorizați pentru umplere, reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare;
- agenții economici autorizați pentru reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare.

Agenții economici enumerați mai sus trebuie să fie autorizați de ISCIR-INSPECT pentru această activitate, în conformitate cu prevederile anexei E și corespunzător activităților pentru care se acordă autorizația.

Acești agenți economici au următoarele obligații:

- să solicite în scris la ISCIR-INSPECT IT delegarea unui inspector de specialitate la efectuarea verificărilor menționate la pct. 3.1.3 cu cel puțin 5 zile lucrătoare înainte;
- să posede și să mențină în bune condiții întregul echipament necesar verificării;
- să asigure toate condițiile necesare pentru efectuarea verificărilor;
- să completeze “Declarația de conformitate pentru verificarea tehnică periodică”, conform modelului din anexa H. O copie a acestei declarații și a tabelului anexat vor fi trimise în maxim de 5 zile la ISCIR-INSPECT IT.

Rezultatele verificărilor tehnice periodice vor fi înscrise într-un registru ținut la zi și întocmit conform modelului din anexa I. Registrul va fi numerotat, șnuruț, sigilat și va purta ștampila ISCIR-INSPECT IT în raza căreia agentul economic își are sediul.

Agenții economici pentru umplere, reparare și verificare tehnică periodică vor transmite lunar până la 05 a lunii raportarea conform modelului din anexa K, pentru luna anterioară, la ISCIR-INSPECT și spre știință la ISCIR-INSPECT IT din zona în care agentul economic își are sediul.

Pentru activitatea de verificare tehnică periodică se vor utiliza numai aparate de măsurare și control verificate metrologic, precum și calibre și șabloane corespunzătoare.

3.2 UMLEREA BUTELIILOR

3.2.1 Umplerea buteliilor se va face de către agenții economici autorizați de ISCIR-INSPECT, care vor folosi în acest scop personal autorizat ca operatori stație de umplere.

Operatorul stație de umplere este personalul angajat al agentului economic autorizat de ISCIR - INSPECT, instruit pentru efectuarea operațiilor de triere și umplere și care este autorizat de ISCIR - INSPECT.

Condițiile de autorizare pentru aceste activități sunt specificate în anexa E.

3.2.2 Agenții economici nu pot efectua umplerea buteliilor decât după verificarea respectării condițiilor menționate la pct.3.1.2.1.

3.2.3 Este strict interzisă umplerea buteliilor care prezintă neconformitățile menționate în anexa B sau au scadența de verificare tehnică periodică depășită. Încălcarea acestei prevederi duce la retragerea autorizației.

3.2.4 Agenții economici vor putea umple buteliile personalizate ale altui proprietar numai cu consimțământul acestuia.

3.2.5 Înainte de umplere se vor elimina eventualele reziduuri interioare din butelie.

3.2.6 Buteliile pot fi umplute numai cu acel GPL pentru care au fost construite.

Butelile pentru propan pot fi umplute și cu amestec butan-propan, însă nu trebuie să se depășească încărcătura maximă admisă pentru tipul de gaz cu care este umplută.

3.2.7 Încărcarea maximă a buteliilor pentru GPL se stabilește pe baza gradului de umplere, conform prevederilor anexei J (tabel 1 și tabel 2).

Gradul de umplere se determină cu următoarea relație:

Gradul de umplere = $0,95 \times (\text{densitatea fazei lichide la } +15^{\circ}\text{C}) \times (\text{factorul de corecție } F \text{ al volumului})$

Factorul de corecție F al volumului, în funcție de temperatura de încărcare, se determină cu relația:

$$F = \frac{\text{densitatea fazei lichide la temperatura de încărcare}}{\text{densitatea fazei lichide la temperatura de } +15^{\circ}\text{C}}$$

Masa încărcăturii maxime admise în butelie se calculează cu formula:

Masa încărcăturii = gradul de umplere (kg / litru) \times volumul buteliei (litri)

Încărcarea maximă a buteliilor va fi calculată pe baza gradului de umplere, conform precizărilor din anexa J, dar nu va depăși 80 % procent volumetric, calculat în condiții standard ($T = 288,5 \text{ K}$; $p = 1,013 \text{ bar}$).

3.2.8 Pentru măsurarea masei încărcăturii se poate utiliza orice sistem de cântărire, cu condiția ca închiderea admisiei gazului în butelie să se facă în mod sigur în momentul în care butelia s-a încărcat cu cantitatea stabilită de gaz.

În cazul efectuării umplerii buteliilor cu dispozitive automate, agenții economici sunt obligați să verifice permanent, prin sondaj, valoarea încărcăturii buteliilor.

În cazul în care vor fi constatate supraîncărcări, agenții economici vor lua măsuri corespunzătoare pentru evitarea în continuare a depășirii încărcăturii maxime admise, iar buteliile supraîncărcate vor fi puse în circulație numai după eliminarea cantității de gaz suplimentare față de cea nominală.

Sistemul de cântărire pentru măsurarea valorii încărcăturii va avea precizia de 0,2 kg și va fi verificat metrologic.

3.2.9 După umplere, toate buteliile vor fi supuse unei încercări la etanșeitate prin scufundarea acestora într-o baie de apă caldă la temperatura de $+35...+40^{\circ}\text{C}$, timp de minim 2 minute.

3.2.10 Buteliile respinse la încercarea la etanșeitate vor fi izolate, golite și în funcție de natura defectului vor fi trimise la reparare sau casare.

3.2.11 Buteliilor admise la încercarea la etanșeitate li se va atașa o etichetă de control nedetașabilă, rezistentă în timp, indicându-se data umplerii, agentul economic și schimbul în care s-a făcut umplerea.

De asemenea, se va înscrie recomandarea ca eticheta respectivă să fie păstrată de către utilizatori până la golirea buteliei pentru a putea identifica, în caz de defectare, cine a făcut umplerea. După etichetare, robinetul va fi sigilat corespunzător (exemplu: cu folie termocontractilă) după montarea piuliței de siguranță.

La buteliile care nu au gardă de protecție se vor monta capace de protecție.

3.2.12 Agenții economici sunt obligați să țină un registru de evidență zilnică în care să consemneze componența echipelor de umplere pe schimb, numărul de butelii umplute pe schimb și certificatul de calitate al GPL cu care s-a făcut umplerea.

Agentii economici sunt obligați să completeze pentru buteliile încărcate „Declarația de conformitate pentru umplere butelii” conform modelului din anexa O care să însoțească buteliile în timpul transportului la distribuitor. Utilizatorul, la cerere, poate primi o copie de pe „Declarația de conformitate pentru umplere butelii”.

3.2.13 Agenții economici sunt obligați să întocmească și să afișeze instrucțiuni interne privind umplerea, verificarea prin sondaj a umplerii, depozitarea și manipularea buteliilor și să verifice periodic cunoașterea și aplicarea acestora de către personalul de deservire.

Depozitarea buteliilor se va face în depozite amenajate conform reglementărilor legale în vigoare.

3.2.14 Agenții economici au obligația de a primi buteliile cu orice grad de uzură, coroziune sau deformații chiar dacă vor trebui să fie casate.

Nerespectarea acestei obligații este un motiv de retragere a autorizației de funcționare.

3.2.15 Agenții economici vor transmite lunar până la 05 a lunii, la ISCIR-INSPECT și spre știință la ISCIR-INSPECT IT din zona în care agentul economic își are sediul, raportarea pentru luna anterioară privind situația buteliilor, conform modelului din anexa K.

3.3 REPARAREA BUTELIILOR

Repararea buteliilor poate fi efectuată de agenții economici pentru umplere, reparare și verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare și de agenții economici care dispun de mijloacele tehnice corespunzătoare de execuție și verificare și sunt autorizați, în prealabil, de ISCIR-INSPECT, conform prevederilor anexei E.

Agentul economic autorizat pentru reparații răspunde de calitatea reparației.

Nu se admit reparații la care se intervine cu lucrări de sudură la recipient.

Nu se admite remedierea (la cald sau la rece) a deformațiilor permanente ale recipientului.

Se admite repararea prin sudură a postamentului sau a gârzii de protecție nedemontabile, cu condiția ca noile cordoane de sudură să fie la o distanță mai mare de 20 mm față de recipient.

Agentii economici reparatori de butelii trebuie să aibă un registru de evidență a buteliilor reparate ținut la zi, conform modelului din anexa L. Registrul va fi numerotat, șnuruț, sigilat și ștampilat de ISCIR-INSPECT IT în raza căreia agentul economic își are sediul.

Reparația se va efectua numai la buteliile care nu prezintă neconformitățile menționate în anexa B (neconformități ce duc la casarea acestora).

Se pot efectua următoarele reparații:

a) repararea postamentului (care prezintă ruperi în poligonul de susținere sau nu mai asigură stabilitatea) sau a gărzii de protecție nedemontabile (care prezintă ruperi), pentru aducerea la forma și dimensiunile inițiale;

b) înlocuirea robinetului cu ventil sau a supapei cu bilă cu o piesă nouă cu marcaj CS sau CE, după verificarea și, dacă este cazul, după remedierea filetelui interior al piesei de gât. La înșurubarea robinetului, distanța între marginea inferioară a pătratului robinetului și piesa de gât trebuie să fie între 4 și 10 mm.

Momentul de strângere va fi cel prevăzut în certificatul de calitate al producătorului robinetului.

Înainte de montare, pe partea conică filetată se va aplica o peliculă de etanșant adecvat lucrului cu GPL, conform SR 2666:1999.

După această reparare, buteliile vor fi supuse unei încercări la etanșitate prin încercarea buteliilor cu aer comprimat la presiunea de 5 bar și introducerea lor într-un bazin cu apă la 50—55 °C timp de 2—5 minute cu robinetul în poziția închis. După scoaterea buteliei din apă se montează pe robinet o piuliță înfundată, apoi se deschide rozeta robinetului și butelia se introduce din nou în apă încălzită timp 2—5 minute.

Nu se admit scăpări de aer la niciuna dintre încercări.

c) refacerea protecției anticorozive a buteliei;

d) rectificarea filetelui exterior al piesei de gât pentru capacul de protecție.

După reparare se va măsura masa buteliei și, dacă este cazul, se va poansonă noua valoare anulându-se cea veche, după care butelia va putea fi repusă în circulație.

După terminarea lucrărilor de reparare, agentul economic va emite declarația de conformitate pentru reparare pentru lotul de butelii reparate, conform modelului din anexa H, și în termen de maxim 5 zile o va transmite la ISCIR-INSPECT IT.

3.4 SCOATEREA DIN UZ ȘI CASAREA BUTELIILOR

Scoaterea din uz și casarea buteliilor se va face de către agenți economici autorizați de ISCIR-INSPECT.

Se vor scoate obligatoriu din uz și vor fi casate (distruse) buteliile care prezintă neconformitățile din anexa B.

Scoaterea din uz a buteliilor, în vederea casării, se va face pe baza proceselor-verbale încheiate de către comisii instituite în conformitate cu dispozițiile legale. Din comisie va face parte obligatoriu și un inspector de specialitate al ISCIR-INSPECT IT. Întrunirea comisiei va fi anunțată în scris la ISCIR-INSPECT IT cu 15 zile înainte de data stabilită. Adresa de înaintare va avea o anexă în care vor fi notate fabricantul și seria fiecărei butelii ce urmează a fi casată.

Agenții economici sunt obligați să distrugă imediat buteliile scoase din uz în urma procesului-verbal încheiat de comisie. Înainte de distrugere se vor demonta robinetele și se va asigura golirea completă a buteliilor. Distrugerea buteliilor se va face prin turtire, în conformitate cu procedurile de lucru, în prezența inspectorului de specialitate al ISCIR-INSPECT IT, astfel încât să nu mai fie posibilă o viitoare utilizare a acestora. Procesul-verbal întocmit va conține seriile buteliilor distruse.

Copia proceselor-verbale ale comisiei și ale inspectorului de specialitate va fi transmisă la ISCIR-INSPECT.

3.5 DEPOZITAREA BUTELIILOR

3.5.1 Depozitele destinate păstrării buteliilor umplute sau goale din cadrul agenților economici vor fi construite și amenajate în conformitate cu legislația în vigoare, supradispuș, în spații deschise și în conformitate cu proiectele avizate de factorii abilitați prin lege.

3.5.2 Așezarea buteliilor în depozite se va face în stive, în poziție verticală. Se admite depozitarea buteliilor goale și în poziție orizontală. Stiva va fi formată pe înălțime dintr-un număr de butelii goale sau pline stabilit prin proceduri de lucru ale agenților economici. Modul de așezare și manipulare a buteliilor nu trebuie să prezinte pericol de accidentare și/sau de deteriorare a buteliilor.

3.5.3 Depozitele individuale destinate păstrării buteliilor în vederea distribuirii vor respecta prevederile NP 018—97.

3.6 TRANSPORTUL ȘI MANIPULAREA BUTELIILOR

3.6.1 Transportul buteliilor se va face de către agenți economici autorizați de ISCIR-INSPECT. Condițiile de autorizare pentru această activitate sunt specificate în anexa E.

3.6.2 Transportul buteliilor va fi efectuat de personalul angajat al agentului economic, instruit pentru efectuarea operațiilor de transport și manipulare și care este autorizat de ISCIR –INSPECT ca operator transport, conform prevederilor anexei P.

3.6.3 Transportul buteliilor se va face numai cu mijloace de transport construite și echipate în conformitate cu reglementările privind transportul mărfurilor periculoase, respectându-se:

- pentru căile ferate: condițiile impuse de RID (Convenția referitoare la transportul internațional feroviar, COTIF) apendice B – Reguli uniforme privind contractul de transport feroviar internațional al mărfurilor (CIM), Anexa 1 – Regulamentul privind transportul internațional feroviar al mărfurilor periculoase;

- pentru căile rutiere: reglementările Autorității Rutiere Române și reglementările internaționale ADR (Acordul european referitor la transportul internațional al mărfurilor periculoase pe căile rutiere);

- pentru căile maritime: reglementările ANR (Autoritatea Navală Română).

3.6.4 Vehiculele care transportă butelii umplute nu au voie să staționeze fără supraveghere. Nu este permis ca vehiculele să transporte și alte materiale sau oameni, cu excepția operatorilor de transport.

3.6.5 În timpul transportului și manipularii este obligatoriu ca buteliile:

- să fie așezate în poziție verticală;
- să fie prevăzute cu capac la racordul robinetului (piulița de siguranță);
- să aibă aplicat capacul de protecție (în cazul buteliilor fără gardă de protecție nedemontabilă).

Manipularea buteliilor se va face prin intermediul capacelor de protecție sau al gărzilor de protecție nedemontabile.

Este interzis ca în timpul depozitării, transportului și manipularii, buteliile (goale sau umplute) să fie trântite sau lovite sau să aibă lipsă capacul de protecție (pentru buteliile fără gardă de protecție nedemontabilă).

3.7 DISTRIBUIREA ȘI UTILIZAREA BUTELIILOR ȘI DOCUMENTAȚIA DE ÎNSOȚIRE (INSTRUCȚIUNI DE MONTARE ȘI UTILIZARE) A BUTELIILOR

3.7.1 Distribuirea buteliilor se va face de către agenții economici autorizați de ISCIR-INSPECT. Condițiile de autorizare pentru această activitate sunt specificate în anexa E.

3.7.2 La distribuirea buteliilor care utilizatorii casnici se recomandă ca operatorul transport să instaleze butelia la locul de utilizare, verificând buna etanșare a acesteia în poziția închis și deschis a robinetului și schimbând garnitura de la regulatorul de presiune. De asemenea, se va verifica etanșeitățile întregii instalații. Verificarea se va efectua cu emulsii, detector de gaze sau alte mijloace adecvate.

În cazul în care montarea buteliei la aparatul consumator de GPL se face de către utilizatori, aceștia sunt obligați să respecte prevederile instrucțiunilor pentru utilizarea buteliilor, elaborate de agentul economic pentru umplere și înmânate de operatorul distribuitor sau operatorul transport.

Aceste instrucțiuni trebuie să prevadă cel puțin următoarele:

- la fiecare montare nouă a buteliei se va utiliza o garnitură de etanșare nouă (între robinetul buteliei și regulatorul de presiune), pe care operatorul transport sau utilizatorul o va monta obligatoriu în locul celei vechi;

- pentru limitarea presiunii de GPL, care ajunge la aparatul consumator, butelia va fi prevăzută cu una din următoarele posibilități de reducere-reglare a presiunii:

- regulator de presiune;
- supapă cu bilă și arc, astfel construită încât să limiteze presiunea.

3.7.3 Verificarea etanșeității buteliei, a accesoriilor (regulator de presiune și tub de cauciuc) și a aparatului consumator de GPL se va face de către utilizator și / sau operator transport, fiind interzisă folosirea flăcării în acest scop.

3.7.4 Legătura între butelie și aparatele consumatoare de GPL se va face cu tub de cauciuc (furtun) rezistent la produse petroliere, conform STAS 3078-77, având lungimea de 1,0...1,1 m. Datorită îmbătrânirii, se recomandă înlocuirea tubului după fiecare 2 ani de utilizare.

La fiecare montare a buteliei, tubul se verifică să nu aibă pori, crăpături, capete lărgite etc.

Fixarea tubului se va face numai cu coliere de strângere cu melc sau cu șurub, conform STAS 11162-87. Este interzis a se lăsa liberă fixarea furtunului pe regulator și aparatul consumator de GPL.

3.7.5 Este interzis a se face golirea buteliei cu ajutorul unor surse de căldură, respectiv foc direct, prin scufundarea în apă caldă etc. De asemenea, se interzice utilizarea buteliei în vecinătatea unor surse de încălzire exterioare (sobe, radiatoare etc.), substanțe inflamabile, explozibile sau letale.

3.7.6 Este interzisă transvazarea gazului din butelie în alte recipiente.

3.7.7 În tot timpul utilizării, buteliile vor fi ținute numai în poziție verticală, fără a li se modifica poziția. Închiderea și deschiderea robinetului cu ventil se va face numai cu mâna liberă, fără a folosi alte mijloace (chei, clești etc.).

Este interzisă modificarea poziției buteliei prin prindere de regulatorul de presiune sau de furtun.

3.7.8 Pe toată durata cât aparatul consumator de GPL este în funcțiune, acesta va fi supravegheat, dacă instrucțiunile de utilizare ale aparatului consumator nu prevăd altceva.

3.7.9 Dacă în timpul funcționării aparatului consumator apar flăcări la robinetul buteliei, regulatorul de presiune, tub sau robinetele aparatului consumator, se va închide imediat robinetul buteliei, se va stinge focul cu o cârpă umedă și se va anunța defecțiunea la serviciul permanent de reclamații din cadrul agenților economici pentru umplere, reparare și verificare tehnică periodică a buteliilor, prevăzut la pct. 5.1.

3.7.10 În cazul în care în încăperea unde se află butelia se simte miros de gaz, se va controla robinetul buteliei și se va închide. Se vor lua măsuri imediate pentru aerisirea încăperii și se va anunța imediat serviciul permanent de reclamații din cadrul agenților economici menționați la pct. 3.7.9. În încăperea respectivă, este interzis a se produce flăcări prin aprinderea chibriturilor, lămpilor etc. sau a se acționa întreruptoare electrice sau orice alt echipament generator de scânteii.

3.7.11 Schimbarea buteliilor goale cu unele pline se va face numai la centre speciale de distribuire, puncte de lucru ale agenților economici autorizați pentru umplere, reparare și verificare tehnică periodică a buteliilor, scoatere din uz și casare, autorizați și pentru distribuire, sau la agenți economici autorizați de ISCIR-INSPECT pentru distribuire.

3.7.12 Agentul economic autorizat pentru distribuire este obligat să difuzeze utilizatorilor instrucțiuni pentru fiecare butelie, care să cuprindă cel puțin prevederile menționate la punctele 3.7.2 3.7.10 și să desfășoare o activitate de informare a utilizatorilor prin mijloace adecvate.

3.7.13 Persoanele juridice care folosesc buteliile în scopuri industriale vor întocmi instrucțiuni privind modul de utilizare, depozitare și transport al acestora.

3.7.14 Agenții economici de distribuire au obligația de a primi numai butelii umplute care au eticheta atașată.

3.7.15 Agenții economici au obligația de a primi buteliile cu orice grad de uzură, coroziune sau deformații, chiar dacă vor trebui să fie casate.

Nerespectarea acestei obligații este un motiv de retragere a autorizației de funcționare.

4 AUTORIZAREA AGENȚILOR ECONOMICI, A RESPONSABILULUI CU SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR ȘI A PERSONALULUI OPERATOR

4.1 Autorizarea agenților economici și a responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL)

Agenții economici trebuie să fie autorizați de ISCIR-INSPECT în conformitate cu prevederile anexei E.

În vederea acordării autorizației, agentul economic este obligat să întocmească o documentație tehnică pentru activitățile pentru care solicită autorizarea. Conținutul documentației tehnice este cuprins în anexa F. Această documentație se va înainta la ISCIR-INSPECT.

ISCIR-INSPECT verifică documentația prezentată de agentul economic care solicită autorizarea și decide asupra acordării autorizației, care va fi conform modelului din anexa N.

Autorizațiile acordate de ISCIR-INSPECT sunt valabile doi ani de la data eliberării.

În vederea reînnoirii autorizației, agentul economic va depune la ISCIR-INSPECT, cu cel puțin 30 de zile calendaristice înainte de expirarea termenului de valabilitate al autorizației, o cerere scrisă de reînnoire a acesteia.

4.2 Autorizarea personalului operator

Autorizarea de către ISCIR-INSPECT a personalului operator se va face în conformitate cu prevederile anexei P.

5 DISPOZIȚII FINALE

5.1 Agenții economici pentru umplere, reparare și verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare a buteliilor trebuie să organizeze servicii permanente (dispecerate), dotate cu telefoane ale căror numere să

fie aduse la cunoștință utilizatorilor de butelii, pentru primirea sesizărilor privind defecțiunile produse la acestea și care nu au condus la avarii sau accidente. La anunțarea acestor defecțiuni, agentul economic pentru umplere, reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare a buteliilor va trimite imediat un delegat pentru a constata și remedia defecțiunile respective.

5.2 În cazul în care se produc avarii sau accidente, agenții economici sunt obligați să anunțe imediat prin fax sau telefonic ISCIR-INSPECT IT în raza căreia s-a produs avaria sau accidentul, în scopul cercetării cauzelor. Nerespectarea acestei prevederi duce la retragerea autorizației. În cazul accidentelor în care s-au produs vătămări sau decesul unor persoane, agentul economic are obligația de a anunța imediat Inspectoratul pentru protecția muncii și Parchetul (Procuratura).

5.3 Utilizatorul, precum și conducerea agenților economici pentru umplere, reparare și verificare tehnică periodică a buteliilor sunt obligați să ia măsuri ca situația produsă de avarie sau în timpul accidentului să rămână nemodificată până la sosirea inspectorului de specialitate al ISCIR-INSPECT IT, cu excepția cazului în care situația respectivă ar constitui un pericol pentru viața și sănătatea persoanelor.

5.4 Prezenta prescripție tehnică se aplică împreună cu prevederile din legislația în vigoare privind prevenirea și stingerea incendiilor, protecția muncii, protecția consumatorilor, protecția mediului etc. În cazul în care există prevederi ale diferitelor foruri, care se referă la același subiect, se vor aplica acele prevederi care conduc la o mai mare siguranță în utilizarea buteliilor.

5.5 ISCIR-INSPECT are dreptul să controleze ori de câte ori consideră necesar modul de efectuare a verificării tehnice periodice, umplerii, reparării, transportului, distribuirii, manipulării și utilizării buteliilor, încheind procese-verbale. Dispozițiile înscrise în procesele-verbale sunt obligatorii. ISCIR-INSPECT are dreptul să ceară, iar agenții economici sunt obligați să pună la dispoziție toate datele și informațiile necesare precum și utilajul, echipamentul și personalul necesar efectuării verificărilor. În urma activităților efectuate la agenții economici de către ISCIR-INSPECT se vor întocmi procese-verbale și se vor aplica tarife conforme prevederilor prescripțiilor ISCIR în vigoare;

5.6 Umplerea buteliilor care prezintă neconformitățile menționate în anexa B sau au scadența de verificare tehnică periodică depășită duce la retragerea autorizației acordate agentului economic.

Utilizarea de personal neautorizat de către ISCIR-INSPECT pentru activitățile menționate în anexa P, duce la retragerea autorizației acordate agentului economic.

Neraportarea la termen a situației, conform anexei K, sau furnizarea de date false sau incomplete poate duce la retragerea autorizației acordate agentului economic.

5.7 Nerespectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice atrage după sine, în condițiile prevăzute de lege, sancțiuni contravenționale, mergând până la retragerea autorizației acordate.

5.8 Prevederile prezentei prescripții tehnice intră în vigoare la data publicării în Monitorul Oficial al României, Partea I.

5.9 La data intrării în vigoare a prezentei prescripții tehnice, "Prescripții tehnice pentru proiectarea, execuția, repararea, încărarea, utilizarea, verificarea și scoaterea din uz a recipientelor - butelii cu capacitate de până la 26 de litri pentru butan (aragaz), C 3-99" își încetează valabilitatea.

5.10 Orice alte dispoziții contrare prevederilor prezentei prescripții tehnice își încetează valabilitatea.

5.11 Utilizatorii prezentei prescripții tehnice sunt obligați să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții și a tuturor modificărilor apărute după publicare.

ANEXA A

Standarde și normative

SR 66:2001	Gaz petrolier lichefiat. Condiții și metode de încercare
SR 2666:1999	Butelii pentru gaz petrolier lichefiat cu capacitatea de 26 litri
STAS 177-89	Produse petroliere. Combustibil lichid pentru uz neindustrial, tip P și tip M
STAS 297/1-88	Culori și indicatoare de securitate. Condiții tehnice generale
STAS 297/2-92	Culori și indicatoare de securitate. Reprezentări
STAS 2667-89	Robinet pentru butelii de gaz petrolier lichefiat
STAS 3078-77	Tuburi de cauciuc. Tub pentru gaz petrolier lichefiat
STAS 9954/1-74	Instalații și echipamente electrice în zone cu pericol de explozie datorită gazelor și lichidelor inflamabile. Prescripții de proiectare și montare
STAS 11162-87	Coliere de strângere
SR EN 10204 + A1:2000	Produse metalice. Tipuri de documente de inspecție
SR ISO 2409:1994	Vopsele și lacuri. Încercarea la caroiaj
SR ISO 2808:1993	Vopsele și lacuri. Determinarea grosimii peliculei
SR ISO 4706:1998	Butelii pentru gaz, sudate, de oțel, reîncărcabile
I 33-99	Normativ pentru exploatarea și întreținerea instalațiilor de utilizare a GPL (aragaz)
NDPM-MICh/1982	Norme departamentale de protecția muncii în Ministerul Industriei Chimice
NDPSI-MICh/1988	Norme departamentale de prevenire și stingere a incendiilor din ramura industriei chimice și petrochimice
NPCICCh 1997	Normativ departamental de proiectare și execuție a construcțiilor și instalațiilor din punct de vedere al prevenirii incendiilor în industria chimică
NP 018 - 97	Normativ pentru proiectarea, execuția, exploatarea și postutilizarea punctelor de desfacere a buteliilor cu GPL la consumatori
P 118	Norme tehnice de proiectare și realizare a construcțiilor privind protecția la acțiunea focului

ANEXA B

Tabel cu neconformități care impun casarea buteliilor

Defecte	Descriere
Defecte de natură fizică	
Dacă în cel puțin un punct grosimea măsurată va fi inferioară valorii minime admise prin proiect sau S_{min}	
Deformații permanente locale – umflături	Umflături vizibile pe corpul buteliei care depășesc 1% din diametrul exterior nominal al buteliei
Deformații permanente locale – înfundături (adâncituri)	Înfundături în corpul buteliei care nu sunt nici pătrunse și nici umflate și care nu depășesc 1% din diametrul exterior nominal al buteliei, dar a căror adâncime depășește $\frac{1}{4}$ din întinderea sa
Crestături sau rizuri	Aspect cu deplasare sau ranforsare din materialul corpului buteliei, când grosimea de perete rămasă după crestare sau riz este egală cu S_{min} ¹⁾
Crestături sau rizuri încrucișate	Intersecția a două sau mai multe crestături sau rizuri
Deformații permanente locale – înfundături (adâncituri) combinate cu crestături sau rizuri	Infundare în corpul buteliei cu crestături sau rizuri
Deformații permanente uniforme pe toate suprafața circulară a buteliei	Creșterea uniformă a diametrului buteliei cu peste 2% din diametrul exterior nominal al buteliei
Fisuri	Fisură sau crăpătură în corpul buteliei
Suprapuneri de material	Defect ce se poate confunda cu o fisură
Defecte produse de coroziune	
Ciupituri izolate	Coroziuni punctiforme izolate în corpul buteliei cu o concentrație mai mare de o ciupitură / 5 cm^2 , când adâncimea coroziunii reduce grosimea la o valoare egală cu S_{min} ¹⁾
Plăgi de coroziune	Reducerea grosimii peretelui pe o suprafață care nu depășește 20 % din suprafața buteliei, când grosimea măsurată pentru oricare plagă corodată este egală cu S_{min} ¹⁾
Coroziune generalizată	Reducerea grosimii peretelui pe o suprafață care depășește 20 % din suprafața buteliei, dacă grosimea măsurată este egală cu S_{min} ¹⁾
Ciupituri în lanț sau coroziune liniară	Șir de puncte sau cavități amplasate longitudinal sau circumferențial când lungimea totală măsurată supusă coroziunii depășește circumferința buteliei și grosimea măsurată este egală cu S_{min} ¹⁾
Coroziune fisurantă	Coroziune asociată sau localizată în imediata vecinătate a cordoanelor de sudură când grosimea măsurată este egală cu S_{min} ¹⁾
Deteriorare prin foc	
Arsuri locale și/sau generalizate	Arsuri (decarburări de material), deformații locale produse prin foc, topituri locale, stropi de metal de sudare
Alte deteriorări locale	Încălzirea locală excesivă care a produs: -arderea vopselei; -vopsea afumată dacă stratul de vopsea rămas își pierde aderența; -contorsiuni; -topirea reperelor metalice ale organelor de închidere

ANEXA B (sfârșit)

Defecte	Descriere
Inscripționări	
Lipsa a cel puțin unei inscripționări din următoarele	-sigla agentului economic constructor; -numărul și anul fabricației; -masa buteliei cu robinet cu ventil sau supapă, fără capac de protecție, în kg. ; -capacitatea buteliei, în litri; -presiunea de încercare hidraulică, în MPa (bar)

-
- 1) $S_{min} = (D / 250 + 0,7)$ mm, cu condiția ca această valoare să nu fie mai mică de 1,5 mm;
 D - diametrului exterior nominal al buteliei, în mm.

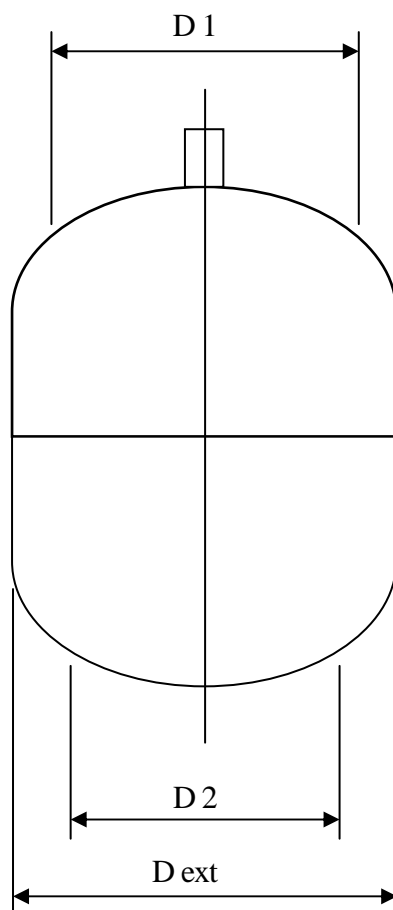
ANEXA C

Plan pentru măsurarea cu ultrasunete a grosimii peretelui buteliei

Se măsoară grosimea peretelui: - calotei superioare (capacul superior);
- calotei inferioare (capacul inferior);
- părții cilindrice.

Punctele de măsurare sunt:

- pentru capacul superior:
 - în două puncte echidistante pe un cerc cu diametrul $D_1 = 0,8 \times D_{ext}$;
- pentru capacul inferior:
 - în centrul capacului ;
 - în două puncte echidistante pe un cerc cu diametrul maxim accesibil D_2 ;
- pentru partea cilindrică:
 - pe două generatoare echidistante, unul pe partea superioară și unul pe partea inferioară.



În mod obligatoriu se va măsura grosimea peretelui în zonele cu defecte (a se vedea anexa B).

ANEXA D

Agentul economic: Denumire.....Adresă.....
 Laborator: Denumire.....Adresă.....
 Număr autorizație ISCIR.....Data la care expiră.....

BULETIN DE EXAMINARE US GROSIMI
Nr.data

Beneficiar.....
 Denumirea produsului.....
 Subansamblu.....
 Nr. fabricație.....
 Construit în anul.....
 Conform comenzii interne nr.

Grosimea materialului conform documentației tehnice.....
 Material.....diametrul elementului.....
 Condiții de excutare a examinării:
 Aparatul folosit:Seria.....
 Domeniul de lucru (mm)..... Amplificare (dB) (după caz).....
 Viteza ultrasonică..... Tip cuplant.....
 Frecvența (MHz)..... Tip traductor.....
 Domeniul traductorului..... Tip etalon.....

Modul de citire a grosimii.....

Examinarea s-a efectuat în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice, Colecția ISCIR, în domeniu.

Schița elementului măsurat cu indicarea punctelor în care s-au efectuat măsurătorile de grosime cu US și valorile obținute sunt anexate la prezentul buletin care conține un număr defile.

Observații:

.....

OPERATOR NR. AUTORIZAȚIE / EXPIRĂ LA: DATA SEMNĂTURA

ȘEF LABORATOR END¹⁾

1) END – Examinări nedistructive.

ANEXA E

Autorizarea agenților economici pentru efectuarea activităților de umplere, reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz, casare, transport și distribuire a buteliilor cu capacitatea până la 26 litri pentru GPL și autorizarea responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL)

E.1 Autorizarea agenților economici

E.1.1 În vederea acordării autorizației, agentul economic care solicită autorizarea va înainta la ISCIR-INSPECT o documentație tehnică întocmită conform prevederilor anexei F.

E.1.2 În cazul îndeplinirii condițiilor de autorizare, prevăzute în prescripția tehnică, ISCIR-INSPECT va elibera autorizația întocmită conform modelului din anexa N.

E.1.3 Obligațiile și răspunderile agenților economici autorizați sunt următoarele:

- a) să desfășoare activitățile autorizate conform procedurilor de lucru și prevederilor prescripției tehnice;
- b) să întocmească și să difuzeze instrucțiuni de utilizare pentru fiecare butelie;
- c) pentru activitățile de umplere, reparare, verificare la scadență, scoatere din uz și casare, precum și pentru activitățile de transport, agenții economici sunt obligați să numească responsabil cu supravegherea lucrărilor (RSL);
- d) pentru activitățile de distribuire agenții economici sunt obligați să aibă angajat personal operator autorizat, nefiind necesar RSL;
- e) să folosească la activitățile de umplere, transport și distribuție personal instruit și autorizat de ISCIR-INSPECT;
- f) să dețină prescripțiile tehnice, Colecția ISCIR, specifice domeniului de activități pentru care solicită autorizarea;
- g) să întocmească și să țină la zi registre de evidență pentru fiecare categorie de activități pentru care a fost autorizat;
- h) să ia măsuri corespunzătoare astfel ca responsabilul cu supravegherea lucrărilor, autorizat de ISCIR-INSPECT, să își poată îndeplini în bune condiții sarcinile prevăzute;
- i) să comunice în scris, în termen de 15 zile, la ISCIR-INSPECT orice schimbare a responsabilului cu supravegherea lucrărilor și să o definitiveze numai după confirmarea acestuia de ISCIR-INSPECT; până la definitivarea schimbării personalului tehnic respectiv nu se vor putea efectua activități care fac obiectul autorizației;
- j) să transmită lunar, până la data de 05 a lunii, la ISCIR-INSPECT și spre știință la ISCIR-INSPECT IT din zona de activitate în care agentul economic își are sediul, raportarea pentru luna anterioară privind:
 - activitatea de verificare tehnică periodică;
 - activitatea de umplere butelii;

ANEXA E (sfârșit)

k) să transmită la ISCIR-INSPECT și spre știință la ISCIR-INSPECT IT din zona de activitate în care agentul economic își are sediul o copie a proceselor-verbale de casare a buteliilor;

l) să implementeze Sistemul de Management al Calității.

E.2 Autorizarea responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL)

E.2.1 Responsabilul cu supravegherea lucrărilor al agentului economic autorizat de ISCIR-INSPECT, este nominalizat în autorizația eliberată agentului economic respectiv, conform prevederilor pct. E.1.2.

E.2.2 Pentru a fi autorizat, RSL va susține un examen la ISCIR-INSPECT IT.

E.2.3 Obligațiile și răspunderile responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL) sunt următoarele:

a) să cunoască legislația în domeniu, prescripțiile tehnice specifice, Colecția ISCIR, standardele și normativele în vigoare, privind activitatea pentru care a fost autorizat;

b) să încheie documente de verificare în care să consemneze constatările și rezultatele verificărilor și examinărilor :

- declarația de conformitate pentru reparare și verificare tehnică periodică;
- declarația de conformitate pentru umplere;

c) să aplice, în cazurile prevăzute de prescripția tehnică, poansonul de verificare pe buteliile verificate;

d) să semneze registrele de evidență a activităților executate la agentul economic și să urmărească ținerea acestora la zi, care sunt:

- registrul privind verificarea tehnică periodică a buteliilor;
- registrul privind umplerea buteliilor;
- registrul pentru evidența buteliilor reparate;

e) să semneze raportarea lunară privind situația umplerii buteliilor;

f) să participe la instruirile periodice organizate de ISCIR.

ANEXA F**Documente necesare autorizării (reautorizării) agenților economici pentru efectuarea activităților de umplere, reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz, casare, transport și distribuire a buteliilor pentru gaze petroliere lichefiate**

- 1) Adresă de solicitare în care trebuie să precizeze:
 - domeniul de activitate pentru care solicită autorizarea;
 - datele societății: adresă, telefon, fax, cont, banca;
- 2) Statutul (actul constitutiv) agentului economic actualizat la zi, în care să fie precizat explicit domeniul de activitate (inclusiv codul CAEN aferent) pentru care solicită autorizarea (copie);
- 3) Certificatul de înmatriculare al agentului economic la Registrul Comerțului (copie);
- 4) Certificatul de înregistrare fiscal sau Cod unic de înregistrare al agentului economic (copie);
- 5) Procedura privind modul de efectuare a activității solicitate (scop, domeniu de aplicare, documente de referință, definiții și abrevieri, responsabilități, descriere activități, înregistrări)
- 6) Documentația tehnică a instalației de umplere (schemă funcțională) avizată de ISCIR-INSPECT sau de un agent economic de proiectare autorizat de ISCIR-INSPECT pe bază de împuternicire;
- 7) Planul de amplasare a agentului economic și planul de zonare EX avizate de ISCIR-INSPECT;
- 8) Listă completă cu dotările, utilajele, sculele, dispozitivele și aparatele de măsurare și control utilizate la activitățile solicitate, cu acte doveditoare de proveniență din care să rezulte proprietatea;
- 9) Buletine de verificări metrologice pentru toate aparatele de măsurare și control utilizate la activitatea de umplere, reparare și verificare tehnică periodică a buteliilor;
- 10) Deciziile de numire a personalului propus pentru autorizare ca responsabil cu supravegherea lucrărilor, emise de conducerea agentului economic, conform modelului din anexa G (în original);
(Personalul propus pentru RSL nu trebuie să aibă funcții de conducere);
- 11) Curriculum vitae al personalului propus pentru autorizare, numai pentru RSL (semnat, în original);
- 12) Diplomele de absolvire emise de unitățile de învățământ ale personalului propus pentru autorizare ca responsabil cu supravegherea lucrărilor (copii);
- 13) Cărțile de muncă ale personalului propus pentru autorizare ca responsabil cu supravegherea lucrărilor, din care să reiasă că acesta este angajatul agentului economic (copii integral legalizate);
- 14) Lista completă cu personalul operator al agentului economic (sub formă de tabel), care va cuprinde: numele și prenumele, funcția, meseria, activitatea pe care o efectuează și punctul de lucru;
- 15) Autorizațiile de funcționare obținute de agentul economic de la următoarele instituții, în condițiile de mai jos:
 - obligatoriu:
 - a) Ministerul de Interne-Inspectoratul General al Corpului Pompierilor Militari;
 - b) Ministerul Lucrărilor Publice, Transportului și Locuinței;
 - în termen de 60 de zile (de la eliberarea autorizației ISCIR), pentru agenții economici care se autorizează și obligatoriu pentru agenții economici care se reautorizează:
 - c) Ministerul Apelor, Pădurilor și Protecției Mediului;
 - d) INSEMEX;
 - e) Ministerul Muncii și Solidarității Sociale;
 - f) Ministerul Sănătății și Familiei;
- 16) Autorizația eliberată de ISCIR-INSPECT pentru laboratorul de control nedistructiv și contractul de colaborare cu acest laborator (copie).

ANEXA F (sfârșit)

Pentru autorizarea activităților de umplere, reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare sunt necesare documentele de la pct. 1 - 16.

Pentru autorizarea activităților de reparare, verificare tehnică periodică, scoatere din uz și casare sunt necesare documentele de la pct. 1;2;3;4;5;8;9;10;11;12;13;15.

Pentru autorizarea activităților de transport sunt necesare:

- documentele de la pct. 1;2;3;4;5;8;10;11;12;13;14;15;
- documente doveditoare că mijloacele de transport deținute sunt apte pentru transportul buteliilor.

Pentru autorizarea activităților de distribuire sunt necesare documentele de la pct.1;2;3;4;5;13;14;15 lit. a).

ANEXA G

Decizie pentru numirea responsabilului cu supravegherea lucrărilor (RSL)

ANTETUL AGENTULUI ECONOMIC

DECIZIE

Nr.din

Agentul economic reprezentat prin
manager (director),

Având în vedere legislația cu privire la utilizarea în condiții de securitate a buteliilor, prin care agenții economici care dețin și utilizează aceste butelii sunt obligați să numească personal tehnic de specialitate (ingineri, subingineri, maiștri sau tehnicieni de specialitate) pentru activitatea dea buteliilor, care să fie autorizat de ISCIR-INSPECT în vederea aplicării prevederilor prescripției tehnice PT C 3,

DECIDE :

1 D-ul (D-na)de specialitate.....având funcția de începând cu data de.....se numește responsabil cu supravegherea lucrărilor dea buteliilor din cadrul, urmând a fi autorizat de ISCIR-INSPECT.

2 Responsabilul cu supravegherea lucrărilor dea buteliilor este obligat să cunoască și să aplice întocmai prevederile legislației în vigoare și ale prescripției tehnice PT C 3, sarcinile lui fiind cele care rezultă din prescripția tehnică PT C 3.

3 Activitatea responsabilului cu supravegherea lucrărilor dea buteliilor va fi coordonată și îndrumată din partea conducerii de, care răspunde împreună cu acesta de luarea măsurilor pentru aplicarea prevederilor legislației în vigoare și ale prescripției tehnice PT C 3.

4 Încălcarea obligațiilor prevăzute în prescripția tehnică PT C 3, atrage, după caz, răspunderea disciplinară, materială, civilă sau penală a celor vinovați.

5 Prezenta decizie anulează decizia anterioară nr. din și devine definitivă după autorizarea responsabilului de către ISCIR-INSPECT.

MANAGER,
Numele și prenumele
(Semnătura și ștampila)

OFICIUL JURIDIC,
Numele și prenumele
Semnătura

Data:

ANEXA H

**DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
pentru reparare / verificare tehnică periodică**

Nr.....Data.....

Agentul economic.....

Adresa.....

Nr. de înmatriculare la Registrul Comerțului.....

Declarăm pe proprie răspundere că am reparat / verificat tehnic periodic un nr. debuc. recipiente - butelii delitri pentru, conform prescripției tehnice PT C 3, Colecția ISCIR .

Numerele și anii de fabricație, masa buteliilor cu piesă de gât și gardă de protecție nedemotabilă, postament și robinet cu ventil sau supapă (fără capac de protecție, după caz), capacitatea buteliilor, presiunea de încercare hidraulică și inscripționările suplimentare efectuate sunt cuprinse în tabelul anexat prezentei.

Recipientele - butelii au fost reparate și verificate cu rezultate corespunzătoare.

Recipientele - butelii corespund prevederilor prescripției tehnice PT C 3, Colecția ISCIR .

Director (Manager)

Numele.....

Prenumele.....

Data.....

(semnătura și ștampila)

Șef atelier de reparații/verificări tehnice

Numele.....

Prenumele.....

Data.....

(semnătura)

Responsabil cu supravegherea lucrărilor autorizat
de ISCIR-INSPECT

Nr. autorizație.....

Numele.....

Prenumele.....

Data.....

(semnătura)

ANEXA I

**REGISTRU
PRIVIND SITUAȚIA VERIFICĂRILOR TEHNICE PERIODICE ALE BUTELIILOR**

Nr. crt.	Numărul de fabricație al buteliei /anul fabricației	Agentul economic constructor	Constatări la revizia exterioară	Constatări la revizia interioară	Buletinul de examinare US grosimi Nr/data	Presiunea de încercare (bar)	Data verificării precedente	Data la care a avut loc încercarea	Data următoarei verificări tehnice periodice	Rezultatele verificării și dispozițiile date	Declarație de conformitate pentru verificare tehnică periodică Nr/data	Alte mențiuni

ANEXA J

Valoarea gradului de umplere în funcție de densitate

Tabelul 1

Densitatea specifică la 15 °C	Gradul de umplere kg / litru	Densitatea specifică la 15 °C	Gradul de umplere kg / litru
0,496...0,503	0,41	0,553...0,560	0,48
0,504...0,510	0,42	0,561...0,568	0,49
0,511...0,549	0,43	0,569...0,576	0,50
0,520...0,527	0,44	0,577...0,584	0,51
0,528...0,536	0,45	0,585...0,592	0,52
0,537...0,544	0,46	0,593...0,600	0,53
0,545...0,552	0,47	-	-

ANEXA J (continuare)

Valoarea factorului de corecție a volumului în funcție de temperatură

Tabelul 2

Temperatura de umplere măsurată °C	Densitatea la +15 °C (kg / dm ³)												
	0,500	0,508	0,510	0,520	0,530	0,540	0,550	0,560	0,561	0,570	0,580	0,584	0,590
	"F" - Factor de corecție a volumului												
-45	1,159	1,154	1,152	1,145	1,139	1,132	1,126	1,121	1,119	1,115	1,110	1,107	1,105
-40	1,147	1,142	1,140	1,134	1,128	1,122	1,117	1,111	1,110	1,106	1,101	1,099	1,097
-35	1,135	1,130	1,129	1,123	1,117	1,112	1,107	1,102	1,101	1,097	1,093	1,091	1,089
-30	1,122	1,117	1,116	1,111	1,106	1,101	1,097	1,088	1,087	1,084	1,080	1,078	1,077
-25	1,109	1,106	1,104	1,099	1,094	1,090	1,086	1,081	1,080	1,077	1,074	1,072	1,071
-20	1,099	1,095	1,095	1,090	1,086	1,082	1,078	1,075	1,074	1,071	1,068	1,068	1,066
-15	1,087	1,084	1,083	1,079	1,075	1,072	1,068	1,065	1,064	1,062	1,059	1,058	1,057
-10	1,072	1,070	1,069	1,068	1,062	1,059	1,056	1,053	1,053	1,051	1,049	1,047	1,046
-9	1,070	1,067	1,066	1,063	1,060	1,056	1,054	1,051	1,050	1,048	1,046	1,045	1,044
-8	1,067	1,065	1,064	1,061	1,057	1,054	1,051	1,049	1,048	1,046	1,044	1,043	1,042
-7	1,066	1,064	1,063	1,060	1,056	1,053	1,050	1,048	1,047	1,045	1,043	1,042	1,041
-6	1,065	1,063	1,062	1,059	1,055	1,052	1,049	1,047	1,046	1,044	1,042	1,041	1,040
-5	1,062	1,060	1,059	1,056	1,052	1,049	1,046	1,044	1,043	1,041	1,039	1,038	1,037
-4	1,059	1,057	1,056	1,053	1,049	1,046	1,043	1,041	1,040	1,038	1,036	1,035	1,034
-3	1,056	1,054	1,053	1,050	1,046	1,043	1,040	1,038	1,037	1,035	1,034	1,034	1,032
-2	1,052	1,050	1,049	1,047	1,044	1,041	1,039	1,037	1,036	1,034	1,033	1,033	1,031
-1	1,049	1,047	1,046	1,044	1,041	1,039	1,037	1,035	1,035	1,033	1,032	1,032	1,030
0	1,046	1,044	1,043	1,041	1,038	1,036	1,035	1,033	1,033	1,031	1,030	1,030	1,028
1	1,043	1,041	1,040	1,038	1,036	1,034	1,032	1,031	1,030	1,029	1,028	1,028	1,026
2	1,039	1,038	1,037	1,035	1,035	1,031	1,030	1,028	1,028	1,027	1,025	1,025	1,024
3	1,037	1,036	1,036	1,033	1,032	1,030	1,028	1,027	1,026	1,026	1,024	1,024	1,023
4	1,034	1,033	1,032	1,030	1,029	1,027	1,026	1,025	1,024	1,024	1,022	1,022	1,021
5	1,031	1,030	1,029	1,028	1,026	1,025	1,024	1,023	1,022	1,022	1,020	1,020	1,019
6	1,028	1,027	1,026	1,024	1,023	1,022	1,021	1,020	1,020	1,018	1,018	1,018	1,017
7	1,024	1,023	1,023	1,022	1,021	1,019	1,019	1,018	1,017	1,017	1,016	1,016	1,015
8	1,021	1,020	1,020	1,019	1,018	1,017	1,016	1,015	1,015	1,014	1,014	1,014	1,013
9	1,019	1,018	1,018	1,017	1,016	1,015	1,015	1,013	1,013	1,013	1,013	1,013	1,012
10	1,017	1,016	1,016	1,015	1,014	1,013	1,013	1,012	1,012	1,011	1,011	1,011	1,010
11	1,014	1,013	1,012	1,012	1,011	1,010	1,010	1,009	1,009	1,009	1,009	1,009	1,008
12	1,011	1,011	1,010	1,010	1,009	1,009	1,008	1,008	1,008	1,008	1,007	1,007	1,007
13	1,008	1,008	1,007	1,007	1,006	1,006	1,006	1,006	1,006	1,006	1,005	1,005	1,005

ANEXA J (sfârșit)

Valoarea factorului de corecție a volumului în funcție de temperatură

Tabelul 2 (sfârșit)

Densitatea la +15 ⁰ C (kg / dm ³)													
Temperatura de umplere măsurată	0,500	0,508	0,510	0,520	0,530	0,540	0,550	0,560	0,561	0,570	0,580	0,584	0,590
⁰ C	“ F “ - Factor de corecție a volumului												
14	1,104	1,104	1,104	1,104	1,104	1,104	1,103	1,103	1,103	1,103	1,103	1,103	1,103
15	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001	1,001
16	0,998	0,998	0,998	0,998	0,998	0,998	0,998	0,999	0,999	0,999	0,999	0,999	0,999
17	0,995	0,995	0,996	0,996	0,996	0,996	0,997	0,997	0,997	0,997	0,998	0,998	0,998
18	0,993	0,993	0,994	0,994	0,994	0,994	0,995	0,995	0,995	0,995	0,996	0,996	0,996
19	0,990	0,990	0,990	0,990	0,991	0,992	0,992	0,993	0,993	0,993	0,993	0,993	0,993
20	0,986	0,986	0,987	0,987	0,988	0,989	0,990	0,990	0,990	0,990	0,991	0,991	0,991
21	0,983	0,983	0,984	0,984	0,985	0,986	0,987	0,988	0,988	0,988	0,989	0,989	0,989
22	0,980	0,981	0,982	0,982	0,983	0,984	0,985	0,986	0,987	0,987	0,988	0,988	0,988
23	0,977	0,977	0,978	0,979	0,981	0,981	0,983	0,984	0,984	0,985	0,986	0,986	0,986
24	0,973	0,974	0,975	0,976	0,978	0,979	0,980	0,981	0,982	0,982	0,983	0,983	0,984
25	0,970	0,971	0,971	0,973	0,975	0,976	0,978	0,979	0,979	0,980	0,981	0,981	0,982
26	0,966	0,968	0,968	0,970	0,972	0,973	0,975	0,976	0,977	0,978	0,979	0,979	0,980
27	0,963	0,965	0,965	0,968	0,970	0,971	0,973	0,974	0,975	0,976	0,978	0,978	0,979
28	0,959	0,961	0,962	0,964	0,967	0,968	0,970	0,972	0,973	0,974	0,976	0,976	0,977
29	0,956	0,958	0,959	0,961	0,964	0,966	0,968	0,970	0,971	0,972	0,973	0,974	0,975
30	0,954	0,956	0,956	0,959	0,961	0,964	0,966	0,967	0,968	0,969	0,971	0,971	0,972
31	0,950	0,952	0,953	0,956	0,958	0,961	0,963	0,965	0,966	0,967	0,969	0,969	0,970
32	0,947	0,950	0,950	0,953	0,956	0,959	0,961	0,963	0,964	0,965	0,968	0,968	0,969
33	0,943	0,946	0,947	0,950	0,953	0,956	0,958	0,960	0,961	0,963	0,965	0,966	0,967
34	0,939	0,942	0,943	0,947	0,950	0,953	0,955	0,958	0,959	0,960	0,963	0,963	0,965
35	0,936	0,939	0,940	0,943	0,947	0,950	0,953	0,955	0,956	0,958	0,960	0,961	0,962
36	0,933	0,936	0,937	0,941	0,945	0,948	0,951	0,953	0,955	0,956	0,959	0,959	0,961
37	0,929	0,932	0,934	0,938	0,942	0,945	0,948	0,951	0,952	0,954	0,956	0,957	0,959
38	0,926	0,929	0,931	0,936	0,939	0,942	0,945	0,948	0,949	0,951	0,953	0,954	0,956
38	0,923	0,926	0,928	0,932	0,936	0,939	0,942	0,945	0,948	0,948	0,949	0,951	0,953
40	0,919	0,922	0,925	0,929	0,933	0,937	0,941	0,944	0,945	0,947	0,948	0,950	0,952
45	0,900	0,905	0,907	0,912	0,918	0,923	0,924	0,933	0,933	0,936	0,940	0,941	0,943
50	0,882	0,887	0,889	0,895	0,902	0,907	0,913	0,918	0,919	0,922	0,926	0,927	0,929
55	0,863	0,866	0,871	0,879	0,886	0,893	0,899	0,906	0,907	0,911	0,916	0,919	0,921
60	0,842	0,850	0,852	0,861	0,870	0,879	0,886	0,893	0,895	0,900	0,905	0,907	0,910

ANEXA K

**ANTETUL
AGENTULUI ECONOMIC**

**RAPORTARE PRIVIND SITUAȚIA UMLERII BUTELIILOR
PE LUNAANUL.....**

Număr butelii goale în stoc	Număr butelii goale noi, achiziți- onate	Număr butelii intrate	Număr butelii verificate la scadență	Număr butelii admise după verificarea la scadență	Număr butelii respinse după verificarea la scadență	Număr butelii reparate și admise pentru umplere	Număr butelii încărcate	Număr butelii casate
NE	NRU	NS	NV	NA	NR	NRE	NI	NC

- NE - numărul de butelii goale în stoc (existente în stație) la finele lunii anterioare celei de raportat, apte pentru a fi umplute;
- NRU - numărul de butelii goale noi, achiziționate de stație în luna de raportat, apte pentru a fi umplute;
- NS - numărul de butelii goale intrate în stație în luna de raportat;
- NV - numărul total de butelii verificate la scadență în luna de raportat;
- NA - numărul de butelii admise după verificarea la scadență în luna de raportat;
- NR - numărul de butelii respinse după verificarea la scadență în luna de raportat;
- NRE - numărul de butelii reparate și admise pentru umplere în luna de raportat;
- NI - numărul de butelii încărcate în luna de raportat;
- NC - numărul de butelii casate în luna de raportat.

Director (Manager)

Nume.....
Prenume.....
(semnătura și ștampila)

Responsabil cu supravegherea lucrărilor autorizat
de ISCIR-INSPECT

Nr. autorizație.....
Numele.....
Prenumele.....
(semnătura)

NOTĂ : Situația se transmite până la data de 05 a lunii următoare celei de raportat.

ANEXA L

**REGISTRU
PENTRU EVIDENȚA BUTELIILOR REPARATE**

Nr. crt.	Agent economic deținător	Agent economic constructor	Numărul de fabricație al buteliei /anul fabricației	Luna și anul reparației	Masa buteliei ¹⁾ (kg)	Lucrări de reparare executate	Declarație de conformitate pentru reparare Nr/data	Numele și semnătura RSL	Alte mențiuni

1) Masa buteliei cu postament, piesă de gât, gardă de protecție nedemontabilă (după caz) și robinet cu ventil (sau supapă), dar fără capac de protecție, după reparare.

ANEXA M

ROMÂNIA Inspekția de stat pentru controlul cazanelor, recipientelor sub presiune și instalațiilor de ridicat - ISCIR -	Proces-verbal de verificare tehnică nr.	INSPECȚIA TERITORIALĂ Adresa..... Telefon..... Fax.....
--	--	---

Încheiat astăzi cu ocazia efectuat în baza HG 1.340/2001, HG 19/2001 și Decretului nr. 587/1973, modificat și completat prin Decretul nr. 417/1985, aplicabile, și Prescripțiilor tehnice, Colecția ISCIR, la

Denumirea agentului economic din localitatea
str. nr. județ/sector cod fiscal

Verificarea s-a efectuat la din localitatea
str. nr. județ/sector

Subsemnatul¹⁾ am constatat următoarele:
.....
.....
.....
.....
.....

Am dat următoarele dispoziții:
.....
.....
.....
.....

După această verificare s-a admis²⁾.....
.....
.....

Scadența următoarei verificări se fixează la data de

Pentru această verificare se va plăti suma de lei de către
din localitatea str. nr. județ/sector în cont
..... deschis la Banca filiala

Am luat la cunoștință

Organ de verificare	Directorul agentului economic sau delegatul său	Responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică	Delegatul agentului economic montator, reparator
.....
.....

¹⁾ Funcția, numele și prenumele.

²⁾ Se vor înscrie parametrii de funcționare ai instalației, funcție de felul (tipul) acesteia.

ANEXA N

**ISCIR
ISCIR-INSPECT**

Nr.Data.....

AUTORIZAȚIE
(conform PV nr./data.....)

1 Agentul economic:

SCSA (SRL)

Localitatea,..... Județul, Str., Nr., Bl., Sc.,Et., Ap.

Înregistrare la Registrul Comerțului: J.../.../....., Cod fiscal: R.....sau CUI:

2 Domeniul autorizației:

3 Personal autorizat:

4 Mențiuni:

Orice schimbare față de prezenta duce la anularea de drept a AUTORIZAȚIEI, dacă nu este anunțată în termen de 15 zile de la producerea ei și confirmată în termen de 30 zile de ISCIR-INSPECT emitentă.

Agentul economic, prin reprezentanții săi legali, împreună cu persoanele autorizate răspund de respectarea prevederilor legale în domeniu.

5 Termenul de valabilitate al AUTORIZAȚIEI: De la până la

INSPECTOR DE STAT ȘEF

Inspector Șef ISCIR-INSPECT

Inspector de specialitate

ANEXA O

**DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
pentru umplere butelii**

Nr.....Data.....

Agentul economic.....
 Adresa.....
 Nr. de înmatriculare la Registrul Comerțului.....
 Declarăm pe proprie răspundere că am umplut un nr. debuc. butelii de
litri cu, conform prescripției tehnice PT C 3 – 2003, Colecția
 ISCIR, și SR 2666 : 1999; Numele conducătorului stație de umplere.....semnătura.....
 Aviz de expediție nr.....
 Factura fiscală nr.....
 Am aplicat eticheta de control nedetașabilă cu data.....și am sigilat corespunzător robinetul.
 Buteliile au fost umplute cu.....conform certificatului de calitate nr.....emis de
 furnizorul(rafinăria).....

Director (Manager)

Numele.....
 Prenumele.....
 Data.....
 (semnătura și ștampila)

Responsabil cu supravegherea lucrărilor autorizat
 de ISCIR-INSPECT

Nr. autorizație.....
 Numele
 Prenumele.....
 Data.....
 (semnătura)

ANEXA P

Autorizarea personalului operator

P.1 Generalități

Personalul operator care efectuează activități de umplere, transport și distribuire, trebuie să fie instruit și autorizat de ISCIR-INSPECT IT. Autorizația se eliberează individual persoanelor care, prin promovarea examenelor de autorizare, fac dovada îndeplinirii condițiilor specificate în prezenta anexă privind capabilitatea teoretică și practică de a exercita activitatea pentru care este autorizat.

P.2 Condiții de autorizare

P.2.1 Pentru a fi înscriși la cursul de instruire în vederea autorizării de ISCIR-INSPECT IT, candidații trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

- a) au vârsta de cel puțin 18 ani împliniți;
- b) au absolvit învățământul obligatoriu;
- c) sunt apți medical pentru prestarea activității de operator.

P.3 Organizarea cursurilor în vederea autorizării de către ISCIR-INSPECT IT

P.3.1 În vederea autorizării personalului operator, ISCIR-INSPECT IT va organiza periodic cursuri de instruire.

După absolvirea cursului de instruire, participanților li se vor elibera adeverințe de instruire, conform modelului din anexa R.

P.3.2 Cursurile de instruire în vederea autorizării ca operator stație de umplere vor fi urmate de o practică la stația de umplere. După efectuarea practicii, se va obține adeverința de practică conform modelului din anexa S.

P.4 Examinarea cursanților și eliberarea carnetului de autorizare

P.4.1 Pentru participarea la examenul de autorizare, candidatul va prezenta un dosar care să cuprindă următoarele documente:

- certificat de naștere (copie);
- certificat de absolvire a învățământului obligatoriu (copie);
- certificat medical cu mențiunea : „Apt pentru prestarea activității de operator ”;
- adeverință de instruire;
- adeverință de practică;
- fotografie tip buletin de identitate.

P.4.2 Autorizarea operatorilor se face pe baza unui examen al cărui rezultat va fi consemnat într-un proces-verbal tip, conform modelului din anexa T.

P.4.3 Pe baza datelor din procesul-verbal, ISCIR-INSPECT IT va elibera candidaților care au reușit la examen un carnet de autorizare tip, conform modelului din anexa U.

Carnetul de autorizare se înmânează de către ISCIR-INSPECT IT absolvenților care au reușit la examen, sub semnătură de primire.

ANEXA P (continuare)

P.4.4 Candidatul "RESPINS" se poate prezenta la o nouă examinare în termen de maxim 30 zile de la terminarea cursului. În această perioadă de timp, candidatul își va îmbunătăți pregătirea teoretică și va efectua un nou stagiu de practică, confirmat prin eliberarea unei noi adeverințe de practică, conform modelului din anexa S.

P.4.5 Candidații admiși vor primi un carnet de autorizare tip, conform anexei U.

P.4.6 În cazul pierderii carnetului de autorizare, în baza unei cereri scrise din partea posesorului și la care se va anexa dovada publicării pierderii carnetului în Monitorul Oficial al României, conform prevederilor legale aplicabile în astfel de cazuri, ISCIR-INSPECT IT emitentă va elibera un nou carnet de autorizare (duplicat).

P.4.7 Valabilitatea autorizației este de un an. La expirarea valabilității, persoanele autorizate, în conformitate cu prevederile prezentei anexe, au obligația să se prezinte anual pentru prelungirea valabilității autorizației, iar din doi în doi ani să prezinte și certificat medical cu mențiunea : „Apt pentru prestarea activității de operator ”

P.4.8 Persoanelor autorizate, în conformitate cu prevederile prezentei anexe, care practică activitatea de operator stație de umplere pentru care dețin carnet de autorizare și nu se prezintă la examinările menționate la P.4.7 sau persoanelor autorizate care, în urma examinărilor respective, obțin rezultate necorespunzătoare li se vor retrage carnetele de autorizare de către ISCIR-INSPECT IT pe timp limitat sau definitiv, după caz.

P.5 Sanționarea personalului autorizat

Personalul autorizat, în conformitate cu prevederile prezentei anexe, poate fi verificat de către inspectorii de specialitate ai ISCIR-INSPECT IT, în timpul efectuării activităților, cu privire la modul cum își îndeplinește sarcinile de serviciu și cum aplică cunoștințele teoretice și practice.

Se pot lua următoarele măsuri:

- a) sesizarea conducerii agentului economic unde își desfășoară activitatea operatorul pentru aplicarea de sancțiuni prevăzute în regulamentul de ordine interioară;
- b) consemnarea în carnetul de autorizare a abaterii constatate;
- c) aplicarea unei amenzi, în cazul în care abaterea se încadrează în prevederile legislației în vigoare privind stabilirea și sancționarea contravențiilor;
- d) retragerea carnetului de autorizare pe timp limitat sau definitiv, în funcție de gravitatea abaterii comise;
- e) retragerea definitivă a carnetului după comiterea a 3 abateri consemnate în carnetul de autorizare.

P.6 Dispoziții finale

P.6.1 Personalul autorizat, conform prevederilor prezentei anexe, este obligat să poarte permanent, la locul de muncă, carnetul de autorizare asupra sa.

P.6.2 În cazul uzurii avansate sau deteriorării accidentale a carnetului de autorizare eliberat de ISCIR-INSPECT IT, în baza unei cereri scrise și motivate ISCIR-INSPECT IT va elibera alt carnet de autorizare, pentru înlocuirea celui uzat, cu condiția depunerii carnetului de autorizare uzat la ISCIR-INSPECT IT.

ANEXA P (sfârșit)

P.6.3 Orice modificare, adăugire sau ștersătură efectuată în carnetul de autorizare, neînregistrată în evidența tehnică a ISCIR-INSPECT IT emitente și fără semnătura și ștampila inspectorului de specialitate al ISCIR-INSPECT IT, care a efectuat cele de mai sus, atrage după sine anularea carnetului de autorizare și sancționarea celui vinovat conform legii.

ANEXA R**Model de adeverință de instruire pentru autorizarea operatorilor****ISCIR-INSPECT IT**

.....

ADEVERINȚĂ DE INSTRUIRE

Nr.....din.....

Prin prezenta se adeverește că dl. (dna.).....
 angajat /angajată la¹⁾.....născut /născută la data de
 în localitatea sector/ județ având ca studii de bază
și calificareaa urmat cursul de instruire
 ținut la de la până la..... .

Prezenta adeverință s-a eliberat pentru a-i servi cursantului la examenul de autorizare de
 către ISCIR-INSPECT IT ca operator

INSPECTOR ȘEF

(Numele, prenumele, semnătura, ștampila)

INSPECTOR DE SPECIALITATE

(Numele, prenumele, semnătura)

ANEXA S

Model de adeverință de efectuare a practicii obligatorii pentru autorizarea operatorilor stație de umplere

UNITATEA

.....

Localitatea.....

ADEVERINȚĂ DE PRACTICĂ

Nr.....din.....

Prin prezenta se adeverește că dl. (dna.)
 născut/ născută la data deîn localitatea
 sector/județul angajat / angajată la¹⁾

 a efectuat practica lasub supravegherea dlui (dnei.)
²⁾ de lapână la
 totalizând.....ore.

În acest timp dl. (dna.).....și-a însușit deprinderile practice, a corespuns cerințelor și se poate prezenta la examenul de autorizare.

Prezenta adeverință s-a eliberat pentru a-i servi la examenul de autorizare.

DIRECTOR,

RESPONSABIL CU SUPRAVEGHEREA
LUCRĂRILOR ,SUPRAVEGHETOR
DE PRACTICĂ,(Numele, prenumele,
semnătura, ștampila)

(Numele, prenumele, semnătura)

(Numele, prenumele,
semnătura)

1) Se va scrie denumirea agentului economic și localitatea de reședință.

2) Se va scrie numele și prenumele supraveghetorului de practică sub supravegherea căruia s-a efectuat practica.

ANEXA T

ISCIR-INSPECT IT

.....

PROCES – VERBAL Nr.....din
 cu rezultatele obținute la examenul de autorizare ca operator a următorilor candidați

Nr. crt.	Numele și prenumele	Data nașterii	Locul nașterii (localitate, județ)	CNP ¹⁾	Pregătirea școlară anterioară	Unitatea la care lucrează și localitatea	Rezultatul obținut la examen		Numărul carnetului de autorizare	Semnătura de primire	Obs.
							Admis (A) Respins (R)				
							teoretic	practic			

Dosarele candidaților de mai sus au fost verificate de către comisie și găsite complete, iar cele ale candidaților reușiți, împreună cu lucrarea scrisă și un exemplar din procesul-verbal au rămas la ISCIR-INSPECT IT organizatoare a cursului.

PREȘEDINTE COMISIE
 (nume, prenume, semnătura, ștampila)

.....

INSPECTOR DE SPECIALITATE
 (nume, prenume, semnătura, ștampila)

.....

1) CNP – cod numeric personal.

ANEXA U

(Coperta carnetului de autorizare)
(Sigla ISCIR)

AUTORIZAȚIE

Inspecția de stat pentru controlul cazanelor,
recipientelor sub presiune și instalațiilor de ridicat
- ISCIR -

(Pe prima copertă, în interior)

Posesorul autorizației are obligația să cunoască și să aplice întocmai prevederile prescripțiilor tehnice, Colecția ISCIR, și ale instrucțiunilor specifice referitoare la exploatarea instalațiilor respective. Acesta trebuie să se prezinte din doi în doi ani la examenul medical și anual la verificarea cunoștințelor la ISCIR-INSPECT IT.

Autorizația este personală, se va păstra permanent asupra posesorului în bună stare și se va prezenta la cererea delegatului ISCIR și a organelor împuternicite ale deținătorului.

Posesorul autorizației nu poate deservi decât instalații de tipul celor înscrise în autorizație.

Este interzisă deservirea instalațiilor dacă acestea nu sunt autorizate să funcționeze, exceptând cazurile în care se execută verificări și încercări în vederea punerii în funcțiune sau omologării prototipurilor. Autorizația se poate retrage de către organele oficiale de verificare ale deținătorului când posesorul este găsit sub influența alcoolului în timpul serviciului sau când se constată că a săvârșit abateri grave care periclitează securitatea instalației și a persoanelor.

Autorizația poate fi retrasă de ISCIR-INSPECT, pe baza cererii deținătorului, când:

- se constată abateri de la instrucțiunile de deservire a instalațiilor;
- personalul are o slabă pregătire în meseria respectivă și dă dovadă de lipsă de interes în îmborsăpătarea cunoștințelor profesionale;
- se constată modificări, adăugiri sau ștersături în carnetul de autorizare, fără viza ISCIR-INSPECT. Modificarea carnetului de autorizare se consideră falsificare de acte publice și se sancționează conform legii.
- după notarea a 5 abateri în carnet, când se retrage definitiv autorizația.

În cazul pierderii carnetului de autorizare, persoana în cauză poate obține un nou carnet de la ISCIR-INSPECT, în baza unei cereri scrise vizate de unitatea unde lucrează și cu condiția publicării pierderii, conform normelor legale privind pierderea actelor oficiale.¹⁾

1) În cazul în care este necesar textul se va continua și pe interiorul ultimei coperte.

ANEXA U (continuare)

(Pagina 1)

ROMÂNIA

Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- ISCIR -

AUTORIZAȚIENr.¹⁾2)

- 1) Numărul autorizației se va scrie pe fiecare pagină, în partea de jos.
2) În partea de jos, dreapta sau stânga, se va scrie numărul paginii respective (pe toate paginile carnetului).

(Pagina 2)

AUTORIZAȚIE DE¹⁾

Numele.....

Prenumele.....

Data și locul nașterii

CNP²⁾

Se autorizează a deservi

Eliberat de³⁾

.....

în baza procesului-verbal nr. din

Inspector de specialitate al ISCIR-INSPECT IT

(Semnătura și ștampila)

Nr.

1) Completarea carnetului se va face cu tuș negru.

2) CNP - Cod numeric personal.

3) Denumirea ISCIR-INSPECT IT emitente.

ANEXA U (continuare)

(Pagina 3)

Loc pentru fotografie
Semnătura posesorului

Data eliberării
Completat de

INSPECTOR ȘEF
(numele, prenumele, semnătura, ștampila)

Nr.

(Paginile 4, 5 și 6)

EXTINDEREA VALABILITĂȚII AUTORIZAȚIEI

1) ISCIR INSPECT IT.....
Nr. Proces-verbal și data.....
Se autorizează a deservi.....din grupa.....
Tipul.....

Președinte comisie

.....

(numele, prenumele, semnătura, ștampila)

2).....

Nr.

NOTA – Textul de la pct. 1) se va repeta de două ori pe pagină.

ANEXA U (sfârșit)

(Paginile 7, 8, 9 și 10)

EXAMINĂRI ANUALE

Nr. proces-verbal Data	Denumirea deținătorului	Președintele comisiei (numele, prenumele, semnătura, ștampila)
1)		

Nr. _____

1) Pe fiecare pagină se vor tipări 5 rânduri.

(Paginile 11 și 12)

ABATERI
 de la normele legale în vigoare

Nr. proces-verbal Data	Natura abaterii Sancțiunea	Inspectorul care a constatat abaterea (numele, prenumele, semnătura, ștampila)
1)		

Nr. _____

1) Pe fiecare pagină se vor tipări 3..... 5 rânduri.

MODIFICĂRI DUPĂ PUBLICARE**Evidența modificărilor și completărilor**

Indicativul documentului de modificare și completare	Monitorul Oficial Partea I, Nr. /an	Puncte modificate